ТИПОВЫЕ КОНСТРУКЦИИ, ИЗДЕЛИЯ И УЗЛЫ
ЗДАНИЙ И СООРУЖЕНИЙ

СЕРИЯ 1.400-15

УНИФИЦИРОВАННЫЕ ЗАКЛАДНЫЕ ИЗДЕЛИЯ ЖЕЛЕЗОБЕТОННЫХ КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ КРЕПЛЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ КОММУНИКАЦИЙ И УСТРОЙСТВ

ВЫПУСК 1

РАБОЧИЕ ЧЕРТЕЖИ
УНИФИЦИРОВАННЫХ ЗАКЛАДНЫХ ИЗДЕЛИЙ

РАЗРАБОТАНЫ

ЛЕНИНГРАДСКИМ ПРОМСТРОЙПРОЕКТОМ

Главный инженер института — Абрамов Н.И.

Главный инженер проекта — Родкин Ф.М.

ХАРЬКОВСКИМ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТОМ

Главный инженер института — Довгий Н.Ф.

Монин А.М.

УТВЕРЖДЕНЫ
и введены в действие с 1.11.80
ПОСТАНОВЛЕНИЕМ ГОССТРОЯ СССР
от 23 мая 1980г, № 75

Содержание альбома

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
1		Содержание	2÷6
2	1.400-15.В1. 000ТО	Техническое описание	7÷9
3	1.400-15.В1. 000ВД	Ведомость ссылочных документов	10
4	1.400-15.В1. 110	Изделие закладное МН101÷МН104	11,12
5	1.400-15.В1. 110 СБ	Изделие закладное МН101÷МН104 Сборочный чертеж	13
6	1.400-15.В1. 120	Изделие закладное МН105÷МН116	14÷21
7	1.400-15.В1. 120 СБ	Изделие закладное МН105÷МН116 Сборочный чертеж	22÷25
8	1.400-15.В1. 130	Изделие закладное МН117÷МН126	26÷31
9	1.400-15.В1. 130 СБ	Изделие закладное МН117÷МН126 Сборочный чертеж	32÷34
10	1.400-15.В1. 140	Изделие закладное МН127÷МН132	35
11	1.400-15.В1. 140 СБ	Изделие закладное МН127÷МН132 Сборочный чертеж	36÷40
12	1.400-15.В1. 150	Изделие закладное МН133÷МН145	41÷47
13	1.400-15.В1. 150 СБ	Изделие закладное МН133÷МН145 Сборочный чертеж	48÷52
14	1.400-15.В1. 160	Изделие закладное МН146-МН151	53-55
15	1.400-15.В1. 160 СБ	Изделие закладное МН146-МН151. Сборочный чертеж	57,58
16	1.400-15.В1. 170	Изделие закладное МН152-МН158	59-63

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
17	1.400-15.В1. 170 СБ	Изделие закладное МН152÷МН158 Сборочный чертеж	64,65
18	1.400-15.В1. 180	Изделие закладное МН159 ÷ МН162	66÷68
19	1.400-15.В1. 180 СБ	Изделие закладное МН159÷МН162 Сборочный чертеж	69,70
20	1.400-15.В1. 190	Изделие закладное МН163, МН164	71,72
21	1.400-15.В1. 190 СБ	Изделие закладное МН163, МН164 Сборочный чертеж	73
22	1.400-15.В1. 210.	Изделие закладное МН201÷МН209	74÷78
23	1.400-15.В1. 210 СБ	Изделие закладное МН201÷МН209 Сборочный чертеж	79,80
24	1.400-15.В1. 220	Изделие закладное МН210÷МН217	81÷85
25	1.400-15.В1. 220 СБ	Изделие закладное МН210÷МН217 Сборочный чертеж	86,87
	1.400-15.В1. 230	Изделие закладное МН218÷МН222	88÷90
27	1.400-15.В1. 230 СБ	Изделие закладное МН218÷МН222 Сборочный чертеж	91,92
28	1.400-15.В1. 240	Изделие закладное МН223÷МН228	93÷95
29	1.400-15.В1. 240 СБ	Изделие закладное МН223÷МН228 Сборочный чертеж	96,97
30	1.400-15.В1. 310	Изделие закладное МН301÷МН305	98,99
	1.400-15.В1. 310 СБ	Изделие закладное МН301÷МН305 Сборочный чертеж	100
	1.400-15.В1. 320	Изделие закладное МН306÷МН311	101,102

Содержание альбома (продолжение)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
33	1.400-15.В1. 320 СБ	Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж	103
34	1.400-15.В1. 330	Изделие закладное МН312, МН313	104,105
35	1.400-15.В1. 330 СБ	Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж	106
36	1.400-15.В1. 340	Изделие закладное МН314÷МН317	107,108
37	1.400-15.В1. 340 СБ	Изделие закладное МН314÷МН317 Сборочный чертеж	109
38	1.400-15.В1. 350	Изделие закладное МН318÷МН321	110,111
39	1.400-15.В1. 350 СБ	Изделие закладное МН318÷МН321 Сборочный чертеж	112
40	1.400-15.В1. 360	Изделие закладное МН322, МН323	113
41	1.400-15.В1. 360 СБ	Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж	114
42	1.400-15.В1. 370	Изделие закладное МН324, МН325	115,116
43	1.400-15.В1. 370 СБ	Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж	117
44	1.400-15.В1. 410	Изделие закладное МН401÷МН404	118
45	1.400-15.В1. 410 СБ	Изделие закладное МН401÷МН404 Сборочный чертеж	119
46	1.400-15.В1. 420	Изделие закладное МН405÷МН413	120,121
47	1.400-15.В1. 420 СБ	Изделие закладное МН405÷МН413 Сборочный чертеж	122,
48	1.400-15.В1. 430	Изделие закладное МН414÷МН418	124

Содержание альбома (продолжение)

№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
49	1.400-15.В1.430СБ	Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж	125
50	1.400-15.В1.510	Изделие закладное МН501÷МН516	126÷128
51	1.400-15.В1.510СБ	Изделие закладное МН501÷МН516 Сборочный чертеж	129
52	1.400-15.В1.520	Изделие закладное МН517÷МН522, МН535÷МН538	130,131
53	1.400-15.В1.520СБ	Изделие закладное МН517÷МН522,МН535÷МН538 Сборочный чертеж	132
54	1.400-15.В1.530	Изделие закладное МН523÷МН534	133,134
55	1.400-15.В1.530СБ	Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж	135
56	1.400-15.В1.540	Изделие закладное МН539÷МН548	136,137
57	1.400-15.В1.540СБ	Изделие закладное МН539÷МН548 Сборочный чертеж	138
58	1.400-15.В1.550	Изделие закладное МН549÷МН557	139,140
59	1.400-15.В1.550СБ	Изделие закладное МН549÷МН557 Сборочный чертеж	141
60	1.400-15.В1.560	Изделие закладное МН558÷МН565	142
61	1.400-15.В1.560СБ	Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж	143
62	1.400-15.В1.570	Изделие закладное МН566÷МН571	144
63	1.400-15.В1.570СБ	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж	145
64	1.400-15.В1.610	Изделие закладное МН601÷МН617	146÷148

Содержание альбома (окончание)

№№ п/п	Обозначение	Наименование	Стр.
65	1.400-15.В1. 610 СБ	Изделие закладное МН601÷МН617 Сборочный чертеж	150, 151
66	1.400-15.В1. 710	Изделие закладное МН701÷МН725	152÷156
67	1.400-15.В1. 710 СБ	Изделие закладное МН701÷МН725 Сборочный чертеж	153÷159
68	1.400-15.В1. 720	Изделие закладное МН726÷МН775	160÷169
69	1.400-15.В1. 720 СБ	Изделие закладное МН726÷МН775 Сборочный чертеж	170÷173
70	1.400-15.В1. 730	Изделие закладное МН776÷МН795	174, 175
71	1.400-15.В1. 730 СБ	Изделие закладное МН776÷МН795 Сборочный чертеж	176, 177
72	1.400-15.В1. 810	Изделие закладное МН801÷МН834	178, 179
73	1.400-15.В1.001	Пластина Пл-1÷Пл-81	180÷183
74	1.400-15.В1.002	Пластины с отверстиями	184÷186
75	1.400-15.В1.003	Стержень прямой Ст-1÷Ст-44	187, 188
76	1.400-15.В1.004	Стержень гнутый Ст-51÷Ст-76	189, 190
77	1.400-15.В1.005	Уголок У-1÷У-47, У-5а÷У20а Швеллер Ш-1÷Ш-14	191÷193
78	1.400-15.В1.006	Уголок гнутый У-55÷У-74	194
79	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1÷Тр-5	195

Техническое описание.

1. Серия 1.400-15 состоит из 2 выпусков:
Выпуск 0 – материалы для проектирования.
Выпуск 1 – рабочие чертежи.

2. Выпуск 1 содержит рабочие чертежи закладных изделий групп „1÷8" и чертежи составных элементов этих изделий – пластин, анкерных стержней (прямых и гнутых), уголков, швеллеров и труб.

3. Приварку анкеров к пластинам втавр выполнять на сварочных автоматах под слоем флюса в соответствии с ГОСТ 19292-73 и СН 393-78.

4. При отсутствии оборудования для автоматической сварки втавр допускается применение сварки втавр под слоем флюса на оборудовании с ручным приводом или дуговой сварки швами в разделанных отверстиях. Однако, в этих случаях должна быть проверена толщина пластины закладного изделия с тем, чтобы соблюдалось условие $б_п \geq 0{,}75 d_{ан}$. При несоблюдении этого условия толщину пластины следует увеличить.

5. Приварка анкеров к пластинам втавр кольцевыми швами ручной дуговой сваркой не допускается.

6. Приварку анкеров к пластинам в разделанные отверстия выполнять ручными валиковыми швами. (см. СН 393-78, тип 21).

ГИП	Монин		1.400-15.В1.000ТО
Нач.отд.	Бродский		
конс.	Водольянов		Техническое описание
Ст.инж.гр.	Жилянова		Стадия: Р; Лист: 1; Листов: 3
Ведущий	Бирюкова		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Проверил	Жилянова		

16768-02 8

7. Приварку внахлестку гнутых анкеров к пластинам закладных изделий групп „3" и „6", а также изделий МН501÷МН522 группы „5" производить ручной дуговой сваркой протяженными швами (см. СН393-78, тип 14). Для всех остальных изделий наряду с ручной дуговой сваркой протяженными швами может применяться контактная рельефно-точечная сварка (смотрите ГОСТ 19292-73, соединение Н-1 и СН393-78, тип 15).

Если закладное изделие применяется для конструкций с вибрационной нагрузкой, о чем должно быть указание в заказе на изготовление изделий, контактная рельефно-точечная сварка не допускается.

8. При изготовлении закладных изделий пользоваться инструкцией СН313-65*, изд. 1968 г.

9. При наличии на заводах-изготовителях оборудования для устройства высаженных горячим способом анкерных головок рекомендуется заменять предусмотренные в настоящем выпуске пластины усиления (шайбы) на высаженные головки. Диаметр головки должен быть не менее $3d_{ан}$, а длина заготовки анкера должна быть соответственно увеличена для сохранения проектной длины анкера.

10. Закладные изделия группы „2" изготавливаются, как правило, в разобранном виде без приварки анкеров к пластинам с разъенкованными отверстиями. Если в заказе на изготовление есть указание о приварке анкеров на заводе-изготовителе к обеим пластинам, сварные швы в разъенкованных отверстиях выполняются сразу при изготовлении изделия.

11. Закладные изделия группы „6" (для крепления монорельсов), состоящие из 2[х] пластин с гнутыми и прямыми ан[керами], [изготовляемые] разъемные и [неразъемные]

ся в комплекте. Приварка трубки к пластинам и сварка прямых стержней производится при установке закладного изделия в пространственный каркас или опалубочную форму.

12. При приварке анкеров к пластинам необходимо применение жестких кондукторов или других приспособлений для обеспечения проектного положения анкеров.

13. Длины анкеров на чертежах даны номинальными, т.е. без добавления на оплавление и осадку при приварке втавр. Припуск в длине заготовок анкера назначается на заводе-изготовителе в зависимости от режима и способа сварки, а также в зависимости от того, приваривается стержень к одной или к двум пластинам.

14. Принятые для элементов закладных изделий марки стали соответствуют нормальным условиям эксплуатации конструкций (расчетная зимняя температура до минус 30°С, нагрузки статические). Исходя из этого, пластины и элементы профильного проката приняты из стали марки ВСт3кп2 или БСт3кп2 (для конструктивных изделий), анкерные стержни – из стали класса А-III марки 25Г2С. Возможно также применение для анкерных стержней стали марки 35ГС.

15. Технические требования, правила контроля и приемки, а также методы испытаний закладных изделий должны соответствовать ГОСТ 10922-75.

16. Рекомендации по антикоррозионной защите закладных изделий должны быть приведены в заказе на изготовление закладных изделий.

№ п/п	Обозначение	Наименование
		Государственные документы
1	ГОСТ 10922-75	Арматурные изделия и закладные детали сварные для железобетонных конструкций. Технические требования и методы испытаний.
2	ГОСТ 19292-73	Соединения сварные элементов закладных деталей сборных железобетонных конструкций. Контактная автоматическая сварка плавлением. Основные типы и конструктивные элементы.
3	СН-313-65* Изд. 1968г.	Инструкция по технологии изготовления и установке стальных закладных деталей в сборных железобетонных и бетонных изделиях.
4	СН 393-78	Инструкция по сварке соединений арматуры и закладных деталей железобетонных конструкций.

Гл.инж.пр.	Монин		1.400-15.В1.0008Д
Нач.отд.	Боровский		
Гл.констр.	Одинцова		
Рук.гр.	Жиленева		Ведомость ссылочных документов
Вед.инж.	Бирюкова		Лит. Р; Лист; Листов 1
Исполн.	Нелина		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Провер.	Бирюкова		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 110 - —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001	Пластина Пл-1	1	1	1								
			-01	Пл-2				1	1	1	-				
			-02	Пл-3							1	1	1		
			-03	Пл-4										1	п.м.
		2	-77	Пл-7В			2			2			2		
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	2			2			2			5	
			-02	Ст-3		2			2			2			
			-03	Ст-4			2			2			2		
				Марка	МН104-1	МН104-3	МН104-6	МН102-1	МН102-3	МН102-6	МН103-1	МН103-3	МН103-6	МН104-1	

Исполнения 10, 11 - см. лист 2.

Гл. инж. пр.	Тонких	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. конструк.	Водолазов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статкевич	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 110

Изделие закладное
МН 101 ÷ МН 104.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

21 20-89168 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 110- 10	11									Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X									
11			1.400-15. В1. 110 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-03	Пластина Пл-4	1	1									п.м.
		2	-77	Пл-78		5									
11		3	1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3	5										
			-03	Ст-4		5									
Марка					МН 104-3	МН 104-6									

16768-02 13

1.400-15. В1. 110 Лист 2

Рис. 1

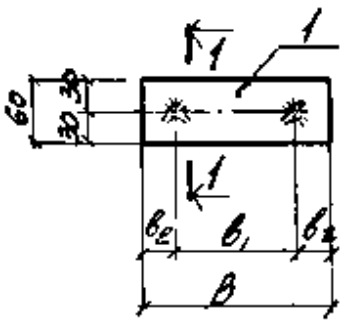
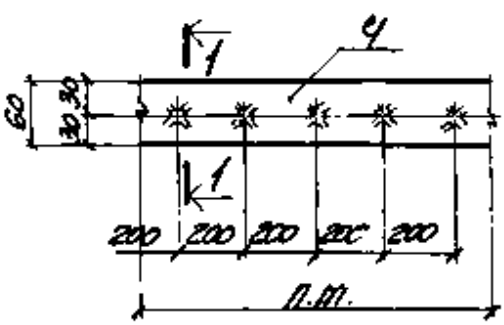
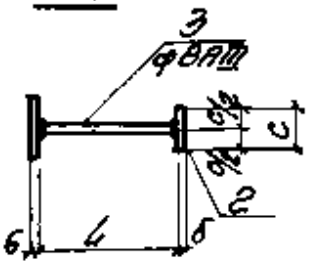


Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса кг
			B	b_1	b_2	L	c	δ	
МН 101-1	1.400-15.В1.110	1	100	60	20	300	—	—	0.6
-3	-01					200			0.5
-6	-02					80	40	6	0.6
МН 102-1	-03		150	90	30	300	—	—	0.7
-3	-04					200			0.6
-6	-05					80	40	8	0.7
МН 103-1	-06		200	120	40	300	—	—	0.9
-3	-07					200			0.8
-6	-08					80	40	8	0.9
МН 104-1	-09	2	п.м.	—	—	300	—	—	3.4
-3	-10					200			3.2
-6	-11					80	40	8	3.5

1.400-15.В1.110 СБ

Гл. инж. пр.	Машин		
Нач. отд.	Бровкин		Изделие закладное МН 101÷МН 104 Сборочный чертеж.
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилкова		
Исполн.	Бирюкова		
Н. контр.	Сытник		
Проверил	Жилкова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р		—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.120- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А4			1.400-15.В1.120СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-04	Пластина Пл-5	1	1	1	1	1	1					
			-05	Пл-6							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-7В				4	4	4				4	
А4		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1	4			4			4			4	
			-01	Ст-2		4			4			4			
			-02	Ст-3			4						4		
			-03	Ст-4						4					

Марка	МН105-1	МН105-2	МН105-3	МН105-4	МН105-5	МН105-6	МН106-1	МН106-2	МН106-3	МН106-4	

Исполнения

10 ÷ 19 — см. лист 2
20 ÷ 29 — см. лист 3
30 ÷ 39 — см. лист 4
40 ÷ 49 — см. лист 5
50 ÷ 59 — см. лист 6
60 ÷ 69 — см. лист 7
70, 71 — см. лист 8

Гл. инж. пр.	Тонкин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статкевич	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.120

Изделие закладное
МН105 ÷ МН116

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

9/ 20-9914

14

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15.В1.120- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15.В1.120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-09	Пластина Пл-6	1	1									
			-06	Пл-7			1	1	1	1	1	1			
			-09	Пл-10									1	1	
		2	-77	Пл-78	4	4				4	4	4			
А4		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			4			4					
			-01	Ст-2	4			4			4				
			-02	Ст-3					4						
			-03	Ст-4		4						4			
			-14	Ст-15									4		
			-17	Ст-18										4	
				Марка	МН106-5	МН106-5	МН107-1	МН107-2	МН107-3	МН107-4	МН107-5	МН107-6	МН108-1	МН108-2	

16768-20-89 91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.120- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
11			1.400-15.В1.120СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-07	Пластина Пл-8					1	1	1	1	1	1	
			-09	Пл-10	1	1	1	1							
		2	-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень G-1					4			4			
			-01	G-2						4			4		
			-02	G-3							4				
			-03	G-4										4	
			-14	G-15		4									
			-17	G-18			4								
			-19	G-20	4										
			-23	G-24				4							
				Марка	МН108-3	МН108-4	МН108-5	МН108-6	МН108-1 6ОНН	МН108-2 6ОНН	МН108-3 6ОНН	МН108-4 6ОНН	МН108-5 6ОНН	МН108-6 6ОНН	

4168-02 17

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-10	Пластина Пл-11	1	1	1	1	1	1					
			-11	Пл-12							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78										4	
			-78	Пл-79				4	4	4					
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1							4			4	
			-01	Ст-2								4			
			-02	Ст-3									4		
			-14	Ст-15	4			4							
			-17	Ст-18		4			4						
			-19	Ст-20			4								
			-23	Ст-24						4					
				Марка	МН 110-1	МН 110-2	МН 110-3	МН 110-4	МН 110-5	МН 110-6	МН 111-1	МН 111-2	МН 111-3	МН 111-4	

1.400-15. В1. 120

Лист 4

20-89.91 ТО

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-19. В1. 001-11	Пластина Пл-12	1	1									
			-12	Пл-13									1	1	
			-16	Пл-17			1	1	1	1	1	1			
		2	-77	Пл-78	4	4									
			-78	Пл-79						4	4	4			
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень G-1									4		
			-01	G-2	4									4	
			-03	G-4		4									
			-14	G-15			4			4					
			-17	G-18				4			4				
			-19	G-20					4						
			-23	G-24								4			
				Марка	МН111-5	МН111-6	МН12-1	МН12-2	МН12-3	МН12-4	МН12-5	МН12-6	МН13-1	МН13-2	

1.400-15. В1. 120.

Лист 5

61 20-89.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 120										Примечание
					50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-12	Пластина Пл-13	1	1	1	1							
			-17	Пл-18					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78		4	4	4							
			-78	Пл-79								4	4	4	
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1		4									
			-01	Ст-2			4								
			-02	Ст-3	4										
			-03	Ст-4				4							
			-14	Ст-15					4			4			
			-17	Ст-18						4			4		
			-19	Ст-20							4				
			-23	Ст-24										4	
				Марка	МН13-3	МН13-4	МН13-5	МН13-6	МН14-1	МН14-2	МН14-3	МН14-4	МН14-5	МН14-6	

02 20-82.94

Лист

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 120 –										Примечание
					60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-13	Пластина ПЛ-14	1	1	1	1	1	1					
			-18	ПЛ-19							1	1	1	1	
		2	-77	ПЛ-78				4	4	4					
			-78	ПЛ-79										4	
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1	4			4							
			-01	Ст-2		4			4						
			-02	Ст-3			4								
			-03	Ст-4						4					
			-14	Ст-15							4			4	
			-17	Ст-16								4			
			-19	Ст-20									4		

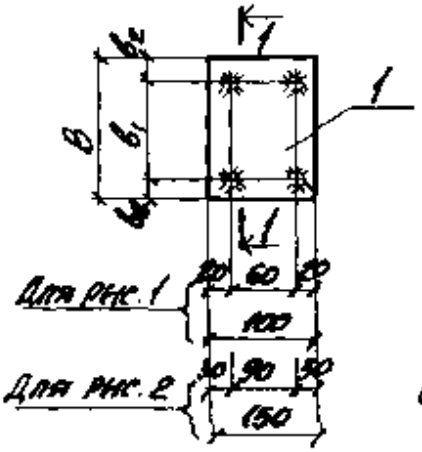
Марка	МН115-1	МН115-2	МН115-3	МН115-4	МН115-5	МН115-6	МН116-1	МН116-2	МН116-3	МН116-4

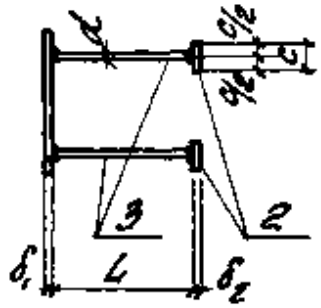
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на колон. 1.400-15. В1. 120 - 10	11	Примечание
				Документация			
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	
11			1.400-15. В1. 120СБ	Сборочный чертеж	X	X	
				Детали			
11		1	1.400-15. В1. 001-18	Пластина Пл-19	1	1	
		2	-78	Пл-79	4	4	
11		3	1.400-15. В1. 003-17	Стержень С-18	4		
			-23	С-24		4	
Марка					МН116-5	МН116-6	

1.400-15. В1. 120

Лист 8

Рис. 1, Рис. 2





Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН105-1	1.400-15.В1.120	1	100	60	20	6	8 мм	300	—	—	1.0
-2	-01							250			0.9
-3	-02							200			0.8
-4	-03							300	40	8	1.4
-5	-04							250			1.3
-6	-05							80			1.0
МН106-1	-06		150	90	30			300	—	—	1.2
-2	-07							250			1.1
-3	-08							200			1.0
-4	-09							300	40	8	1.6
-5	-10							250			1.5
-6	-11							80			1.2

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 ÷ 4

Гл. инж. пр.	Тонких	
Нач. отд.	Бровкин	
Гл. констр.	Доронков	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статынина	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.120 СБ

Изделие закладное МН105 ÷ МН116. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	

Лист 1 Листов 4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Уск	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
7-1	1.400-15. В1. 120 -12	1	200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	1.4
-2	-13							250			1.3
-3	-14							200			1.2
-4	-15							300	40	8	1.8
-5	-16							250			1.7
-6	-17							80			1.4
МН108-1	-18					8	10ВкI	470	—	—	3.0
-2	-19							370			2.6
-3	-20							270			2.3
-4	-21							470	50	10	3.8
-5	-22							370			3.4
-6	-23							170			2.7
МН109-1	-24		250	180	35	6	ВАIII	300	—	—	1.7
-2	-25							250			1.6
-3	-26							200			1.5
-4	-27							300	40	8	2.1
-5	-28							250			2.0
-6	-29							80			1.7
МН110-1	-30					8	12ВАIII	470	—	—	3.3
-2	-31							370			2.9
-3	-32							270			2.6
-4	-33							470	50	10	4.1
-5	-34							370			3.7
-6	-35							170			3.0

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МНН1-1	1.400-15.81.120-36	1	150	90	30	6	ВАIII	300	40	8	1.6
-2	-37							250			1.5
-3	-38							200			1.4
-4	-39							300			2.0
-5	-40							250			1.9
-6	-41							80			1.6
МНН2-1	-42					8	12АIII	470	50	10	3.1
-2	-43							370			2.7
-3	-44							270			2.4
-4	-45							470			3.9
-5	-46							370			3.5
-6	-47	2						170			2.8
МНН3-1	-48		200	120	40	6	ВАIII	300	40	8	1.9
-2	-49							250			1.8
-3	-50							200			1.7
-4	-51							300			2.3
-5	-52							250			2.2
-6	-53							80			1.9
МНН4-1	-54					8	12АIII	470	50	10	3.6
-2	-55							370			3.2
-3	-56							270			2.9
-4	-57							470			4.4
-5	-58							370			4.0
-6	-59							170			3.3

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН45-1	1.400-15.81.120 -60	2	250	180	35	6	ВАIII	300	—	—	2.3
-2	-61							250			2.2
-3	-62							200			2.1
-4	-63							300	40	8	2.7
-5	-64							250			2.6
-6	-65							80			2.3
МН46-1	-66					8	10АIII	470	—	—	4.1
-2	-67							370			3.7
-3	-68							270			3.4
-4	-69							470	50	10	4.9
-5	-70							370			4.5
-6	-71							170			3.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-24	Пластина Пл-25	1	1	1	1	1	1					
			-29	Пл-30							1	1	1	1	
11		2	-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1	4			4							
			-01	Ст-2		4			4						
			-02	Ст-3			4								
			-03	Ст-4						4					
			-14	Ст-15							4			4	
			-17	Ст-18								4			
			-19	Ст-20									4		
				Марка	МН117-1	МН117-2	МН117-3	МН117-4	МН117-5	МН117-6	МН118-1	МН118-2	МН118-3	МН118-4	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6

Гл. инж. пр.	Манин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Фоломанов	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бирюков	
Исполнил	Сартания	
Проверил	Жилинская	

1.400-15.В1.130

Изделие закладное
МН117 ÷ МН126

Стадия	Лист	Листов
Р	1	6

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

27 20-89/91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-25	Пластина Пл-26			1	1	1	1	1	1			
			-29	Пл-30	1	1									
			-30	Пл-31									1	1	
		2	-77	Пл-78						4	4	4			
			-78	Пл-79	4	4									
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			4			4					
			-01	Ст-2				4			4				
			-02	Ст-3					4						
			-03	Ст-4								4			
			-14	Ст-15									4		
			-17	Ст-18	4									4	
			-23	Ст-24		4									
				Марка	ТМ119-5	ТМ119-6	ТМ119-1	ТМ119-2	ТМ119-3	ТМ119-4	ТМ119-5	ТМ119-6	ТМ120-1	ТМ120-2	

1.400-15.В1.130

Лист 2

87 20-83.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15. В1. 130 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-30	Пластина Пл-31	1	1	1	1							
			-31	Пл-32					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78								4	4	4	
			-78	Пл-79		4	4	4							
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					4			4			
			-07	Ст-8						4			4		
			-09	Ст-10							4				
			-13	Ст-14										4	
			-14	Ст-15		4									
			-17	Ст-18			4								
			-19	Ст-20	4										
			-23	Ст-24				4							
				Марка	МН120-3	МН120-4	МН120-5	МН120-6	МН121-1	МН121-2	МН121-3	МН121-4	МН121-5	МН121-6	

20-89.91 62

1.400-15. В1. 130

Лист 3

28

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.130- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-46	Пластина Пл-47	1	1	1	1	1	1					
			-51	Пл-52							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78				4	4	4					
			-78	Пл-79										4	
11		3	1.400-15.В1.003-05	Стержень Ст-6	4			4							
			-07	Ст-8		4			4						
			-09	Ст-10			4								
			-13	Ст-14						4					
			-26	Ст-27							4			4	
			-27	Ст-28								4			
			-30	Ст-31									4		
				Марка	МН122-1	МН122-2	МН122-3	МН122-4	МН122-5	МН122-6	МН123-1	МН123-2	МН123-3	МН123-4	

1.400-15 В.1.130

Лист 4

16768-02 30

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.400-15.В1.130 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15.В1.130СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-47	Пластина Пл-48			1	1	1	1	1	1			
			-51	Пл-52	1	1									
			-52	Пл-53									1	1	
		2	-77	Пл-78						4	4	4			
			-78	Пл-79	4	4									
А4		3	1.400-15.В1.003-05	Стержень Ст-6			4			4					
			-07	Ст-8				4			4				
			-09	Ст-10					4						
			-13	Ст-14								4			
			-26	Ст-27									4		
			-27	Ст-28	4									4	
			-33	Ст-34		4									
				Марка	МН123-5	МН123-6	МН124-1	МН124-2	МН124-3	МН124-4	МН124-5	МН124-6	МН125-1	МН125-2	

1.400-15 В1.130

Лист 5

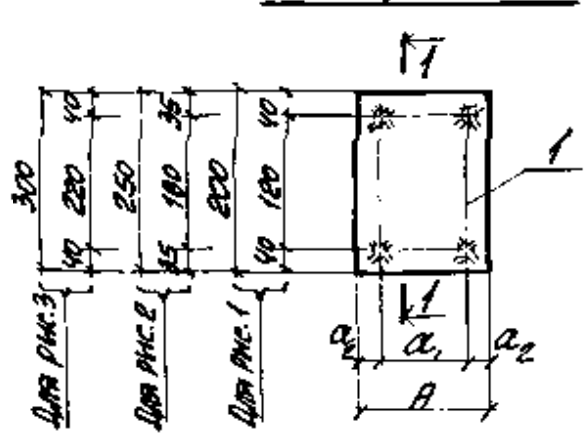
16768-02 ТЭ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделие 1.400-15 В1. 130- 50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 130 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-52	Пластина Пл-53	1	1	1	1							
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		4	4	4				4	4	4	
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15					4			4			
			-17	Ст-18						4			4		
			-19	Ст-20							4				
			-23	Ст-24										4	
			-26	Ст-27		4									
			-27	Ст-28			4								
			-30	Ст-31	4										
			-33	Ст-34				4							
				Марка	МН125-3	МН125-4	МН125-5	МН125-6	МН126-1	МН126-2	МН126-3	МН126-4	МН126-5	МН126-6	

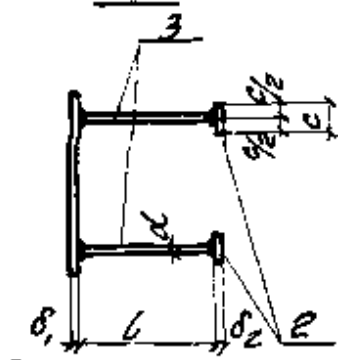
1.400-15 В1. 130

Лист 6

Рис. 1 ÷ Рис. 3



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН117-1	1.400-15 В1. 130	1	200	120	40	6	Ø8 AIII	300	—	—	2.4
-2	-01							250			2.3
-3	-02							200			2.2
-4	-03							300	40	8	2.8
-5	-04							250			2.7
-6	-05							80			2.4
МН118-1	-06					8	Ø10 AIII	470	—	—	4.2
-2	-07							370			3.8
-3	-08							270			3.5
-4	-09							470	50	10	5.0
-5	-10							370			4.6
-6	-11							170			3.9

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2, 3

Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Васильков		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бицукова		
Исполнил	Старчина		
Проверил	Жилякова		

1.400-15. В1. 130 СБ

Изделие закладное МН117 ÷ МН126 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН119-1	1.400-15. В1. 130-12	2	200	120	40	6	ВрII	300	40	8	2.9
-2	-13							250			2.8
-3	-14							200			2.7
-4	-15							300			3.3
-5	-16							250			3.2
-6	-17							80			2.9
МН120-1	-18							470	50	10	4.8
-2	-19							370			4.4
-3	-20							270			4.1
-4	-21						12рII	470			5.6
-5	-22							370			5.2
-6	-23							170			4.5
МН121-1	-24	3				8		370	40	8	4.7
-2	-25							270			4.5
-3	-26							220			4.4
-4	-27							370			5.1
-5	-28							270			4.9
-6	-29							120			4.5
МН122-1	-30	2	250	180	35		10рII	370	40	8	4.8
-2	-31							270			4.6
-3	-32							220			4.5
-4	-33							370			5.2
-5	-34							270			5.0
* -5	-35							120			4.6

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	b	c	δ_2	
МН125-1	1.400-15. В1. 130 -36	2	250	180	35	10	14 мм II	540	—	—	7.5
-2	-37							420			6.9
-3	-38							320			6.5
-4	-39							540	50	10	8.3
-5	-40							420			7.7
-6	-41							170			6.5
МН124-1	-42	3	250	180	35	8	10 мм I	370	—	—	5.6
-2	-43							270			5.4
-3	-44							220			5.3
-4	-45							370	40	8	6.0
-5	-46							270			5.8
-6	-47							120			5.4
МН125-1	-48					10	14 мм II	540	50	10	8.5
-2	-49							420			7.9
-3	-50							320			7.5
-4	-51							540			9.3
-5	-52							420			8.7
-6	-53							170			7.5
МН126-1	-54		300	220	40	8	12 мм II	470	—	—	7.4
-2	-55							370			7.0
-3	-56							270			6.7
-4	-57							470	50	10	8.2
-5	-58							370			7.8
-6	-59							170			7.1

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.140 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-08	Пластина Пл-9	1	1	1	1	1	1					п.м.
			-15	Пл-16							1	1	1	1	п.м
		2	-77	Пл-78				10	10	10				10	
11		3	1.400-15.В1.003-	Стержень Ст-1	10			10			10			10	
			-01	Ст-2		10			10			10			
			-02	Ст-3			10						10		
			-03	Ст-4						10					
				Марка	МН127-1	МН127-2	МН127-3	МН127-4	МН127-5	МН127-6	МН128-1	МН128-2	МН128-3	МН128-4	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. инжер.	Федотенков		
Рук. гр.	Жмыкова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Олтинин		
Проверил	Бирюкова		

1.400-15.В1.140

Изделие закладное
МН127 ÷ МН132.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 36

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на неплан. 1.400-15.В1.140 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-15	Пластина Пл-16	1	1									п.м
			-28	Пл-29			1	1	1	1	1	1			п.м
			-33	Пл-34									1	1	п.м
		2	-77	Пл-78	10	10				10	10	10			
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1			10			10					
			-01	Ст-2	10			10			10				
			-02	Ст-3					10						
			-03	Ст-4		10						10			
			-14	Ст-15									10		
			-17	Ст-18										10	
				Марка	МН128-5	МН128-6	МН129-1	МН129-2	МН129-3	МН129-4	МН129-5	МН129-6	МН130-1	МН130-2	

16768-02 37

1.400-15.В1.140

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.140 - 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00ОТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.140СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.000-33	Пластина Пл-34	1	1	1	1							п.м.
			-45	Пл-46					1	1	1	1	1	1	п.м.
		2	-77	Пл-78								10	10	10	
			-78	Пл-79		10	10	10							
11		3	1.400-15.В1.003	Стержень Ст-1					10			10			
			-01	Ст-2						10			10		
			-02	Ст-3							10				
			-03	Ст-4										10	
			-14	Ст-15		10									
			-17	Ст-18			10								
			-19	Ст-20	10										
			-23	Ст-24				10							

Марка	ТН130-3	ТН130-4	ТН130-5	ТН130-6	ТН131-1	ТН131-2	ТН131-3	ТН131-4	ТН131-5	ТН131-6	

1.400-15.В1.140

Лист 3

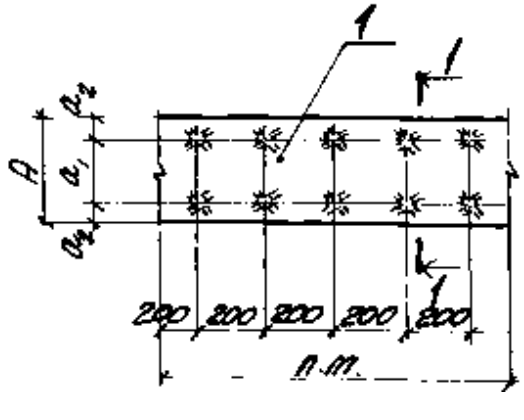
38 20-89768-02

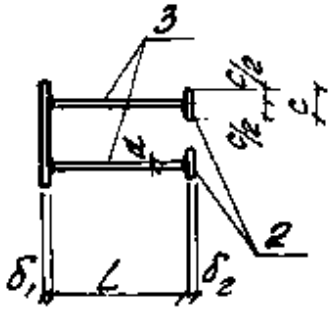
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-19.81.140- 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
А4			1.400-15.81.140СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
А4		1	1.400-15.81.001-50	Пластина П1-51	1	1	1	1	1	1					п.м.
		2	-78	П1-79				10	10	10					
А4		3	1.400-15.81.003-14	Стержень С-15	10			10							
			-17	С-18		10			10						
			-19	С-20			10								
			-83	С-24						10					
				Марка	МН132-1	МН132-2	МН132-3	МН132-4	МН132-5	МН132-6					

16768-02 39

1.400-15.81.140

Лист 4





Сварные швы Т-1
по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A1	a1	a2	δ1	d	L	c	δ2	
МН127-1	1.400-15.81.140	100	60	20	6	ВрIII	300	—	—	5.9
-2	-01						250			5.7
-3	-02						200			5.5
-4	-03						300	40	8	6.9
-5	-04						250			6.7
-6	-05						80			6.0
МН128-1	-06	150	90	30			300	—	—	8.3
-2	-07						250			8.1
-3	-08						200			7.9
-4	-09						300	40	8	9.3
-5	-10						250			9.1
-6	-11						80			8.4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тюнин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жемчугова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Стативанн		
Проверил	Жемчугова		

1.400-15.81.140 СБ

Изделие закладное МН127÷МН132. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. закладную	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
ПН129-1	1.400-15. В1. 140 – 12	200	120	40	6	ВАIII	300	—	—	10.6
-2	-13						250			10.4
-3	-14						200			10.2
-4	-15						300	40	8	11.6
-5	-16						250			11.4
-6	-17						80			10.7
ПН130-1	-18				8	12АIII	470	—	—	16.8
-2	-19						370			15.9
-3	-20						270			15.0
-4	-21						470	50	10	18.8
-5	-22						370			17.9
-6	-23						170			16.1
ПН131-1	-24	250	180	35	6	ВАIII	300	—	—	13.0
-2	-25						250			12.8
-3	-26						200			12.6
-4	-27						300	40	8	14.0
-5	-28						250			13.8
-6	-29						80			13.1
ПН132-1	-30				8	12АIII	470	—	—	19.9
-2	-31						370			19.0
-3	-32						270			18.1
-4	-33						470	50	10	21.9
-5	-34						370			21.0
-6	-35						170			19.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-10	Пластина Пл-11	1	1	1	1	1	1					
			-14	Пл-15							1	1	1	1	
		2	-17	Пл-18										6	
			-18	Пл-19				6	6	6					
11		3	1.400-15. В1. 003	Стержень Ст-1							6			6	
			-01	Ст-2								6			
			-02	Ст-3									6		
			-14	Ст-15	6			6							
			-17	Ст-18		6			6						
			-19	Ст-20			6								
			-23	Ст-24						6					
				Марка	МН133-1	МН133-2	МН133-3	МН133-4	МН133-5	МН133-6	МН134-1	МН134-2	МН134-3	МН134-4	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6
60 ÷ 67 – см. лист 7
70 ÷ 77 – см. лист 8

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Фиолетиков	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статкевич	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 150

Изделие закладное
МН 133 ÷ МН 145.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	8

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Инв. № подл. 20-89/91

41

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 150 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-14	Пластина Пл-15	1	1									
			-19	Пл-20			1	1	1	1	1	1			
			-35	Пл-36									1	1	
		2	-77	Пл-78	6	6									
			-78	Пл-79						6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-01	Стержень Ст-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-26	Ст-27									6		
			-27	Ст-28										6	
				Марка	МН1341-5	МН1341-6	МН1135-1	МН1136-2	МН1135-3	МН1135-4	МН1135-5	МН1136-6	МН1136-1	МН1136-2	

1.400-15. В1. 150

Лист 2

ЕН 20-89191

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.150 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00ОТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.150 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32					1	1	1	1	1	1	
			-35	Пл-36	1	1	1	1							
		2	-78	Пл-79		6	6	6				6	6	6	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15					6			6			
			-17	Ст-18						6			6		
			-19	Ст-20							6				
			-23	Ст-24										6	
			-26	Ст-27		6									
			-27	Ст-28			6								
			-30	Ст-31	6										
			-33	Ст-34				6							
				Марка	МН136-1	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН137-1	МН137-2	МН137-3	МН137-4	МН137-5	МН137-6	

1.400-15.В1.150

Лист 3

НИ 20-89 ГК

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.150 - 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-27	Пластина Пл-28							1	1	1	1	
			-38	Пл-39	1	1	1	1	1	1					
		2	-77	Пл-78										6	
			-79	Пл-80				6	6	6					
11		3	1.400-15.В1.003-	Стержень Ст-1							6			6	
			-01	Ст-2								6			
			-02	Ст-3									6		
			-34	Ст-35	6			6							
			-37	Ст-38		6			6						
			-39	Ст-40			6								
			-42	Ст-43						6					

Марка	МН136-1	МН136-2	МН136-3	МН136-4	МН136-5	МН136-6	МН139-1	МН139-2	МН139-3	МН139-4	

1.400-15.В1.150

Лист 4

20-89491

ГН

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.150 - 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-27	Пластина Пл-28	1	1									
			-32	Пл-33			1	1	1	1	1	1			
			-39	Пл-40									1	1	
		2	-77	Пл-78	6	6									
			-78	Пл-79						6	6	6			
11		3	1.400-15.В1.003-01	Стержень Ст-2	6										
			-03	Ст-4		6									
			-14	Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18				6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24								6			
			-34	Ст-35									6		
			-37	Ст-36										6	

Марка	МН139-5	МН139-6	МН140-1	МН140-2	МН140-3	МН140-4	МН140-5	МН140-6	МН141-1	МН141-2	

Инв. № подл. 20-8976

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-39.	Пластина Пл-40	1	1	1	1							
			-48	Пл-49					1	1	1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78								6	6	6	
			-79	Пл-80		6	6	6							
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6					6			6			
			-07	Ст-8						6			6		
			-09	Ст-10							6				
			-13	Ст-14										6	
			-34	Ст-35		6									
			-37	Ст-38			6								
			-39	Ст-40	6										
			-42	Ст-43				6							
				Марка	МН1141-3	МН1141-4	МН1141-5	МН1141-6	МН1142-1	МН1142-2	МН1142-3	МН1142-4	МН1142-5	МН1142-6	

20-89101

1.400-15. В1. 150

Лист 6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150 - 60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 150СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-49	Пластина Пл-50	1	1	1	1	1	1					
			-59	Пл-60							1	1	1	1	
		2	-77	Пл-78				6	6	6					
			-78	Пл-79										6	
11		3	1.400-15. В1. 003-05	Стержень Ст-6	6			6							
			-07	Ст-8		6			6						
			-09	Ст-10			6								
			-13	Ст-14						6					
			-14	Ст-15							6			6	
			-17	Ст-18								6			
			-19	Ст-20									6		

Марка	1	2	3	4	5	6	1	2	3	4
	ТН 143-1	ТН 143-2	ТН 143-3	ТН 143-4	ТН 143-5	ТН 143-6	ТН 144-1	ТН 144-2	ТН 144-3	ТН 144-4

1.400-15. В1. 150

Лист 7

ВЧ 20-89 Ал

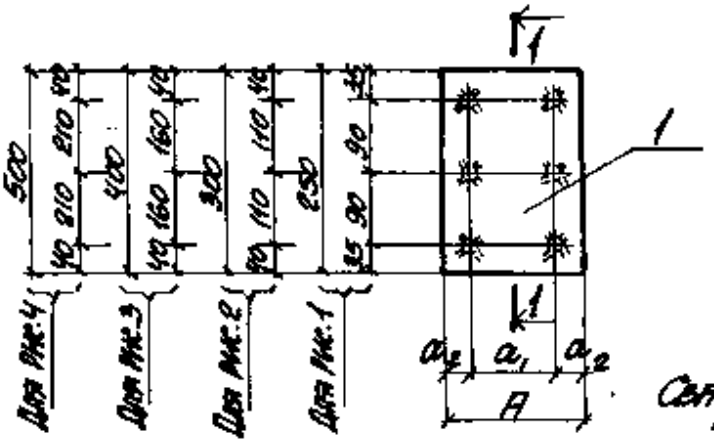
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 150- 70	71	72	73	74	75	76	77			Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 150 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-59	Пластина Пл-60	1	1									
			-60	Пл-61			1	1	1	1	1	1			
		2	-78	Пл-79	6	6				6	6	6			
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			6			6					
			-17	Ст-18	6			6			6				
			-19	Ст-20					6						
			-23	Ст-24		6						6			
				Марка	ПН144-5	ПН144-6	ПН145-1	ПН145-2	ПН145-3	ПН145-4	ПН145-5	ПН145-6			

64 20-88-02 16768-02

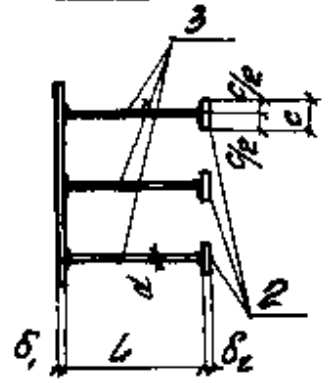
1.400-15. В1. 150

Лист 8

Рис. 1÷Рис. 4



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН133-1	1.400-15.81.150	1	100	60	20	8	12 AIII	470	—	—	4.1
-2	-01							370			3.6
-3	-02							270			3.0
-4	-03							470	50	10	5.3
-5	-04							370			4.8
-6	-05							170			3.7
МН134-1	-06	2	150	90	30	6	8 AIII	300	—	—	2.8
-2	-07							250			2.7
-3	-08							200			2.6
-4	-09							300	40	8	3.4
-5	-10							250			3.3
-6	-11							80			2.9

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4

Инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Завьялова	
Рук. гр.	Ленякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сатинина	
Проверил	Ленякова	

1.400-15.81.150СБ

Изделие закладное МН 133 ÷ МН 145. Сборочный чертеж.

Стадия	Лист	Листов
Р	см. таблицу	
	Лист 1	Листов 4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Кол.	Размеры, мм								Масса, кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
4135-1	1.400-15.81.150 -12	2	150	90	30	8	12AIII	470	—	—	5.3
-2	-13							370			4.8
-3	-14							270			4.2
-4	-15							470	50	10	6.5
-5	-16							370			6.0
-6	-17							170			4.9
4136-1	-18	1	200	120	40	10	14AIII	540	—	—	7.8
-2	-19							420			7.0
-3	-20							320			6.[illegible]
-4	-21							540	50	10	9.[illegible]
-5	-22							420			8.[illegible]
-6	-23							170			6.4
4137-1	-24	2	200	120	40	8	12AIII	470	—	—	6.3
-2	-25							370			5.8
-3	-26							270			5.2
-4	-27							470	50	10	7.[illegible]
-5	-28							370			7.[illegible]
-6	-29							170			5.9
4138-1	-30					12	16AIII	620	—	—	11.6
-2	-31							460			10.1
-3	-32							370			9.2
-4	-33							620	60	12	13.6
-5	-34							460			12.1
-6	-35							210			9.7

Марка	Обозначение	Кол.	Размеры, мм								Масса кг
			A	a_1	a_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН139-1	1.400-15. В1. 150 -36	3	200	120	40	6	8АIII	300	40	8	4.5
-2	-37							250			4.4
-3	-38							200			4.3
-4	-39							300			5.1
-5	-40							250			5.0
-6	-41							80			4.6
МН140-1	-42					8	12АIII	470	50	10	7.5
-2	-43							370			7.0
-3	-44							270			6.4
-4	-45							470			8.7
-5	-46							370			8.2
-6	-47							170			7.1
МН141-1	-48					12	16АIII	620	60	12	13.4
-2	-49							460			11.9
-3	-50							370			11.0
-4	-51							620			15.4
-5	-52							460			13.9
-6	-53							210			11.5
МН142-1	-54		250	180	35	8	10АIII	370	40	8	7.7
-2	-55							270			7.3
-3	-56							220			7.1
-4	-57							370			8.3
-5	-58							270			7.9
-6	-59							120			7.3

Эрка	Обозначение	Ряс	Размеры, мм								Масса
			A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
143-1	1.400-15. В1. 150 -60	4	250	180	35	8	10 мм	370	—	—	9.3
-2	-61							270			8.9
-3	-62							220			8.7
-4	-63							370	40	8	9.9
-5	-64							270			9.5
-6	-65							120			8.9
144-1	-66	3	300	220	40	8	12 мм	470	—	—	10.0
-2	-67							370			9.5
-3	-68							270			8.9
-4	-69							470	50	10	11.2
-5	-70							370			10.7
-6	-71							170			9.6
145-1	-72	4						470	—	—	11.9
-2	-73							370			11.4
-3	-74							270			10.8
-4	-75							470	50	10	13.1
-5	-76							370			12.6
-6	-77							170			11.5

Документ	Кол.	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15. В1. 160 - —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-51	Пластина Пл-52	1	1	1	1	1	1					
			-52	Пл-53							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				8	8	8				8	
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27	8			8			8			8	
			-27	Ст-28		8			8			8			
			-30	Ст-31			8						8		
			-33	Ст-34						8					

Марка	МН 146-1	МН 146-2	МН 146-3	МН 146-4	МН 146-5	МН 146-6	МН 147-1	МН 147-2	МН 147-3	МН 147-4

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 35 – см. лист 4

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брацкий	
Гл. констр.	Волоцкова	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сытинин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 160

Изделие закладное
МН 146 ÷ МН 151.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТК 20-89191

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 160- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1.160 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 001-52	Пластина Пл-53	1	1									
			-53	Пл-54			1	1	1	1	1	1			
			-54	Пл-55									1	1	
11		2	-78	Пл-79	8	8				8	8	8			
11		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27			8			8			8		
			-27	Ст-28	8			8			8			8	
			-30	Ст-31					8						
			-33	Ст-34		8						8			

Марка	ПН147-5	ПН147-6	ПН148-1	ПН148-2	ПН148-3	ПН148-4	ПН148-5	ПН148-6	ПН149-1	ПН149-2

16761-02 АС

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.160 – 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.160 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-54	Пластина Пл-55	1	1	1	1							
			-58	Пл-59					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79		8	8	8				8	8	8	
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15					8			8			
			-17	Ст-18						8			8		
			-19	Ст-20							8				
			-23	Ст-24										8	
			-26	Ст-27		8									
			-27	Ст-28			8								
			-30	Ст-31	8										
			-33	Ст-34				8							
				Марка	ТН160-3	ТН160-4	ТН160-5	ТН160-6	ТН150-1	ТН150-2	ТН150-3	ТН150-4	ТН150-5	ТН150-6	

1.400-15.В1.160

Лист 3

95 20-89 16768-02

5.5

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 160 - 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 160СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1. 001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				8	8	8					
11		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень G-35	8			8							
			-37	G-38		8			8						
			-39	G-40			8								
			-42	G-43						8					
				Марка	МН151-1	МН151-2	МН151-3	МН151-4	МН151-5	МН151-6					

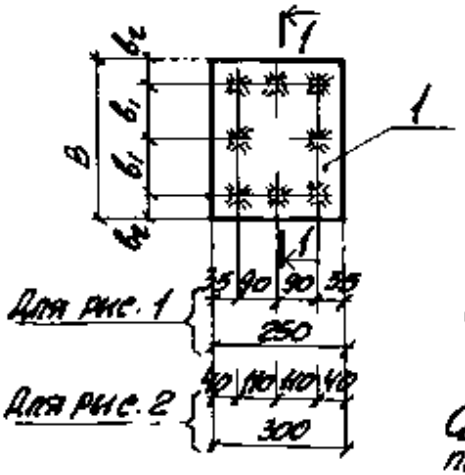
16768-02 57

1.400-15. В1. 160

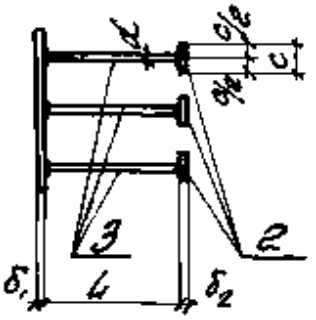
Лист 4

56

Рис. 1, Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН146-1	1.400-15.В1.160	1	250	90	35	10	Ø18	540	—	—	10.1
-2	-01							420			9.0
-3	-02							320			8.0
-4	-03							540	50	10	11.7
-5	-04							420			10.6
-6	-05							170			8.2
МН147-1	-06		300	110	40			540	—	—	11.1
-2	-07							420			10.0
-3	-08							320			9.0
-4	-09							540	50	10	12.7
-5	-10							420			11.6
-6	-11							170			9.2

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бровкин		
Гл. конст.	Фоменко		
Рук. гр.	Жолткевич		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Степанин		
Проверил	Бирюкова		

1.400-15.В1.160 СБ

Изделие закладное МН 146 ÷ МН 151. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН148-1	1.400-15.81.160-12	1	400	160	40	10	М16	540	—	—	13.1
-2	-13							420			12.0
-3	-14							320			11.0
-4	-15							540	50	10	14.7
-5	-16							420			13.6
-6	-17							170			11.2
МН149-1	-18		500	210	40			540	—	—	15.0
-2	-19							420			13.9
-3	-20							320			12.9
-4	-21							540	50	10	16.6
-5	-22							420			15.5
-6	-23							170			13.1
МН150-1	-24	2	300	110	40	8	М12	470	—	—	9.1
-2	-25							370			8.3
-3	-26							270			7.6
-4	-27							470	50	10	10.7
-5	-28							370			9.9
-6	-29							170			8.5
МН151-1	-30					12	М16	620	—	—	16.3
-2	-31							460			14.3
-3	-32							370			13.2
-4	-33							620	60	12	19.0
-5	-34							460			17.0
-6	-35							210			13.8

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.170- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А1			1.400-15.В1. ООТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А4			1.400-15.В1. 170СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-59	Пластина Пл-60	1	1	1	1	1	1					
			-65	Пл-66							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
А4		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15	9			9							
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		
				Марка	МН152-1	МН152-2	МН152-3	МН152-4	МН152-5	МН152-6	МН153-1	МН153-2	МН153-3	МН153-4	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40, 41 – см. лист 5

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Брацкий	
Гл.констр.	Водолянов	
Рук.гр.	Жинкова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Светикин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.170

Изделие закладное
МН152 ÷ МН158.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

09 20-89 16768

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.170- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
Н			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.170 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-60	Пластина Пл-61			1	1	1	1	1	1			
			-65	Пл-66	1	1									
			-66	Пл-67									1	1	
		2	-78	Пл-79						9	9	9			
			-79	Пл-80	9	9									
11		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15			9			9					
			-17	Ст-18				9			9				
			-19	Ст-20					9						
			-23	Ст-24								9			
			-34	Ст-35									9		
			-37	Ст-38	9									9	
			-42	Ст-43		9									

Марка	МН 153-5	МН 153-6	МН 154-1	МН 154-2	МН 154-3	МН 154-4	МН 154-5	МН 154-6	МН 155-1	МН 155-2

1.400-15.В1.170

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.170 - 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.8.1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.170 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.001-66	Пластина Пл-67	1	1	1	1							
			-67	Пл-68					1	1	1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79								9	9	9	
			-79	Пл-80		9	9	9							
11		3	1.400-15.81.003-14	Стержень Ст-15					9			9			
			-17	Ст-18						9			9		
			-19	Ст-20							9				
			-23	Ст-24										9	
			-34	Ст-35		9									
			-37	Ст-38			9								
			-39	Ст-40	9										
			-42	Ст-43				9							
				Марка	МН155-3	МН155-4	МН155-5	МН155-6	МН156-1	МН156-2	МН156-3	МН156-4	МН156-5	МН156-6	

29 20-89/82

1.400-15.81.170

Лист

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на мелкам. 1.400-15. В1. 170 - 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15. В1. 170СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А1		1	1.400-15. В1. 001-70	Пластина Пл-71	1	1	1	1	1	1					
			-72	Пл-73							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
А1		3	1.400-15. В1. 003-26	Стержень Ст-27	9			9							
			-27	Ст-28		9			9						
			-30	Ст-31			9								
			-33	Ст-34						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		

Марка	МН157-1	МН157-2	МН157-3	МН157-4	МН157-5	МН157-6	МН158-1	МН158-2	МН158-3	МН158-4	

1.400-15. В1. 170

Лист 4

Э3 20-89 16719

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 170 - 40	41									Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X									
11			1.400-15. В1. 170 СБ	Сборочный чертеж	X	X									
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-72	Пластина Пл-73	1	1									
		2	-79	Пл-80	9	9									
11		3	1.400-15. В1. 003-37	Стержень Г-38	9										
			-42	Г-43		9									

Марка												
	МН158-5	МН158-6										

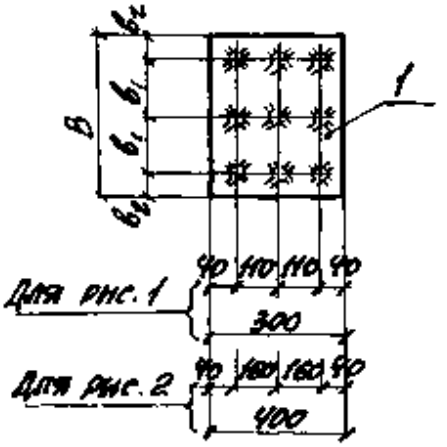
А9 20-89794

1.400-16. В1. 170

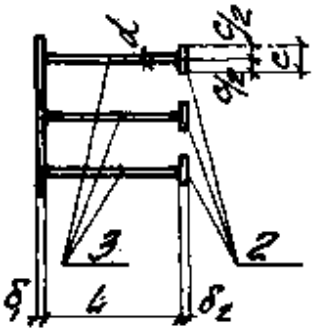
Лист 5

63

Рис. 1, Рис. 2



1-1



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм								Масса кг
			B	B_1	B_2	δ_1	d	L	c	δ_2	
МН152-1	1.400-15.81.170	1	400	160	40	8	Ø10 AIII	470	50	10	11.3
-2	-01							370			10.5
-3	-02							270			9.7
-4	-03							470			13.1
-5	-04							370			12.3
-6	-05							170			10.7
МН153-1	-06					12	Ø16 AIII	620	60	12	20.1
-2	-07							460			17.9
-3	-08							370			16.6
-4	-09							620			23.2
-5	-10							460			21.0
-6	-11							210			17.4

Продолжение таблицы расположения см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Ломкин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилтсова	
Инж. конс.	Бирюкова	
Исполнил	Сытнева	
Проверил	Шевелкова	

1.400-15.81.170 СБ

Изделие закладное МН152 ÷ МН158. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Эпюра	Размеры, мм								Масса кг
			B	b_1	b_2	δ_1	d	L	C	δ_2	
МН154-1	1.400-15. В1. 170 -12	1	500	210	40	8	I28III	470	—	—	13.2
-2	-13							370			12.4
-3	-14							270			11.6
-4	-15							470	50	10	15.0
-5	-16							370			14.2
-6	-17							170			12.6
МН155-1	-18					12	I60III	620	—	—	22.9
-2	-19							460			20.7
-3	-20							370			19.4
-4	-21							620	60	12	26.0
-5	-22							460			23.8
-6	-23							210			20.2
МН156-1	-24	2	400	160	40	8	I28III	470	—	—	13.9
-2	-25							370			13.1
-3	-26							270			12.3
-4	-27							470	50	10	15.7
-5	-28							370			14.9
-6	-29							170			13.3
МН157-1	-30					10	I40III	540	—	—	18.5
-2	-31							420			17.2
-3	-32							320			16.1
-4	-33							540	50	10	20.3
-5	-34							420			19.0
-6	-35							170			16.3
МН158-1	-36					12	I60III	620	—	—	23.9
-2	-37							460			21.7
-3	-38							370			20.4
-4	-39							620	60	12	27.0
-5	-40							460			24.8
-6	-41							210			21.2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.180 -										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А1			1.400-15.В1.180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-68	Пластина Пл-69	1	1	1	1	1	1					
			-73	Пл-74							1	1	1	1	
		2	-78	Пл-79				9	9	9					
			-79	Пл-80										9	
А4		3	1.400-15.В1.003-14	Стержень Ст-15	9			9							
			-17	Ст-18		9			9						
			-19	Ст-20			9								
			-23	Ст-24						9					
			-34	Ст-35							9			9	
			-37	Ст-38								9			
			-39	Ст-40									9		
				Марка	МН159-1	МН159-2	МН159-3	МН159-4	МН159-5	МН159-6	МН160-1	МН160-2	МН160-3	МН160-4	

Исполнения
10 ÷ 19 - см. лист 2
20 ÷ 23 - см. лист 3

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Брусенкий	
Гл. констр.	Вологдянов	
Рук. гр.	Жигалова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сватнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.В1.180

Изделие закладное
МН159 ÷ МН162

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

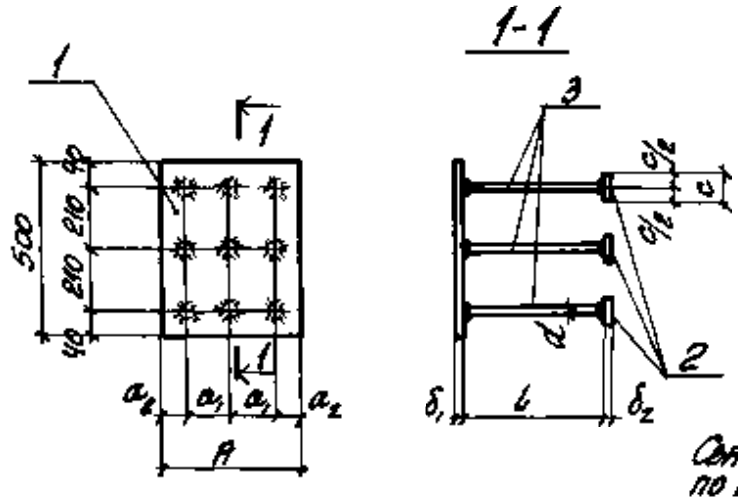
99

4.1.69-20-89 67

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 180 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 180СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-73	Пластина Пл-74	1	1									
			-75	Пл-76			1	1	1	1	1	1			
			-76	Пл-77									1	1	
		2	-78	Пл-79						9	9	9			
			-79	Пл-80	9	9									
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15			9			9					
			-17	Ст-18				9			9				
			-19	Ст-20					9						
			-23	Ст-24								9			
			-34	Ст-35									9		
			-37	Ст-38	9									9	
			-42	Ст-43		9									
				Марка	МН160-5	МН160-6	МН161-1	МН161-2	МН161-3	МН161-4	МН161-5	МН161-6	МН162-1	МН162-2	

89 20-9876

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 180- 20	21	22	23							Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X							
11			1.400-15. В1. 180 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X							
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-76	Пластина Пл-77	1	1	1	1							
		2	-79	Пл-80		9	9	9							
11		3	1.400-15. В1. 003-34	Стержень С-35		9									
			-37	С-38			9								
			-39	С-40	9										
			-42	С-43				9							
				Марка	МН162-3	МН162-4	МН162-5	МН162-6							



Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН159-1	1.400-15.81.180	400	160	40	8	12AIII	470	—	—	16.4
-2	-01						370			15.6
-3	-02						270			14.8
-4	-03						470	50	10	18.2
-5	-04						370			17.4
-6	-05						170			15.8
МН160-1	-06				12	16AIII	620	—	—	27.6
-2	-07						460			25.4
-3	-08						370			24.1
-4	-09						620	60	12	30.7
-5	-10						460			28.5
-6	-11						210			24.9

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15.81.180СБ
Нач. отд.	Бровский		Изделие закладное МН159÷МН162. Сборочный чертеж.
Гл. констр.	Волольников		
Рук. гр.	Жилкова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Скатывин		
Проверил	Бирюкова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм								Масса кг
		A	a_1	a_2	δ_1	d	l	c	δ_2	
МН161-1	1.400-15. В1. 180-12	500	210	40	8	12AIII	470	—	—	19.5
-2	-13						370			18.7
-3	-14						270			17.9
-4	-15						470	50	10	21.3
-5	-16						370			20.5
-6	-17						170			18.9
МН162-1	-18				12	16AIII	620	—	—	32.4
-2	-19						460			30.2
-3	-20						370			28.9
-4	-21						620	60	12	35.5
-5	-22						460			33.3
-6	-23						210			29.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 190-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-69	Пластина Пл-70	1	1	1	1	1	1					
		2	-78	Пл-79				12	12	12					
11		3	1.400-15. В1. 003-14	Стержень Ст-15	12			12							
			-17	Ст-18		12			12						
			-19	Ст-20			12								
			-23	Ст-24						12					
				Марка	ТН163-1	ТН163-2	ТН163-3	ТН163-4	ТН163-5	ТН163-6					

Исполнения 06÷11 - см. лист 2.

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бровкин		
Гл. констр.	Волошенков		
Рук. гр.	Жилинская		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Статкевич		
Проверил	Бирюкова		

1.400-15. В1. 190

Изделие закладное
ТН 163, ТН 164

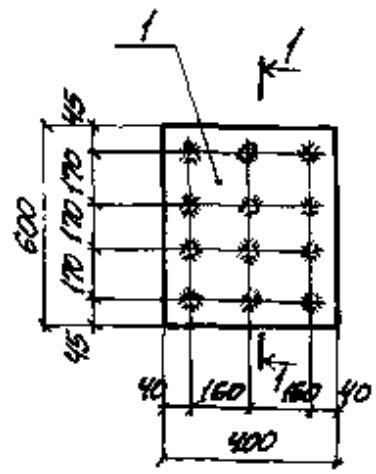
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

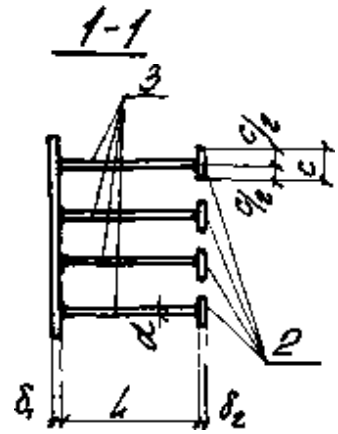
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 20 72

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1. 190- 06	07	08	09	10	11					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 190 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-19. В1. 001-74	Пластина Пл-75	1	1	1	1	1	1					
		2	-79	Пл-80				12	12	12					
11		3	1.400-19. В1. 003-34	Стержень Ст-35	12			12							
			-37	Ст-38		12			12						
			-39	Ст-40			12								
			-42	Ст-43						12					
				Марка	ПН16Ут-1	ПН16Ут-2	ПН16Ут-3	ПН16Ут-4	ПН16Ут-5	ПН16Ут-6					

16768-02 73





Сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры мм					Масса кг
		δ_1	d	l	c	δ_2	
МН163-1	1.400-15. В1. 190	8	12AIII	470	—	—	20.1
-2	-01			370			19.1
-3	-02			270			18.0
-4	-03			470	50	10	22.5
-5	-04			370			21.5
-6	-05			170			19.3
МН164-1	-06	12	16AIII	620	—	—	34.4
-2	-07			460			31.4
-3	-08			370			29.7
-4	-09			620	60	12	38.5
-5	-10			460			35.5
-6	-11			270			30.7

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брайский	
Гл. констр.	Доволинова	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сватнин	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15. В1. 190 сб

Изделие закладное МН163, МН164. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р		—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.210- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-20	Пластина Пл-21	1	1	1	1	1						
			-21	Пл-22						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002	Пл-21а	1	1	1	1	1						
			-01	Пл-22а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					
				Марка	МН 201-1	МН 201-2	МН 201-3	МН 201-4	МН 201-5	МН 202-1	МН 202-2	МН 202-3	МН 202-4	МН 202-5	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40, 41 – см. лист 5

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Волошанов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.210

Изделие закладное
МН 201 ÷ МН 209.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

1768-02 71

47

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 210- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А1			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А1		1	1.400-15. В1. 001-02	Пластина Пл-23	1	1	1	1	1						
			-34	Пл-35						1	1	1	1	1	
А1		2	1.400-15. В1. 002-02	Пл-23а	1	1	1	1	1						
			-04	Пл-35а						1	1	1	1	1	
А1		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17					4					4	
			-18	Ст-19				4					4		
			-20	Ст-21			4					4			
			-22	Ст-23		4					4				
			-24	Ст-25	4					4					

Марка	1	2	3	4	5	1	2	3	4	5
	МН203-1	МН203-2	МН203-3	МН203-4	МН203-5	МН204-1	МН204-2	МН204-3	МН204-4	МН204-5

91 20-8976

1.400-15. В1. 210

Лист 2

75

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.210- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.400-15.81.210СБ	Сборочный чертеж.	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
А4		1	1.400-15.81.001-31	Пластина Пл-32						1	1	1	1	1	
			-35	Пл-36	1	1	1	1	1						
А4		2	1.400-15.81.002-03	Пл-32а						1	1	1	1	1	
			-05	Пл-36а	1	1	1	1	1						
А4		3	1.400-15.81.003-04	Стержень Ст-5										4	
			-06	Ст-7									4		
			-08	Ст-9								4			
			-10	Ст-11							4				
			-12	Ст-13						4					
			-16	Ст-17					4						
			-18	Ст-19				4							
			-20	Ст-21			4								
			-22	Ст-23		4									
			-24	Ст-25	4										
				Марка	МН 205-1	МН 205-2	МН 205-3	МН 205-4	МН 205-5	МН 206-1	МН 206-2	МН 206-3	МН 206-4	МН 206-5	

1.400-15.81.210

Лист 3

Инв. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 210- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 210СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-46	Пластина Пл-47	1	1	1	1	1						
			-47	Пл-48						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-06	Пл-47а	1	1	1	1	1						
			-07	Пл-48а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Ст-5					4					4	
			-06	Ст-7				4					4		
			-08	Ст-9			4					4			
			-10	Ст-11		4					4				
			-12	Ст-13	4					4					

Марка	МН207-1	МН207-2	МН207-3	МН207-4	МН207-5	МН208-1	МН208-2	МН208-3	МН208-4	МН208-5	

8Л. 20-89Д.9/

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 210- 40	41	42								Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X								
11			1.400-15. В1. 210 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X								
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-61	Пластина Пл-62	1	1	1								
11		2	1.400-15. В1. 002-10	Пл-62а	1	1	1								
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			4								
			-18	Ст-19		4									
			-20	Ст-21	4										
				Марка	МН 209-3	МН 209-4	МН 209-5								

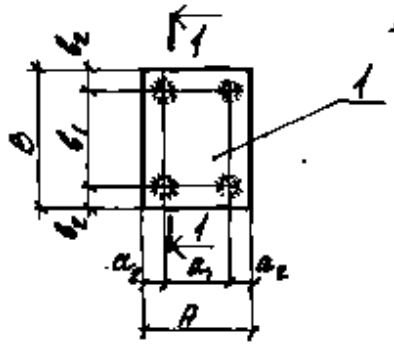
20-89467 79

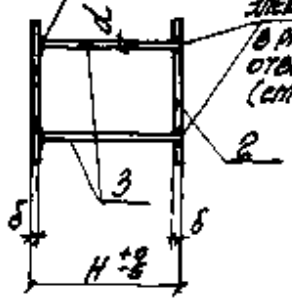
1.400-15. В1. 210

Лист 5

78

1-1





Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса, кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	H	
МН201-1	1.400-15.В1.210									150	4.1
-2	-01									200	4.3
-3	-02				150	90	30			250	4.4
-4	-03									300	4.6
-5	-04									400	5.0
МН202-1	-05									150	5.2
-2	-06									200	5..
-3	-07	150	90	30	200	120	40	10	(28)	250	5.
-4	-08									300	5.
-5	-09									400	6.
МН203-1	-10									150	6..
-2	-11									200	6.3
-3	-12				250	180	35			250	6.4
-4	-13									300	6..
-5	-14									400	7.

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Нач. отд.	Моник		
Гл. спец.	Бродский		
Рук. гр.	Васильянов		
Конструктор	Жилякова		
Нач. сект.	Бирюкова		
Н. контр.	Статывин		
ГАП	Жилякова		

1.400-15.В1.210СБ

Изделие закладное МН201÷МН209
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–

Лист 1 Листов

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	b_1	b_2	δ	d	L	
МН204-1	1.400-15.В1.210-15									150	6.7
-2	-16									200	6.9
-3	-17				200	120	40			250	7.0
-4	-18									300	7.2
-5	-19							10	10мм	400	7.6
МН205-1	-20									150	8.3
-2	-21									200	8.5
-3	-22	200	120	40	250	180	35			250	8.6
-4	-23									300	8.8
-5	-24									400	9.2
МН206-1	-25									150	8.0
-2	-26									200	8.1
-3	-27				300	220	40			250	8.2
-4	-28									300	8.3
-5	-29									400	8.6
МН207-1	-30									150	8.2
-2	-31									200	8.3
-3	-32				250	180	35	8	10мм	250	8.4
-4	-33									300	8.5
-5	-34	250	180	35						400	8.8
МН208-1	-35									150	9.8
-2	-36									200	9.9
-3	-37									250	10.0
-4	-38				300	220	40			300	10.1
-5	-39									400	10.4
МН209-3	-40									250	15.0
-4	-41	300	220	40				10	12мм	300	15.2
-5	-42									400	15.6

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15.В1.220- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-23	Пластина Пл-24	1	1	1	1	1						
			-38	Пл-39						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-11	Пл-24а	1	1	1	1	1						
			-13	Пл-39а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								

Марка	МН210-1	МН210-2	МН210-3	МН210-4	МН210-5	МН211-3	МН211-4	МН211-5	МН211-6	МН211-7	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 3
20 ÷ 29 – см. лист 4
30 ÷ 35 – см. лист 5

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Волошанов	
Пр. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижницкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.220

Изделие закладное
МН210 ÷ МН217

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

21 20-89 ГЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 220-										Приме-чание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
11		3	1.400-15. В1. 003-22	Стержень Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					

ГВ 20-89.94

1.400-15. В1. 220

Лист 2

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.220- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А4			1.400-15.В1.220СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-37	Пластина Пл-38	1	1	1	1	1						
			-39	Пл-40						1	1	1	1	1	
А4		2	1.400-15.В1.002-12	Пл-38а	1	1	1	1	1						
			-14	Пл-40а						1	1	1	1	1	
А4		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					6						
			-18	Ст-19				6							
			-20	Ст-21			6								
			-22	Ст-23		6									
			-24	Ст-25	6										
			-35	Ст-36										6	
			-36	Ст-37									6		
			-38	Ст-39								6			
			-40	Ст-41							6				
			-41	Ст-42						6					
				Марка	МН212-1	МН212-2	МН212-3	МН212-4	МН212-5	МН213-3	МН213-4	МН213-5	МН213-6	МН213-7	

1.400-15.В1.220

Лист 3

Н8 20-89Л9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1.001-56	Пластина Пл-57	1	1	1	1	1						
			-57	Пл-58						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-15	Пл-57а	1	1	1	1	1						
			-16	Пл-58а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-35	Стержень Ст-36					6					6	
			-36	Ст-37				6					6		
			-38	Ст-39			6					6			
			-40	Ст-41		6					6				
			-41	Ст-42	6					6					

Марка	МН214-3	МН214-4	МН214-5	МН214-6	МН214-7	МН215-3	МН215-4	МН215-5	МН215-6	МН215-7	

1.400-15. В1. 220

Лист 4

ТП 20-81-02 ВВ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 220- 30	31	32	33	34	35					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 220 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-62	Пластина Пл-63	1	1	1								
			-63	Пл-64				1	1	1					
11		2	1.400-15. В1. 002-17	Пл-63а	1	1	1								
			-18	Пл-64а				1	1	1					
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			6			6					
			-18	Ст-19		6			6						
			-20	Ст-21	6			6							

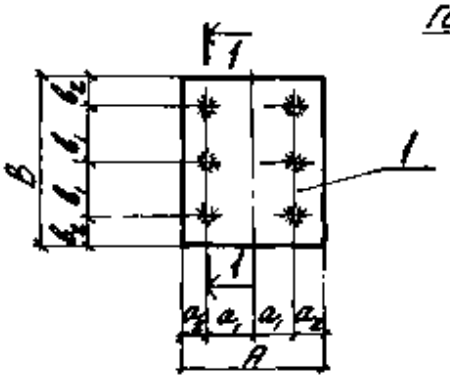
Марка	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН217-3	МН217-4	МН217-5					

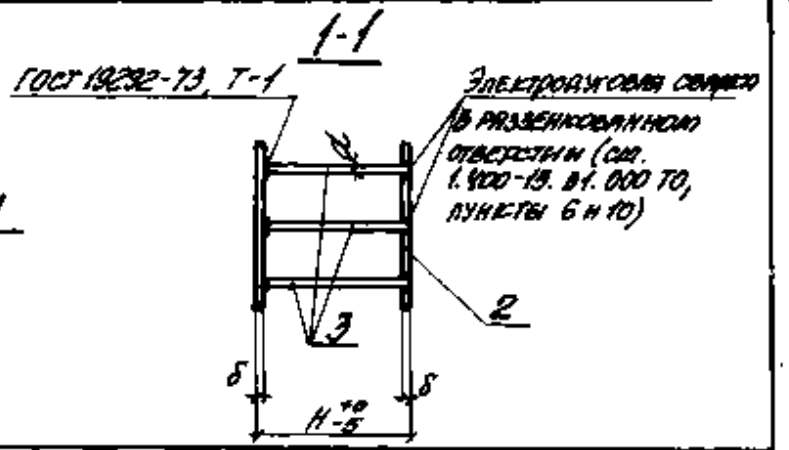
1.400-15. В1. 220

Лист 5

85

98 20-89191





Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН210-1	1.400-15. В1. 220	150	90	30	300	110	40	10	12А III	150	7.8
-2	-01									200	8.0
-3	-02									250	8.3
-4	-03									300	8.6
-5	-04									400	9.1
МН2Н-3	-05	200	120	40				12	16А III	250	13.7
-4	-06									300	14.2
-5	-07									400	15.1
-6	-08									500	16.0
-7	-09									600	17.0
МН2Н2-1	-10				400	160	40	10	12А III	150	13.4
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.9
-4	-13									300	14.2
-5	-14									400	14.7

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тюнин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Васильянов	
Рук. гр.	Женявский	
Инж. констр.	Бурлюкова	
Исполнил	Гиженская	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 220 СБ

Изделие закладное
МН210 ÷ МН217
Сборочный чертеж.

Стадия	Лист	Листов
Р	Спец. таблицы	—
	Лист 1	Листов 2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН213-3	1.400-15.81.220-15	200	120	40	400	160	40	12	16 AIII	250	17.3
-4	-16									300	17.8
-5	-17									400	18.7
-6	-18									500	19.6
-7	-19									600	20.6
МН214-3	-20	250	180	35						250	21.1
-4	-21									300	21.6
-5	-22									400	22.5
-6	-23									500	23.4
-7	-24									600	24.4
МН215-3	-25				500	210	40			250	25.9
-4	-26									300	26.4
-5	-27									400	27.3
-6	-28									500	28.2
-7	-29									600	29.2
МН216-3	-30	300	220	40	400	160	40	10	12 AIII	250	20.1
-4	-31									300	20.4
-5	-32									400	20.9
МН217-3	-33				500	210	40			250	24.9
-4	-34									300	25.2
-5	-35									400	25.7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.230- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-51	Пластина Пл-52	1	1	1	1	1						
			-52	Пл-53						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15.В1.002-21	Пл-52б	1	1	1	1	1						
			-22	Пл-53б						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15.В1.003-16	Стержень Ст-17					8					8	
			-18	Ст-19				8					8		
			-20	Ст-21			8					8			
			-22	Ст-23		8					8				
			-24	Ст-25	8					8					
				Марка	МН216-1	МН216-2	МН216-3	МН216-4	МН216-5	МН219-1	МН219-2	МН219-3	МН219-4	МН219-5	

Исполнения 10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 24 – см. лист 3

Гл. инж. пр.	Ронкин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Вдовьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Литвицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.230

Изделие закладное
МН218 ÷ МН222.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

68 20-89491

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 230 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 230 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-48	Пластина Пл-49	1	1	1	1	1						
			-49	Пл-50						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1. 002-19	Пл-49а	1	1	1	1	1						
			-20	Пл-50а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1. 003-04	Стержень Ст-5					8					8	
			-06	Ст-7				8					8		
			-08	Ст-9			8					8			
			-10	Ст-11		8					8				
			-12	Ст-13	8					8					

Марка	МН220-1	МН220-2	МН220-3	МН220-4	МН220-5	МН221-1	МН221-2	МН221-3	МН221-4	МН221-5

1.400-15. В1. 230

Лист 2

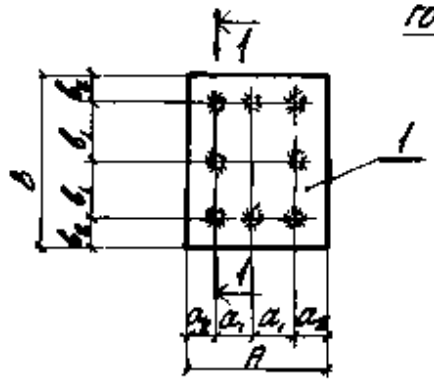
16768-02 20 06

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.230- 20	21	22	23	24						Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
А4			1.400-15.В1.230СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-64	Пластина Пл-65	1	1	1	1	1						
А4		2	1.400-15.В1.002-23	Пл-65а	1	1	1	1	1						
А4		3	1.400-15.В1.003-35	Стержень С-36					8						
			-36	С-37				8							
			-38	С-39			8								
			-40	С-41		8									
			-41	С-42	8										
				Марка	МН222-3	МН222-4	МН222-5	МН222-6	МН222-7						

20-8294

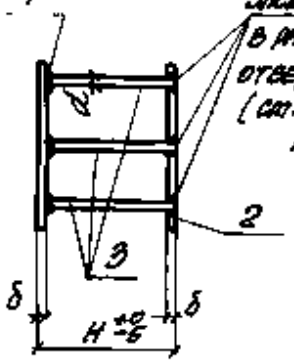
16

06



1-1

ГОСТ 19292-73; Т-1



Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a1	a2	B	b1	b2	δ	d	H	
МН218-1	1.400-15.В1.230	250	90	35	250	90	35	10	20	150	10.8
-2	-01									200	11.2
-3	-02									250	11.5
-4	-03									300	11.9
-5	-04									400	12.6
МН219-1	-05				300	110	40			150	12.8
-2	-06									200	13.2
-3	-07									250	13.5
-4	-08									300	13.9
-5	-09									400	14.6

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15. В1. 230СБ
Нач. отд.	Бродский		Изделие закладное МН218 ÷ МН222. Сборочный чертеж.
Гл. констр.	Федоренков		
Рук. гр.	Жилинская		
Вед. инж.	Бирюкова		
Конструкт.	Гнюшкина		
Проверил	Жилинская		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	b_2	δ	d	H	
ФН220-1	1.400-15.01.230-10	250	90	35	400	160	40	8	10АIII	150	13.3
-2	-11									200	13.6
-3	-12									250	13.8
-4	-13									300	14.0
-5	-14									400	14.5
ФН221-1	-15				500	210	40			150	16.5
-2	-16									200	16.8
-3	-17									250	17.0
-4	-18									300	17.2
-5	-19									400	17.7
ФН222-3	-20	300	110	40	300	110	40	12	16АIII	250	20.0
-4	-21									300	20.7
-5	-22									400	22.0
-6	-23									500	23.2
-7	-24									600	24.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 240- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 240СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1.001-65	Пластина Пл-66	1	1	1	1	1						
			-66	Пл-67						1	1	1	1	1	
11		2	1.400-15. В1.002-24	Пл-66а	1	1	1	1	1						
			-25	Пл-67а						1	1	1	1	1	
11		3	1.400-15. В1.003-35	Стержень Ст-36					9					9	
			-36	Ст-37				9					9		
			-38	Ст-39			9					9			
			-40	Ст-41		9					9				
			-41	Ст-42	9					9					
				Марка	МН223-3	МН223-4	МН223-5	МН223-6	МН223-7	МН224-3	МН224-4	МН224-5	МН224-6	МН224-7	

Исполнения 10 ÷ 17 - см. лист 2
18 ÷ 25 - см. лист 3

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 240

Изделие закладное
МН223 ÷ МН228.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

НБ 20-891.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16	17			Примечание
				Документация											
А1			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
А1			1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
А1		1	1.400-15. В1. 001-70	Пластина Пл-71	1	1	1								
			-72	Пл-73				1	1	1	1	1			
А1		2	1.400-15. В1. 002-26	Пл-71а	1	1	1								
			-28	Пл-73а				1	1	1	1	1			
А1		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			9								
			-18	Ст-19		9									
			-20	Ст-21	9										
			-35	Ст-36								9			
			-36	Ст-37							9				
			-38	Ст-39						9					
			-40	Ст-41					9						
			-41	Ст-42				9							

Марка	МН225-3	МН225-4	МН225-5	МН226-3	МН226-4	МН226-5	МН226-6	МН226-7			

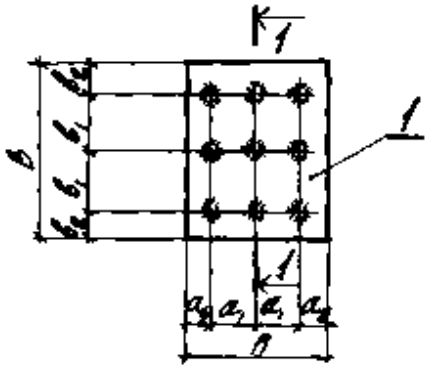
Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 240										Примечание
					18	19	20	21	22	23	24	25			
				Документация											
11			1.400-15. В1. 00ОТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15. В1. 240 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-71	Пластина Пл-72	1	1	1								
			-73	Пл-74				1	1	1	1	1			
11		2	1.400-15. В1. 002-27	Пл-72а	1	1	1								
			-29	Пл-74а				1	1	1	1	1			
11		3	1.400-15. В1. 003-16	Стержень Ст-17			9								
			-18	Ст-19		9									
			-20	Ст-21	9										
			-35	Ст-36								9			
			-36	Ст-37							9				
			-38	Ст-39						9					
			-40	Ст-41					9						
			-41	Ст-42				9							

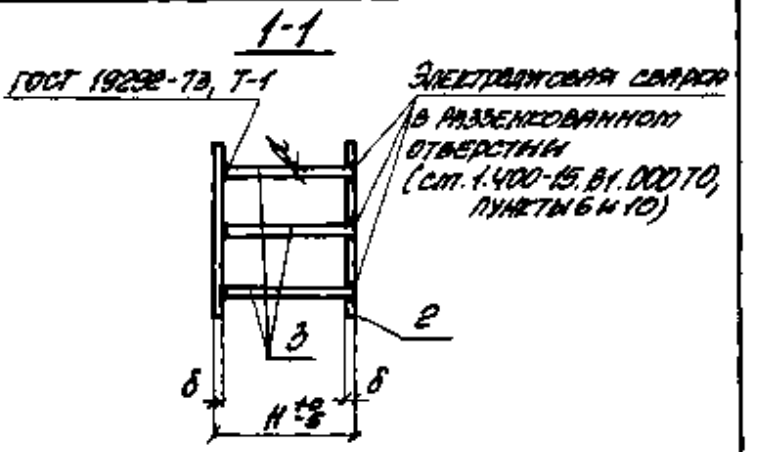
Марка	МН227-3	МН227-4	МН227-5	МН228-3	МН228-4	МН228-5	МН228-6	МН228-7			

1.400-15.81.240

Лист 3

16768-02 96





Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН223-3	1.400-15. В1. 240	300	110	40	400	160	40	12	16 AIII	250	26.0
-4	-01									300	26.7
-5	-02									400	28.2
-6	-03									500	29.5
-7	-04									600	31.0
МН224-3	-05				500	210	40			250	31.6
-4	-06									300	32.3
-5	-07									400	33.8
-6	-08									500	35.1
-7	-09									600	36.6

Продолжение таблицы исполнения см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Жилкова		
Вед. инж.	Брюкова		
Исполнил	Гнэлицкая		
Проверил	Жилкова		

1.400-15. В1. 240 СБ

Изделие закладное МН223 ÷ МН228. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	δ	d	H	
МН225-3	1.400-15.81.240-10	400	160	40	400	160	40	10	12AIII	250	27.1
-4	-11									300	27.5
-5	-12									400	28.4
МН226-3	-13							12	16AIII	250	33.6
-4	-14									300	34.3
-5	-15									400	35.8
-6	-16									500	37.1
-7	-17									600	38.6
МН227-3	-18				500	210	40	10	12AIII	250	33.3
-4	-19									300	33.7
-5	-20									400	34.6
МН228-3	-21							12	16AIII	250	41.0
-4	-22									300	41.7
-5	-23									400	43.2
-6	-24									500	44.5
-7	-25									600	46.0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.310- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.310 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-17	Пластина Пл-18	1	1	1								
			-29	Пл-30				1	1	1					
			-30	Пл-31							1	1	1		
			-31	Пл-32										1	
		2	-78	Пл-79	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.004-14	Стержень Ст-65	2			2			2			2	
			-15	Ст-66		2	2		2	2		2	2		
11		4	1.400-15.В1.003-21	Ст-22			4			4			4		
			-23	Ст-24		4			4			4			
			-25	Ст-26	4			4			4			4	
				Марка	МН301-1	МН301-2	МН301-3	МН302-1	МН302-2	МН302-3	МН303-1	МН303-2	МН303-3	МН304-1	

Исполнения 09÷14 - см. лист 2

Гл.инж.пр.	Мочкин	
Нач.отд.	Бродецкий	
Гл.констр.	Волопников	
Рук.гр.	Земляковой	
Вед.инж.	Бурлакова	
Исполнил	Гнэжицкая	
Проверил	Земляковой	

1.400-15.В1.310

Изделие закладное
МН301÷МН305.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20-89.91

96

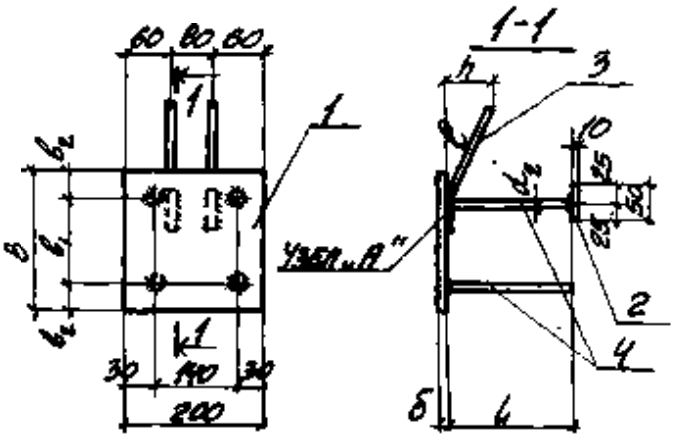
86

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.310- 10	11	12	13	14						Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15.В1.310СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32	1	1									
			-36	Пл-37			1	1	1						
		2	-78	Пл-79	2	2	2	2	2						
11		3	1.400-15.В1.004-15	Стержень Ст-66	2	2									
			-21	Ст-72			2								
			-22	Ст-73				2	2						
11		4	1.400-15.В1.003-21	Ст-22		4									
			-23	Ст-24	4										
			-31	Ст-32					4						
			-32	Ст-33				4							
			-33	Ст-34			4								
				Марка	МН 304-2	МН 304-3	МН 305-2	МН 305-3	МН 305-4						

1.400-15.В1.310

Лист 2

001 20-89 ТК 16



Для прямых стержней сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73

Марка	Обозначение	Размеры, мм									Масса кг
		B	b_1	b_2	δ	d_1	e	h	d_2	L	
МН 301-1	1.400-15.81.310	150	90	35	8	10 Ат III	480	120	14 Ат III	120	3.8
-2	-01							170		170	3.9
-3	-02									220	4.1
МН 302-1	-03	200	120	40				120		120	4.4
-2	-04							170		170	4.5
-3	-05									220	4.7
МН 303-1	-06	250	180	35				120		120	5.0
-2	-07							170		170	5.1
-3	-08									220	5.3
МН 304-1	-09	300	220	40				120		120	5.7
-2	-10							170		170	5.8
-3	-11									220	6.0
МН 305-2	-12				10	16 Ат III	620	160	14 Ат III	170	8.2
-3	-13							210		220	8.5
-4	-14									270	8.7

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Волопаков	
Рук. гр.	Жилинская	
Инж. констр.	Бирюкова	
Исполнил	Святный	
Проверил	Жилинская	

1.400-15.81.310 СБ

Изделие закладное
МН 301 ÷ МН 305
Сборочный чертеж.

Стадия	Листов	Листов
Р	ст. инженер	—
Лист	Листов	1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320-										Примечание
					—	01	02	03	04	05					
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15.В1.320 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-31	Пластина Пл-32	1	1									
			-47	Пл-48			1	1							
			-58	Пл-59					1	1					
		2	-77	Пл-78	3	3	3	3	3	3					
11		3	1.400-15.В1.004-14	Стержень Ст-65	2		2		2						
			-15	Ст-66		2		2		2					
11		4	1.400-15.В1.003-13	Ст-14	6		6		6						
			-11	Ст-12		6		6		6					
				Марка	МН306-1	МН306-2	МН308-1	МН308-2	МН310-1	МН310-2					

Исполнения 06÷14 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брацевский	
Гл. конструктор	Васильянов	
Рук. гр.	Жилинская	
Ст. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сижницкая	
Проверил	Жилинская	

1.400-15.В1.320

Изделие закладное
МН306÷МН311.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 201 102

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.320										Примечание
					06	07	08	09	10	11	12	13	14		
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.320СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-36	Пластина Пл-37	1	1	1								
			-52	Пл-53				1	1	1					
			-58	Пл-59							1	1	1		
		2	-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3	3	3	3		
11		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	2			2			2				
			-22	Ст-73		2	2		2	2		2	2		
11		4	1.400-15.В1.003-33	Ст-34	6			6							
			-32	Ст-33		6			6						
			-31	Ст-32			6			6					
			-23	Ст-24							6				
			-21	Ст-22								6			
			-19	Ст-20									6		

Марка	МН 307-2	МН 307-3	МН 307-4	МН 309-2	МН 309-3	МН 309-4	МН 311-2	МН 311-3	МН 311-4		

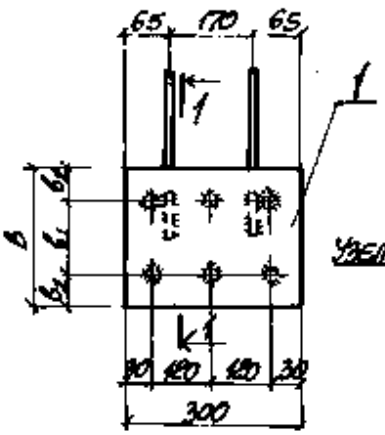
1.400-15.В1.320

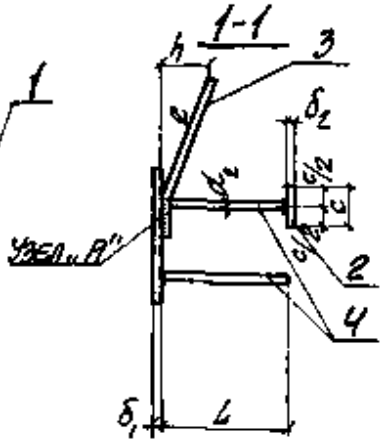
Лист 2

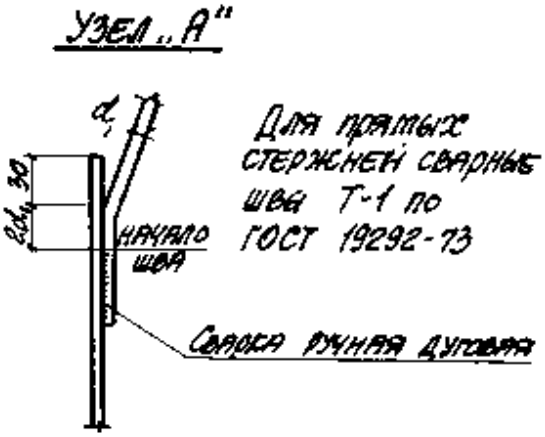
20-86-16

ТП 03

201







Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		в	в1	в2	δ1	d1	e	h	d2	l	c	δ2	
МН306-1	1.400-15. В1. 320	200	120	40	8	12	480	120	12	120	40	8	5.5
-2	-01							170		170			5.8
МН308-1	-02	250	180	35				120		120			6.4
-2	-03							170		170			6.7
МН310-1	-04	300	220	40				120		120			7.4
-2	-05							170		170			7.7
МН307-2	-06	200	120	40	10	16	620	160	16	170	50	10	8.9
-3	-07							210		220			9.2
-4	-08									270			9.6
МН309-2	-09	250	180	35				160		170			10.1
-3	-10							210		220			10.4
-4	-11									270			10.8
МН311-2	-12	300	220	40	8	12	480	160	12	170	40	8	9.5
-3	-13							210		220			9.8
-4	-14									270			10.0

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. констр.	Волошанова		
Рук. гр.	Жилянкова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гнилицкая		
Проверила	Жилянкова		

1.400-15. В1. 320 Сб

Изделие закладное МН306÷МН311 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. дет. марки 1.400-15.В1.330 —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15.В1.330 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-59	Пластина Пл-60	1	1	1								
			-62	Пл-63				1	1	1					
		2	-78	Пл-79	3	3	3	3	3	3					
11		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	2										
			-22	Ст-73		2	2								
			-24	Ст-75				2							
			-25	Ст-76					2	2					
				Марка	МН 312-2	МН 312-3	МН312-4	МН313-3	МН 313-4	МН 313-5					

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водолянко	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.330

Изделие закладное МН312, МН313.

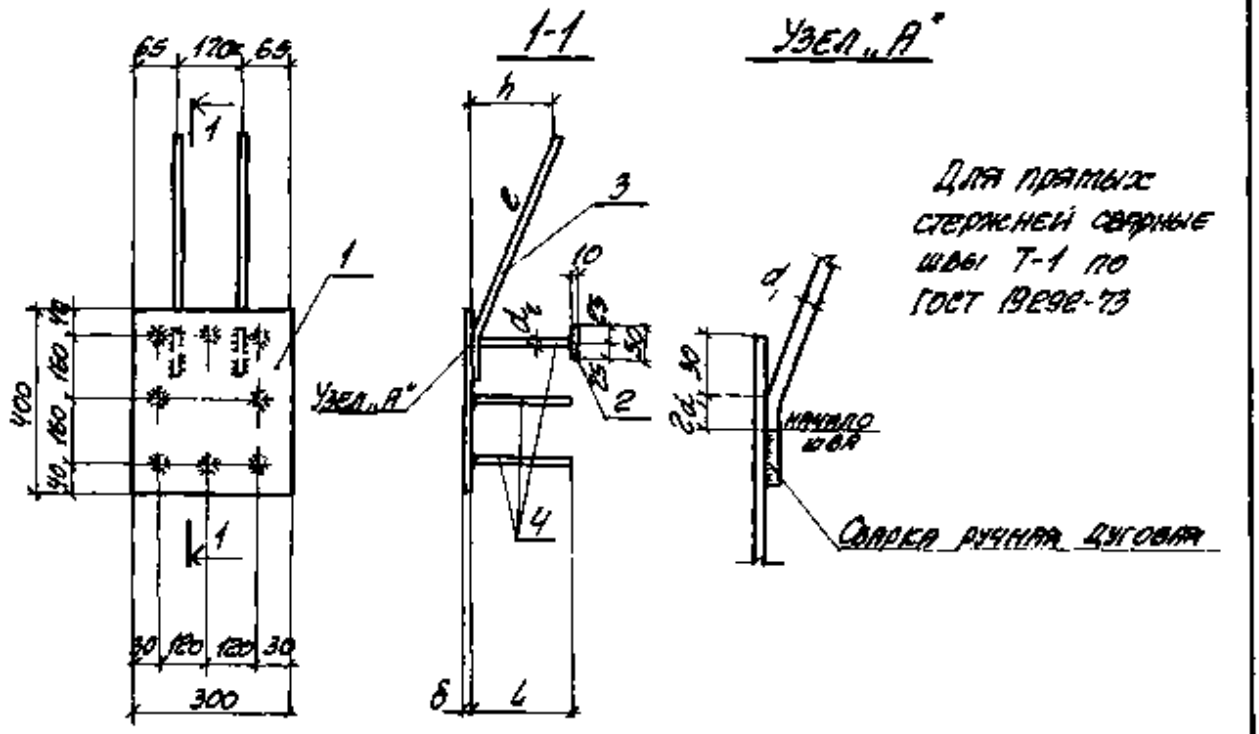
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20-69-16

105

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.330-										Приме-чание
					–	01	02	03	04	05					
II		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-20			8								
			-21	Ст-22		8									
			-23	Ст-24	8										
			-29	Ст-30						8					
			-31	Ст-32					8						
			-32	Ст-33				8							



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d_1	c	h	d_2	l	
МН312-2	1.400-15.81.330	8	16AIII	620	160	12AIII	170	11.6
-3	-01				210		220	12.0
-4	-02						270	12.3
МН313-3	-03	10	20AIII	750	210	14AIII	220	16.6
-4	-04				260		270	17.0
-5	-05						370	18.0

Гл. инж. пр.	Манин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. конструк.	Ефремова	
Рук. гр.	Жилякова	
Инж. конструк.	Бирюкова	
Исполнил	Снежицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.330СБ

Изделие закладное МН312, МН313 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 340- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1. 340 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-48	Пластина Пл-49	1	1	1								
			-59	Пл-60				1	1	1					
		2	-77	Пл-78	4	4	4	4	4	4					
11		3	1.400-15. В1.004-14	Стержень Ст-65	3			3							
			-15	Ст-66		3	3		3	3					
		4	1.400-15. В1.003-09	Ст-10			8			8					
			-11	Ст-12		8			8						
			-13	Ст-14	8			8							
				Марка	МН 314-1	МН 314-2	МН 314-3	МН 316-1	МН 316-2	МН 316-3					

Исполнения 06 ÷ 13 - см. лист 2

801 20-89.91

Гл. инж. пр.	Тонких	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жмыхова	
Вед. инж.	Бырюкова	
Исполнил	Бижинецкая	
Проверил	Жмыхова	

1.400-15. В1. 340

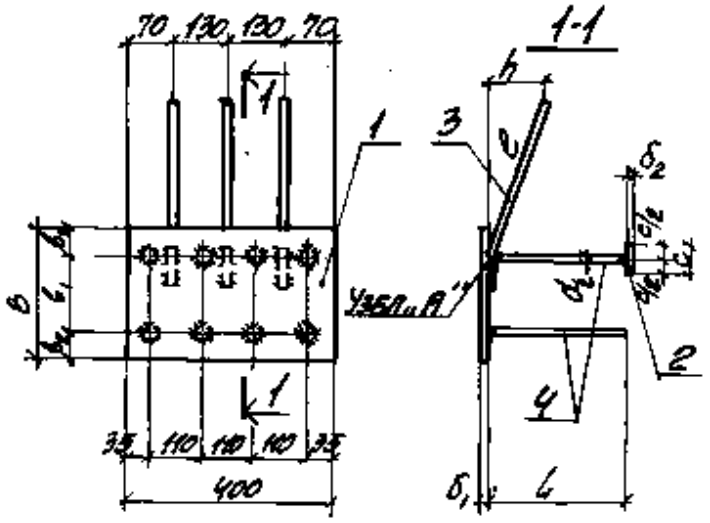
Изделие закладное
МН 314 ÷ МН 317.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

107

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.340- 06	07	08	09	10	11	12	13			Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×			
А4			1.400-15.В1.340 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×			
				Детали											
		1	1.400-15.В1.004-53	Пластина Пл-54	1	1	1	1							
			-62	Пл-63					1	1	1	1			
		2	-78	Пл-79	4	4	4	4	4	4	4	4			
		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	3				3						
			-22	Ст-73		3	3	3		3	3	3			
		4	1.400-15.В1.003-29	Ст-30				8				8			
			-31	Ст-32			8				8				
			-32	Ст-33		8				8					
			-33	Ст-34	8				8						
				Марка	МН316-2	МН316-3	МН316-4	МН316-5	МН317-2	МН317-3	МН317-4	МН317-5			



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	B_1	B_2	δ_1	d_1	e	h	d_2	L	c	δ_2	
МН314-1	1.400-15.81.340	250	180	35	8	⌀20 III	480	120	⌀18 III	120	40	8	8.9
-2	-01							170		170			9.2
-3	-02									220			9.4
МН316-1	-03	300	220	40				120		120			10.1
-2	-04							170		170			10.4
-3	-05									220			10.6
МН315-2	-06	250	180	35	10	⌀40 II	620	160	⌀36 III	170	50	10	13.9
-3	-07							210		220			14.4
-4	-08									270			14.8
-5	-09									370			15.8
МН317-2	-10	300	220	40				160		170			16.4
-3	-11							210		220			15.9
-4	-12									270			16.3
-5	-13									370			17.3

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Волотковская	
Рук. гр.	Жемерова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жемерова	

1.400-15.81.340 СБ

Изделие закладное МН314÷МН317. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.350- —	01	02	03	04	05	06	07	08		Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
А4			1.400-15.В1.350 СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х		
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-67	Пластина Пл-68	1	1									
			-68	Пл-69						1	1	1	1		
			-70	Пл-71			1	1	1						
		2	-77	Пл-78	3	3				3	3				
			-78	Пл-79			3	3	3			3	3		

Марка	МН318-1	МН318-2	МН318-3	МН319-3	МН319-4	МН320-1	МН320-2	МН321-2	МН321-3

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Бровский	
Гл.констр.	Долотказин	
Рук.гр.	Житкова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Снежицкая	
Проверил	Жилкова	

1.400-15.В1.350

Изделие закладное
МН318 ÷ МН321.

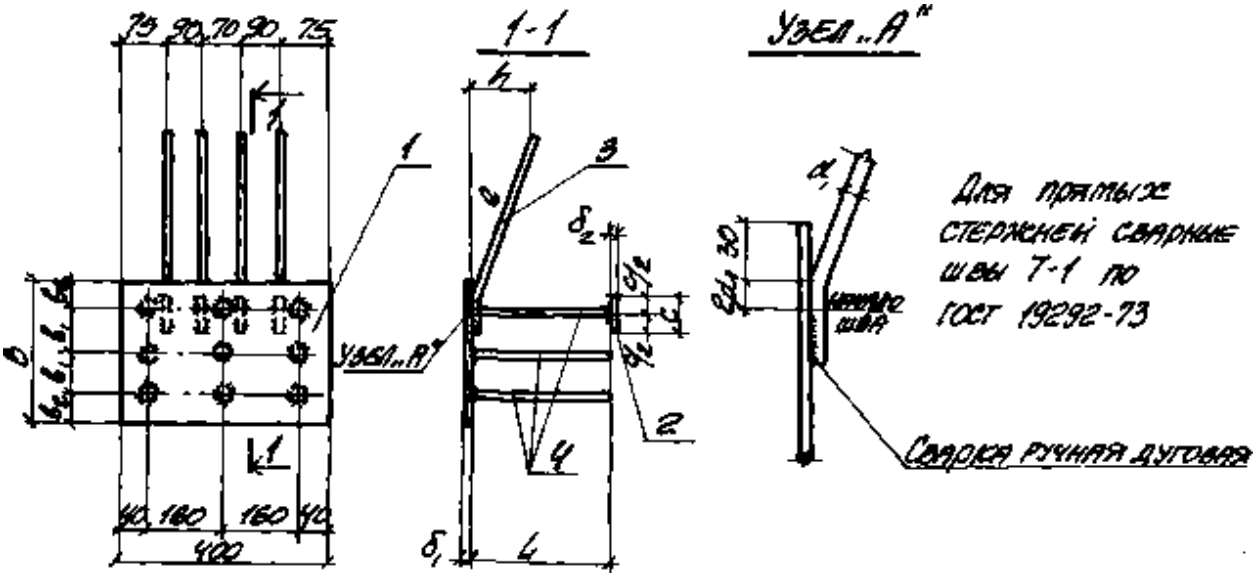
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20-89.91

Инв. №

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.350- —	01	02	03	04	05	06	07	08		Примечание
А1		3	1.400-15.81.004-14	Стержень Ст-65	4					4					
			-15	Ст-66		4					4				
			-21	Ст-72			4					4			
			-22	Ст-73				4	4				4		
А1		4	1.400-15.81.003-11	Ст-12		9					9				
			-13	Ст-14	9					9					
			-21	Ст-22									9		
			-23	Ст-24								9			
			-31	Ст-32					9						
			-32	Ст-33				9							
			-33	Ст-34			9								



Марка	Обозначение	Размеры, мм											Масса кг
		B	B_1	B_2	δ_1	d_1	e	h	d_2	L	c	δ_2	
МН318-1	1.400-15.В1.350-	400	160	40	8	10 АIII	480	120	10 АIII	120	40	8	13.1
-2	-01							170		170			13.5
МН319-2	-02				10	14 АIII	620	160	14 АIII	170	50	10	19.8
-3	-03							210		220			20.3
-4	-04									270			20.9
МН320-1	-05	500	240		8	10 АIII	480	120	10 АIII	120	40	8	15.6
-2	-06							170		170			16.0
МН321-2	-07					14 АIII	620	160	14 АIII	170	50	10	19.3
-3	-08							210		220			19.7

Гл. инж. пр.	Моник		1.400-15.В1.350 СБ
Нач. отд.	Бровский		Изделие закладное МН318 ÷ МН321 Сборочный чертеж
Гл. констр.	Довгополов		
Рук. гр.	Жильникова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жильникова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	Спецификацию	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.360- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
А4			1.400-15.В1.360 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.001-63	Пластина Пл-64	1	1	1	1	1	1					
		2	-78	Пл-79	4	4	4	4	4	4					
А4		3	1.400-15.В1.004-21	Стержень Ст-72	3										
			-22	Ст-73		3	3								
			-24	Ст-75				3							
			-25	Ст-76					3	3					
А4		4	1.400-15.В1.003-29	Ст-30						8					
			-31	Ст-32			8		8						
			-32	Ст-33		8		8							
			-33	Ст-34	8										
				Марки	ТН322-2	ТН322-3	ТН322-4	ТН323-3	ТН323-4	ТН323-5					

Гл. инж. пр.	Тонни	
Нач. отд.	Брацкий	
Гл. констр.	Волопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.360

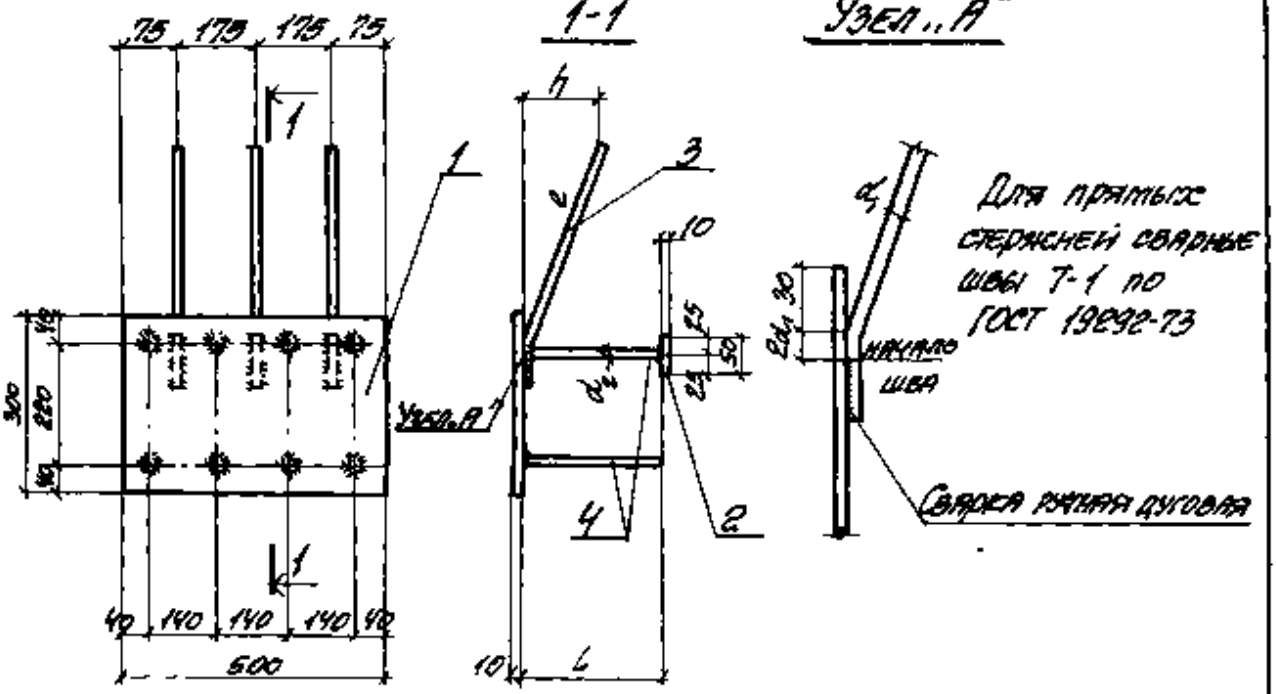
Изделие закладное

ТН 322, ТН 323.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТО-892-02 НИ



Марка	Обозначение	Размеры, мм					Масса кг
		d_1	l	h	d_2	L	
МН322-2	1.400-15. 81.360	16А III	620	160	14А III	170	17.8
-3	-01			210		220	18.3
-4	-02					270	18.7
МН323-3	-03	20А III	760	210		220	21.5
-4	-04			260		270	21.9
-5	-05					370	22.9

Гл. инж. пр.	Монин		1.400-15. 81. 360СБ
Нач. отд.	Брайский		
Гл. конструктор	Федотенков		Изделие закладное МН322, МН323 Сборочный чертеж.
Рук. гр.	Жиленкова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сынницкая		
Проверил	Жилякова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сп. тяжести	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15. В1. 370 —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
			1.400-15. В1. 370 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 001-68	Пластина Пл-69	1	1	1								
			-71	Пл-72	-			1	1	1					
		2	-78	Пл-79	4	4	4	4	4	4					
11		3	1.400-15. В1. 004-21	Стержень Ст-72	3										
			-22	Ст-73		3	3								
			-24	Ст-75				3							
			-25	Ст-76					3	3					
				Марка	МН324-2	МН324-3	МН324-4	МН325-3	МН325-4	МН325-5					

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Ст. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 370

Изделие закладное
МН324, МН325

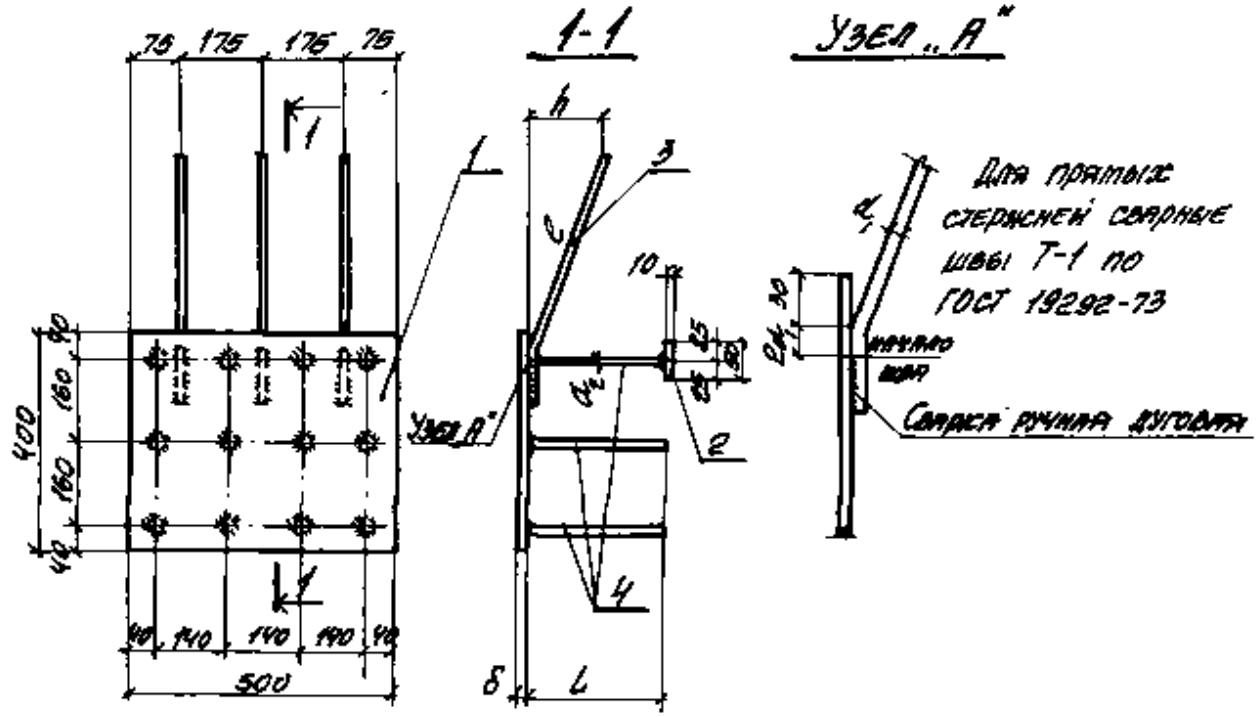
Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16716-02 ГЧ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.370- —	01	02	03	04	05					Примечание
11		4	1.400-15.В1.003-19	Стержень Ст-20			12								
			-21	Ст-22		12									
			-23	Ст-24	12										
			-29	Ст-30						12					
			-31	Ст-32					12						
			-32	Ст-33				12							

ТП 20-89168-02 117



Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		δ	d_1	c	h	d_2	L	
МН324-2	1.400-16.В1.370	8	16АIII	620	160	12АIII	170	16.7
-3	-01				210		220	19.3
-4	-02						270	19.8
МН325-3	-03	10	20АIII	750	210	14АIII	220	26.4
-4	-04				260		270	27.2
-5	-05						320	28.6

Гл.инж.пр.	Монин		
Нач.отд.	Брянский		
Гл.констр.	Волобуев		
Рук.гр.	Жилякова		
Инженер	Бирюкова		
Исполнил	Гнилицкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.370 СБ

Изделие закладное МН324, МН325 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	сп. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.410- —	01	02	03	04	05	06	07			Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.В1.410СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-06	Пластина Пл-7	1	1									
			-11	Пл-12			1	1							
			-12	Пл-13					1	1					
			-13	Пл-14							1	1			
11		2	1.400-15.В1.004-05	Стержень Ст-56		2		2		2		2			
			-06	Ст-57	2		2		2		2				
				Марка	МН401-1	МН401-2	МН402-1	МН402-2	МН403-1	МН403-2	МН404-1	МН404-2			

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конструктор	Воронина	
Рук. гр.	Жыгалова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жигарева	

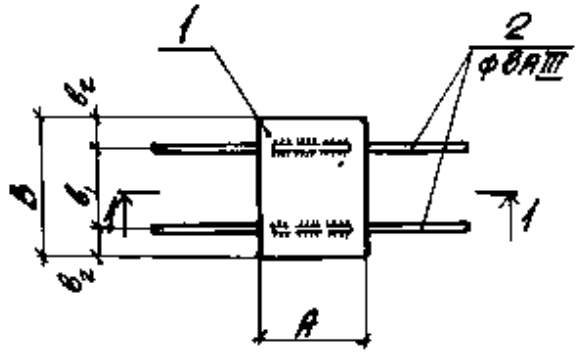
1.400-15.В1.410

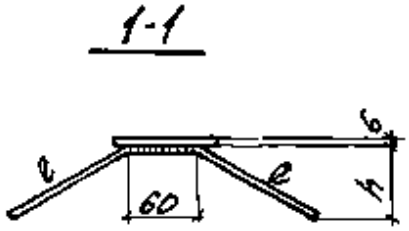
Изделие закладное МН401÷МН404.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16788-02 ТМ





Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Размеры, мм						Масса кг
		A	B	B_1	B_2	ℓ	h	
МН 401-1	1.400-15. В1. 410	100	200	120	40	300	120	1.4
-2	-01					250	70	1.3
МН 402-1	-02	150	150	90	30	300	120	1.6
-2	-03					250	70	1.5
МН 403-1	-04		200	120	40	300	120	1.9
-2	-05					250	70	1.8
МН 404-1	-06		250	180	35	300	120	2.3
-2	-07					250	70	2.2

		1.400-15. В1. 410СБ	
Инж. пр.	Монин	Изделие закладное МН 401 ÷ МН 404 Сборочный чертеж.	Стадия: Р; Масса: сп. таблицу; Масштаб: —
Гл. отд.	Бродский		Лист; Листов 1
Констр.	Волошанов		
Н. контр.	Жилякова		
Рук. гр.	Бирюкова		
Гл. инж.	Статников		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Исполн.	Жилякова		

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15.В1.420- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А1			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
А1			1.400-15.В1.420СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	Х	
				Детали											
А1		1	1.400-15.В1.001-12	Пластина Пл-13	1	1									
			-13	Пл-14							1	1			
			-24	Пл-25			1	1							
			-25	Пл-26					1	1			1	1	
А1		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень Ст-54		4		4		4		4		4	
			-04	Ст-55	4		4		4		4		4		

Марка	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
МН405	МН405-1	МН405-2	МН406-1	МН406-2	МН407-1	МН407-2	МН408-1	МН408-2	МН409-1	МН409-2

Исполнения 10÷17 – см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Брянский	
Гл. констр.	Воронцов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Быкова	
Исполн.		

1.400-15.В1.420

Изделие закладное
МН405 ÷ МН413

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20-89 16-91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	На исполн. 1.400-15.81.420- 10	11	12	13	14	15	16	17			Примеч.
				Документация											
11			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.81.420СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.81.001-26	Пластина Пл-27			1	1							
			-41	Пл-42	1	1									
			-42	Пл-43					1	1					
			-43	Пл-44							1	1			
11		2	1.400-15.81.004-03	Стержень Ст-54		4		6		6		6			
			-04	Ст-55	4		6		6		6				

Марка	10	11	12	13	14	15	16	17			
	МН410-1	МН410-2	МН411-1	МН411-2	МН412-1	МН412-2	МН413-1	МН413-2			

321-20-81.91

Лист

Рис. 1

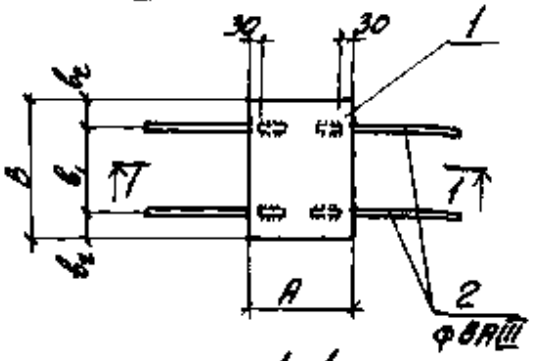
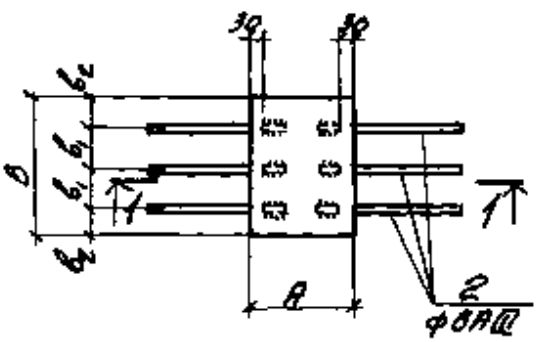


Рис. 2



1-1

Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм						Масса, кг
			A	b	b_1	b_2	c	h	
МН405-1	1.400-15.81.420	1	200	150	90	30	300	120	2.0
-2	-01						250	70	1.9
МН406-1	-02			200	120	40	300	120	2.5
-2	-03						250	70	2.4
МН407-1	-04			250	180	35	300	120	3.0
-2	-05						250	70	2.9
МН408-1	-06		250	150	90	30	300	120	2.4
-2	-07						250	70	2.1
МН409-1	-08			200	120	40	300	120	3.1
-2	-09						250	70	2.9

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Бастунова		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Сятнина		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.81.420СБ

Изделие закладное МН 405 ÷ МН 413 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Кис.	Размеры, мм A	B	b_1	b_2	c	h	Масса кг
МН410-1	1.400-15.В1.420-10	1	250	250	180	35	300	120	3.5
-2	-11						250	70	3.4
МН411-1	-12	2	200	300	100	50	300	120	3.6
-2	-13						250	70	3.5
МН412-1	-14		250				300	120	4.3
-2	-15						250	70	4.2
МН413-1	-16			400	150	50	300	120	5.5
-2	-17						250	70	5.4

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	—	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.430СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.001-03	Пластина Пл-4	1	1									п.м.
			-08	Пл-9			1	1							п.м.
			-15	Пл-16					1	1					п.м.
			-28	Пл-29							1	1			п.м.
			-45	Пл-46									1	1	п.м.
11		2	1.400-15.В1.004-03	Стержень Ст-54								8		8	
			-04	Ст-55							8		8		
			-05	Ст-56		4		4		4					
			-06	Ст-57	4		4		4						
				Марка	МН414-1	МН418-2	МН415-1	МН415-2	МН416-1	МН416-2	МН417-1	МН417-2	МН418-1	МН418-2	

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач.отд.	Врадский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилистова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сятилин	
Нормоконтр.	Жилистова	

1.400-15.В1.430

Изделие закладное
МН414÷МН418.

Стадия	Лист	Листов
Р		1

УКР ВСКИЙ ЧИИПРОЕКТ

7678-02 125

Рис. 1

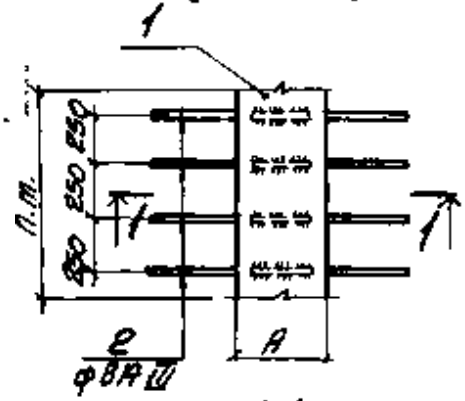
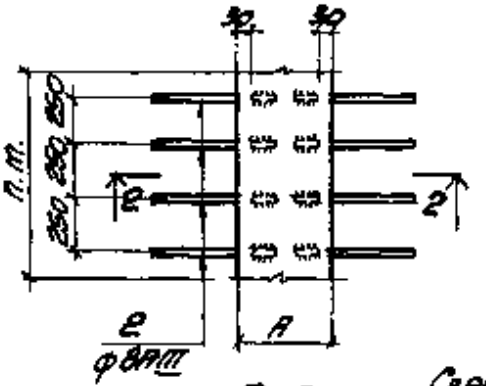
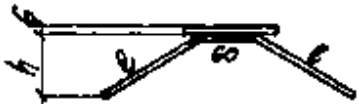


Рис. 2



1-1



2-2

Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Вид	Размеры, мм A	e	h	Масса кг
МН414-1	1.400-15.В1.430	1	60	300	120	3.8
-2	-01			250	70	3.7
МН415-1	-02		100	300	120	5.7
-2	-03			250	70	5.6
МН416-1	-04		150	300	120	8.1
-2	-05			250	70	8.0
МН417-1	-06	2	200	300	120	10.5
-2	-07			250	70	10.4
МН418-1	-08		250	300	120	12.9
-2	-09			250	70	12.8

Гл. инж.	Монин		
Нач. отд.	Бродский		
Гл. конструктор	Водопьянов		
Нач. сект.	Жилякова		
Инж.	Быкова		
Инж.	Сотников		
Инж.	Жилякова		

1.400-15.В1.430СБ

Изделие закладное МН414÷МН418 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. чертеж	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	--	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15. В1. 510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15. В1. 005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-38	У-24							1				
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
			-46	У-32								1			
			-50	У-36									1		
			-54	У-40						1					
			-59	У-45										1	
				Марка	МН 501	МН 502	МН 503	МН 504	МН 505	МН 506	МН 507	МН 508	МН 509	МН 510	

Исполнения 10÷15 – см. лист 3

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Спатынин	
Проверил	Жилинская	

1.400-15. В1.510

Изделие закладное
МН 501 ÷ МН 516.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	3

ХАРЬКОВСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ

Инв. № 20-89-91

Марка	Поз.	Кол.	Обозначение	Наименование	Ед. на испол. 1.400-15.81.510- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
11		2	1.400-15.81.004-04	Стержень Ст-55	2	2	2		2		3		3		
			-09	Ст-60				2		2		3			
			-15	Ст-66										3	
		3	-02	Ст-53	2	2	2	2	2	2	3	3	3	3	

827 20-8768

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1.510- 10	11	12	13	14	15					Примечание
				Документация											
11			1.400-15. В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X					
11			1.400-15. В1.510 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X					
				Детали											
11		1	1.400-15. В1.005-39	Уголок У-25			1								
			-43	У-29	1										
			-47	У-33				1							
			-51	У-37					1						
			-56	У-42		1									
			-60	У-46						1					
11		2	1.400-15. В1.004-04	Стержень Ст-55	3		3		3						
			-09	Ст-60		3		3							
			-15	Ст-66						3					
		3	-02	Ст-53	3	3	3	3	3	3					

Марка	МН514	МН512	МН513	МН514	МН515	МН516					

1.400-15. В1. 510

Лист 3

621 20-89(9)

12

Рис. 1

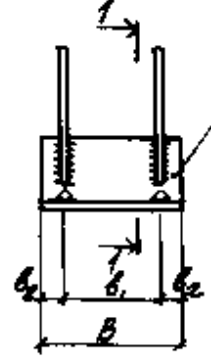
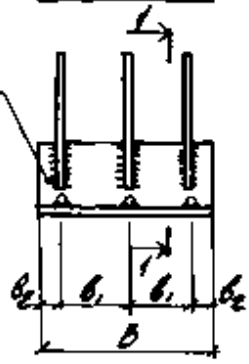
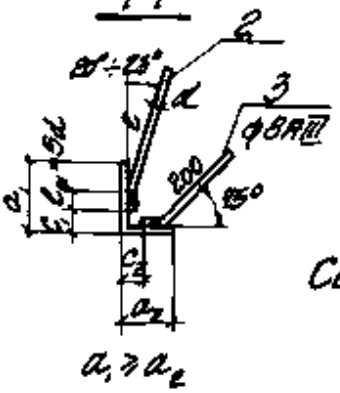


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	d	l	c_1	c_2	Масса кг
МН 501	1.400-15.81.510	1	∠63×5	100	50	25	ВАIII	300	10	15	1.0
МН 502	-01		∠75×6	150	90	30			15		1.5
МН 503	-02		∠63×5	200	100	50			10		1.5
МН 504	-03		∠90×7				IIIАIII	380	15	25	2.7
МН 505	-04		∠75×6	250	150	50	ВАIII	300	15	15	2.2
МН 506	-05		∠125×80×8				IIIАIII	380	30	20	3.9
МН 507	-06	2	∠63×5	300	100	50	ВАIII	300	10	15	2.1
МН 508	-07		∠90×7				IIIАIII	380	15	25	4.0
МН 509	-08		∠100×63×6				ВАIII	300	30	10	3.0
МН 510	-09		∠160×100×9				IVАIII	480		30	7.3
МН 511	-10		∠75×6	400	150	50	ВАIII	300	15	15	3.5
МН 512	-11		∠125×80×8				IIIАIII	380	30	20	6.1
МН 513	-12		∠63×5	500	200	50	ВАIII	300	10	15	3.1
МН 514	-13		∠90×7				IIIАIII	380	15	25	5.9
МН 515	-14		∠100×63×6				ВАIII	300	30	10	4.5
МН 516	-15		∠160×100×9				IVАIII	480		30	10.9

Гл. инж. пр.	Тонких	
Нач. отд.	Бровкин	
Гл. констр.	Волошенко	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Сытченко	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.510 СБ

Изделие закладное МН 501 ÷ МН 516 Сборочный чертеж.

Стадия	Листов	Масштаб
Р	Спецификация	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.520- —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.520 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005-40	Уголок У-26	1						1				в.т.
			-44	У-30		1						1			п.т.
			-48	У-34			1						1		п.т.
			-52	У-38				1							п.т.
			-58	У-44					1					1	п.т.
			-61	У-47						1					п.т

Марка	МН517	МН518	МН519	МН520	МН521	МН522	МН535	МН536	МН537	МН538	

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конструктор проектов		
Рук. гр.	Жемчугова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Пилипенко	
Проверил		

1.400-15.81.520

Изделие закладное
МН517÷МН522; МН535÷МН538

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

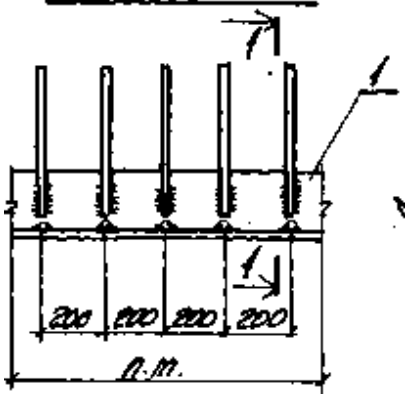
20-78768-02 131

137

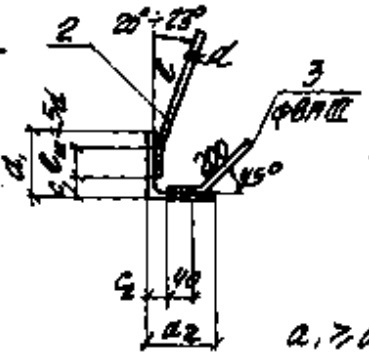
		№	Обозначение		Кол. на испол. 1.400-15.В1.52 —	01	02	03	04	05	06	07	08	09	Примечание
11		2	1.400-15.В1.004-04	Стержень Ст-55	5	5		5							
			-07	Ст-58							10	10			
			-09	Ст-60			5		5						
			-10	Ст-61									10	10	
			-15	Ст-66						5					
		3	-02	Ст-53	5	5	5	5	5	5					

16768-02 ТЭ1

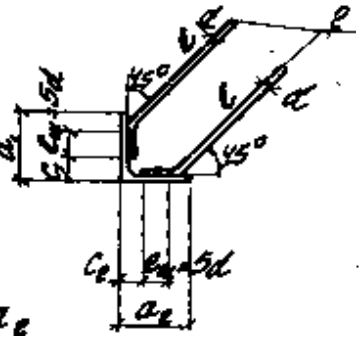
Рис 1, Рис. 2



1-1
для рис. 1



1-1
для рис. 2



$a_1 \geq a_2$

Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм				Масса кг
				a	c_1	c_2		
МН517	1.400-15.В1.520	1	L 63×5	ВА III	300	10	15	6.0
МН518	-01		L 75×6			15		8.1
МН519	-02		L 90×7	10А III	380	15	25	11.5
МН520	-03		L 100×63×6	ВА III	300	30	10	8.7
МН521	-04		L 125×80×8	10А III	380		20	14.4
МН522	-05		L 160×100×9	12А III	480		30	21.1
МН535	-06	2	L 63×5	ВА III	300	10	15	6.2
МН536	-07		L 75×6			15		8.3
МН537	-08		L 90×7	10А III	350	20	20	12.2
МН538	-09		L 125×80×8			30	15	15.1

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брацкий	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилявский	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.520СБ

Изделие закладное
МН517÷МН522, МН535÷МН538
Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	–
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.530- —	01	02	03	04						Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X						
11			1.400-15.В1.530СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X						
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-36	Уголок У-22	1										
			-37	У-23			1								
			-41	У-27		1									
			-42	У-28					1						
			-45	У-31				1							
11		2	1.400-15.В1.004-07	Стержень Ст-58	4	4	4		4						
			-10	Ст-61				4							
				Марка	ТН523	ТН524	ТН525	ТН526	ТН527						

Исполнения 05 ÷ 11 - см. лист 2.

Гл. инж. пр.	Тонин	
Нач. отд.	Броваский	
Гл. констр.	Добровольнов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гинзицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.530

Изделие закладное
ТН523 ÷ ТН534.

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16168-02 13Н

133

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.530- 05	06	07	08	09	10	11				Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.81.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X				
А4			1.400-15.81.530 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X				
				Детали											
А4		1	1.400-15.81.005-38	Уголок У-24	1										
			-39	У-25					1						
			-43	У-29				1							
			-46	У-32		1									
			-47	У-33						1					
			-55	У-41			1								
			-57	У-43							1				
А4		2	1.400-15.81.004-07	Стержень С-58	6			6	6						
			-10	С-61		6	6			6	6				

Марка	МН528	МН529	МН530	МН531	МН532	МН533	МН534				

1.400-15.81.530

Лист 9

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. № | Инв. № дубл. | Подп. и дата

767-89-02 ТЗ

Рис. 1

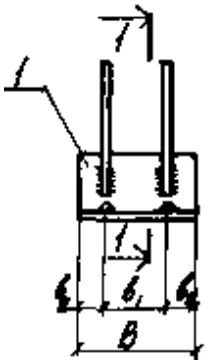
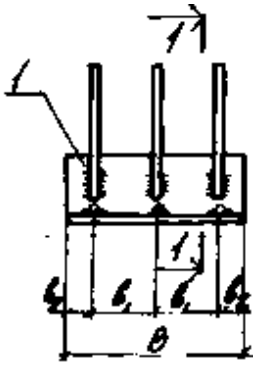
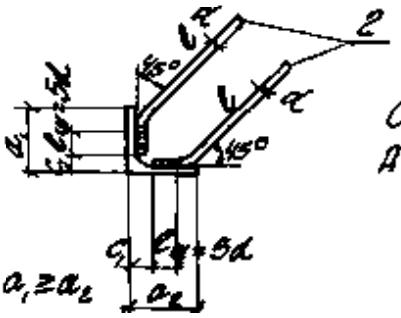


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм							Масса кг
				B	b_1	b_2	d	C	C_1	C_2	
МН523	1.400-15.В1.530	1	L 63×5	100	60	20	8 мм	300	10	10	1.1
МН524	-01		L 75×6	150	90	30			15		1.6
МН525	-02		L 63×5	200	120	40			10	15	1.6
МН526	-03		L 90×7				10 мм	350	20	20	2.9
МН527	-04		L 75×6	250	180	35	8 мм	300	15	15	2.3
МН528	-05	2	L 63×5	300	140	40			10		2.2
МН529	-06		L 90×7				10 мм	350	20	20	4.5
МН530	-07		L 125×80×8						30	15	5.4
МН531	-08		L 75×6	400	160		8 мм	300	15		3.6
МН532	-09		L 63×5	500	210				10		3.2
МН533	-10		L 90×7				10 мм	350	20	20	6.4
МН534	-11		L 125×80×8						30	15	7.9

Гл. инж. пр.	Манин		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водолянов		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.530СБ

Изделие закладное МН523÷МН534 Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.540- —	01	02	03							Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×							
11			1.400-15.В1.540СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×							
				Детали											
11		1	1.400-13.В1.005	Уголок У-1			1								
			-01	У-2				1							
			-49	У-35	1										
			-52	У-38		1									
11		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень Ст-52			2	2							
			-03	Ст-54	2	5									
11		3	1.400-15.В1.003-02	Ст-3	2	5									

Марка	МН539	МН540	МН541	МН542							

Исполнения 04÷09 - см. лист 2

Гл. инж. пр.	Тюнин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл. конст.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жмыховой	
Вед. инж.	Бик	
Исполнил	Гк	

1.400-15.В1.540

Закладное изделие МН538÷МН548

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВПРОМСТРОЙ

20-89 1/87

Кол.	Зам.	Поз.	Обозначение		Кол. на испол. 1.400-15.В1.540- 04	05	06	07	08	09				
				Документация										
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X				
11			1.400-16.В1.540СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X				
				Детали										
11		1	1.400-15.В1.005-02	Уголок У-3	1									
			-03	У-4		1								
			-04	У-5			1							
			-05	У-6				1						
			-06	У-7					1					
			-20	У-21						1				
		2	1.400-15.В1.004-01	Стержень С-52	2	2	2	3	3	4				
				Марка	МН 543	МН 544	МН 546	МН 546	МН 547	МН 548				

ВГ 20-89(91)

1.400-15.В1.540

Лист 2

137

Рис. 1

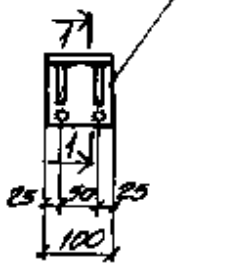
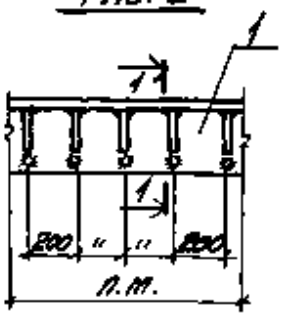
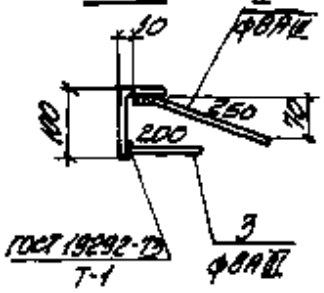


Рис. 2



1-1



Приварка стержней внахлестку ручной дуговой сваркой

Рис. 3

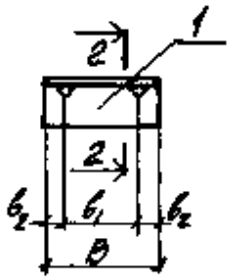


Рис. 4

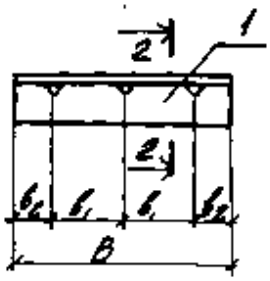
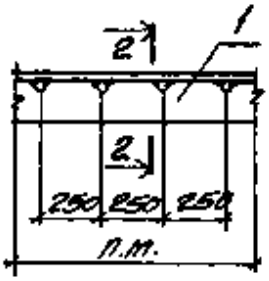
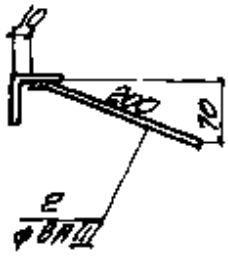


Рис. 5



2-2



Марка	Обозначение	Поз.	Сечение поз. 1	Размеры, мм B	b_1	b_2	Масса кг
МН539	1.400-15.В1.540	1	L100×63×6	—	—	—	1.2
МН540	-01	2		—	—	—	0.5
МН541	-02	3	L50×5	100	50	25	0.6
МН542	-03			150	90	30	0.8
МН543	-04			200	100	50	1.0
МН544	-05			250	150		1.1
МН545	-06			300	200		1.3
МН546	-07	4		400	150		1.8
МН547	-08			500	200		2.2
МН548	-09	5		—	—	—	4.2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Быковский	
Гл. констр.	Бородинов	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бырюкова	
Исполнил	Ожицкая	
Проверил	Жилинская	

1.400-15.В1.540 СБ

Изделие закладное МН539 ÷ МН548. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. спецификацию	
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Поз.	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на марку										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07	08		
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
11			1.400-15.В1.550СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X		
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-08	Уголок У-9	1										
			-09	У-10		1									
			-10	У-11			1								
			-20	У-21				1	1	1					п.м.
			-40	У-26							1	1			п.м.
			-52	У-38									1		п.м

Марка	МН 549	МН 550	МН 551	МН 552	МН 553	МН 554	МН 555	МН 556	МН 557		

Гл. инж. пр.	Ломны	
Нач. отд.	Бровкевич	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жилинская	
Вед. инж.	Бондаренко	
Н.контр.	Гуменюк	
Проверил	Жилинская	

1.400-15.В1.550

Изделие закладное
МН 549 ÷ МН 557

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ОНГ 20-82 12

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.550- —	01	02	03	04	05	06	07	08		Примечание
11		2	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3					4		4				
			1.400-15.В1.004	Ст-51	8	8	8	8							
			-01	Ст-52								4	4		
			-02	Ст-53						4					
11		3	1.400-16.В1.003-43	Ст-44							1	1	1		п.м.

Инв. № 20-89168-02

Рис. 1

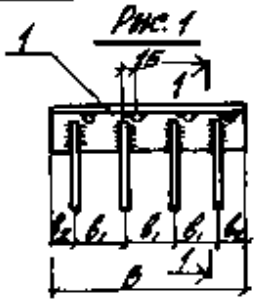
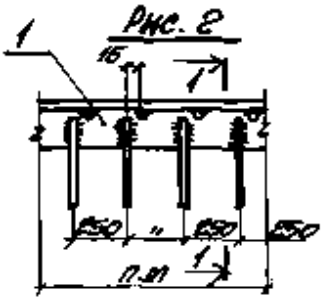
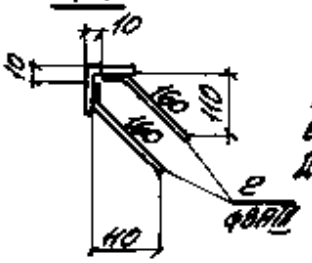


Рис. 2



1-1



Панварка стержней внахлестку ручной дуговой сваркой.

Рис. 3

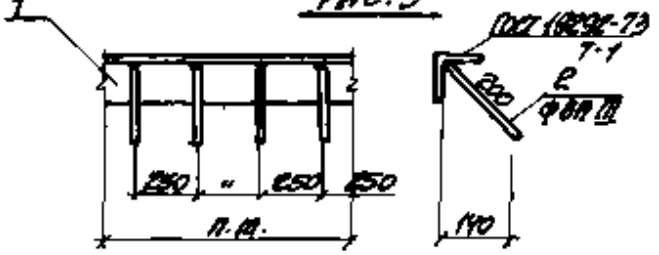


Рис. 4

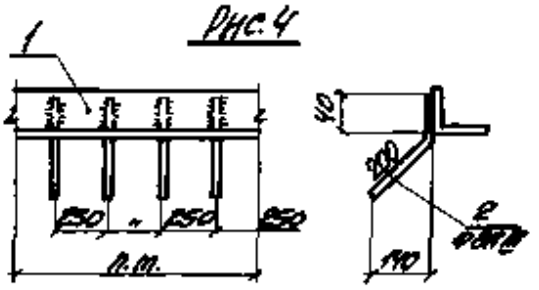


Рис. 5

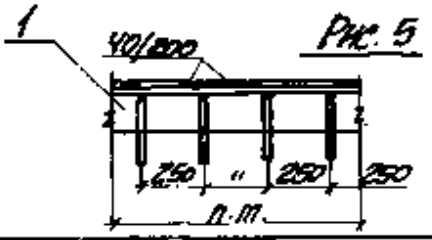
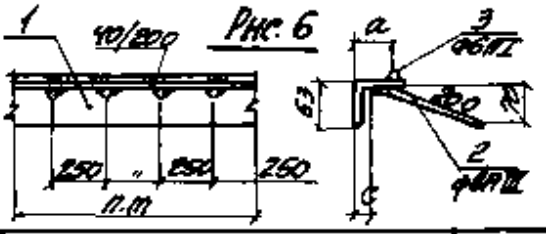


Рис. 6



Марка	Обозначение	Поз.	Сечение поз. 1	Размеры, мм					Масса кг
				в	$в_1$	$в_2$	а	с	
МН549	1.400-15.В1.550			700	200	50			3.2
МН550	-01	1		800		100			3.6
МН551	-02		L 50×5	900	250	75			4.0
МН552	-03	2					—	—	4.4
МН553	-04	3							4.1
МН554	-05	4		—	—	—			4.2
МН555	-06	5	L 63×5						5.3
МН556	-07	6					50	10	5.4
МН557	-08		L 100×63×6				70	30	8.1

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Брайский	
Гл. констр.	Водопьянов	
Рук. гр.	Жильцова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Техник	Гнилицкая	
Проверил	Жилкина	

1.400-15.В1.550 СБ

Изделие закладное МН549 ÷ МН557. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на изделии 1.400-15.81.560-										Примечание
					—	01	02	03	04	05	06	07			
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X			
11			1.400-15.81.560 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X			
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005-62	Швеллер Ш-1	1										
			-63	Ш-2			1								
			-64	Ш-3					1						
			-69	Ш-4							1				п.м.
			-66	Ш-5		1									
			-67	Ш-6				1							
			-68	Ш-7						1					
			-69	Ш-8								1			п.м
11		2	1.400-15.81.004-08	Стержень Ст-59	1	1	1	1	2	2	3	3			
				Марка	МН 558	МН 559	МН 560	МН 561	МН 562	МН 563	МН 564	МН 565			

Инв. № подл. | Подп. и дата | Взам. инв. №

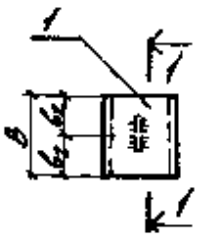
15.81.560

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГНИ 20-8978-02

Рис. 1



1-1

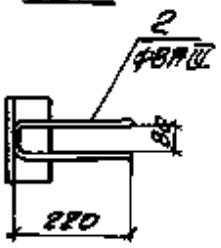
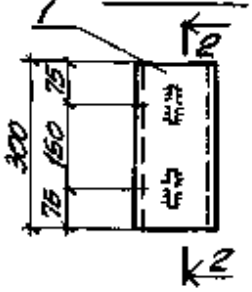


Рис. 2



2-2

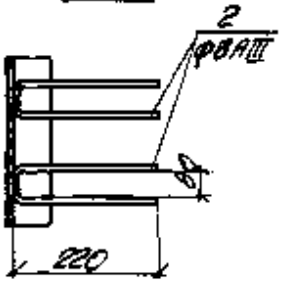
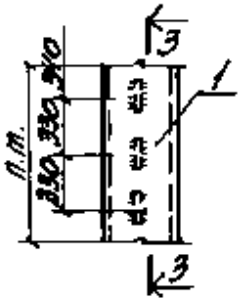
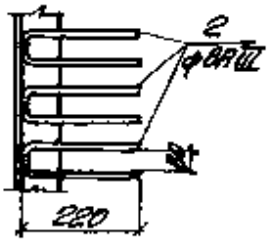


Рис. 3



3-3



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм		Масса кг
				в	$в_2$	
МН 558	1.400-15.81.560	1	С8	100	50	0.9
МН 559	-01		С10			1.1
МН 560	-02		С8	200	100	1.6
МН 561	-03		С10			1.9
МН 562	-04	2	С8	—	—	2.5
МН 563	-05		С10			3.0
МН 564	-06	3	С8			7.7
МН 665	-07		С10			9.2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Водолянов	
Рук. гр.	Жилинкова	
Гл. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гинзенцева	
Проверил	Жилинкова	

1.400-15.81.560С6

Изделие закладное МН558÷МН565 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.570- —	01	02	03	04	05					Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
А4			1.400-15.В1.570СБ	Сборочный чертеж	Х	Х	Х	Х	Х	Х					
				Детали											
А1		1	1.400-15.В1.005-70	Швеллер Ш-9	1										
			-71	Ш-10			1								
			-72	Ш-11					1						п.м.
			-73	Ш-12		1									
			-74	Ш-13				1							
			-75	Ш-14						1					п.м.
А1		2	1.400-15.В1.004-08	Стержень Ст-59	2	2	2	2	4	4					
				Марки	МН 566	МН 567	МН 568	МН 569	МН 570	МН 571					

Гл.инж.пр.	Мокин		
Нач.отд.	Бровский		
Гл.констр.	Оболоняков		
Рук.гр.	Жинкина		
Вед.инж.	Бирюкова		
Исполн.	Гнженцкая		
Проверил	Жинкина		

1.400-15.В1.570

Изделие закладное
МН 566 ÷ МН 571

Стадия	Лист	Листов
Р		1

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 1Н5

Рис. 1

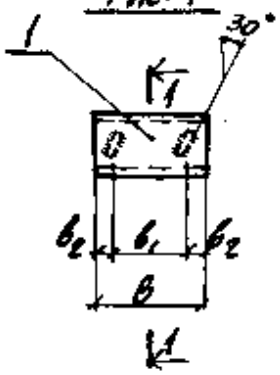
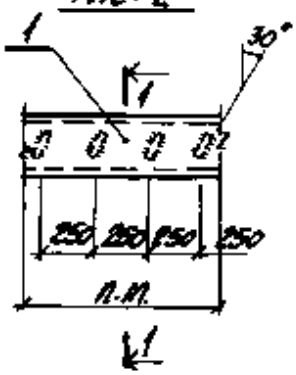
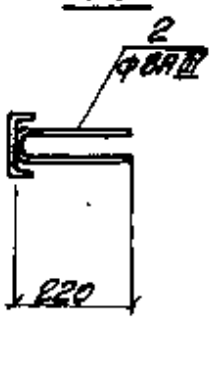


Рис. 2



1-1



Сварка ручная дуговая

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение поз. 1	Размеры, мм			Масса кг
				в	в1	в2	
МН566	1.400-15. В1. 570	1	С12	150	90	30	2.0
МН567	-01		С14				2.3
МН568	-02		С12	300	200	50	3.5
МН569	-03		С14				4.1
МН570	-04	2	С12	—	—	—	11.2
МН571	-05		С14				13.1

		1.400-15. В1. 570СБ	
Гл. инж. пр.	Тонин		
Нач. отд.	Бровский	Изделие закладное МН566÷МН571 Сборочный чертеж.	Стадия: Р; Лист: сп. чертежи; Листов: —
Гл. констр.	Вовольянко		
Рук. гр.	Жилинская		
Инж. конс.	Бирюкова		
Исполнил	Снежинская		Лист 1 Листов 1
Проверил	Жилинская		ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.400-15.В1.610 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Деталц											
А4		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-485	2	2	2	2		2		2		2	
			-31	Пл-536					2		2		2		
А4		2	1.400-15.В1.004-11	Стержень Ст-62	4										
			-12	Ст-63		4	4								
			-13	Ст-64				4		4					
			-16	Ст-67								4			
			-17	Ст-68										4	
				Марка	МН601	МН602	МН603	МН604	МН605	МН606	МН607	МН608	МН609	МН610	

Исполнения 10÷16 – см. листы 3 и 4

Гл.инж.	Монин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.конст.	Водольянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполн.	Гижицкая	
Провер	Жилякова	

1.400-15.В1.610

Изделие закладное
МН 601÷МН 617

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ТП 20-89 ГЧ7

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испалн. 1.400-15.В1.610-										Приме-чание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
II		2	1.400-15.В1.004-19	Стержень Ст-70					4		4				
			-20	Ст-71									4		
II		3	1.400-15.В1.003-10	Ст-11						8		8		8	
			-11	Ст-12			8	8							
			-12	Ст-13	8	8									
			-22	Ст-23							8		8		
			-23	Ст-24					8						
II		4	1.400-15.В1.007	Труба Тр-1	1	1									
			-01	Тр-2			1	1	1						
			-02	Тр-3						1	1	1	1	1	

Инв. № подл. | 20-89291

1.400-15.В1.610

Лист 2

Инв. № подл.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	10	11	12	13	14	15	16				Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00ОТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.610СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.002-30	Пластина Пл-48Б		2		2							
			-31	Пл-53Б	2		2		2						
			-32	Пл-62Б						2					
			-33	Пл-65Б							2				
11		2	1.400-15.В1.004-17	Стержень Ст-68		4									
			-18	Ст-69				4							
			-22	Ст-73	4		4								
			-23	Ст-74					4						
11		3	1.400-15.В1.003-08	Ст-9		8		8							
			-15	Ст-16						12	16				
			-20	Ст-21			8		8						
			-22	Ст-23	8										

Марка	МН611	МН612	МН613	МН614	МН615	МН616	МН617				

1.400-15.В1.610

Лист 3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.610-										Примечание
					10	11	12	13	14	15	16				
Н		4	1.400-15.В1.007-02	Труба Тр-3	1										
			-03	Тр-4		1	1	1	1						
			-04	Тр-5						1	1				
11		5	1.400-15.В1.001-78	Пластина Пл-79						12	16				

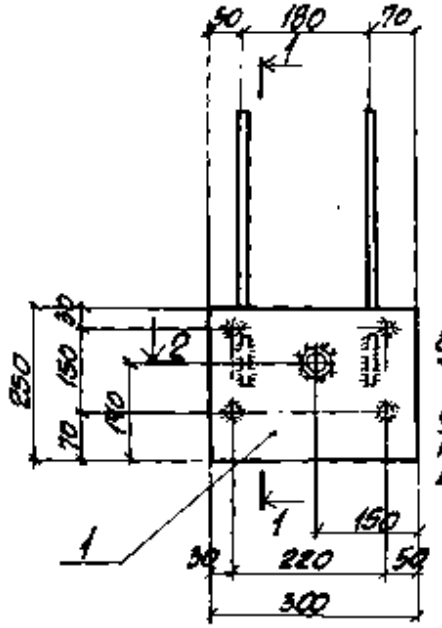
1.400-15.В1.610

Лист 4

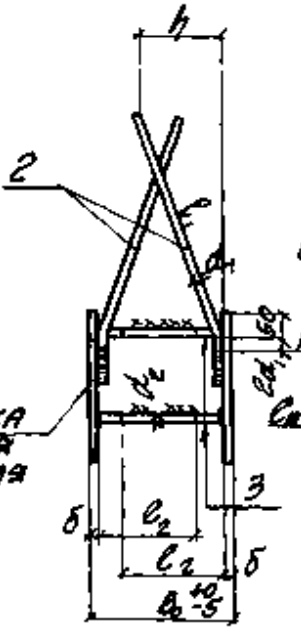
Альб. 149

16768-02 150

Рис. 1



1-1



2-2

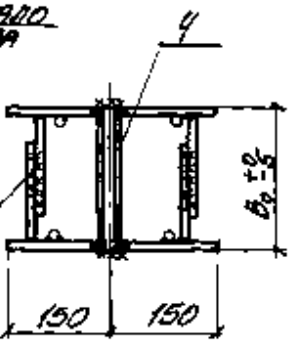


Рис. 2

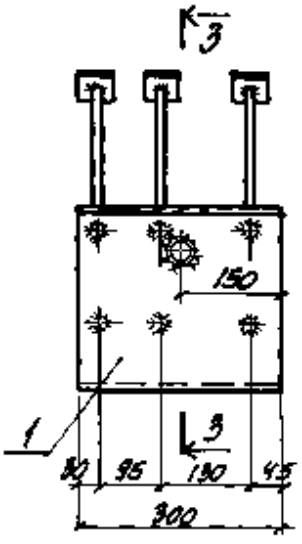
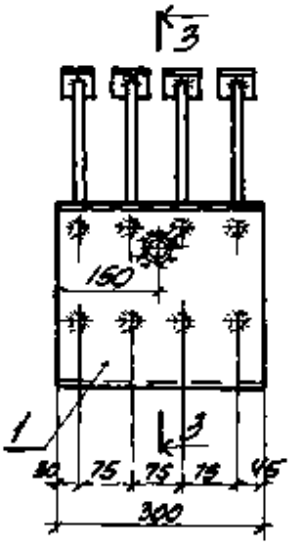
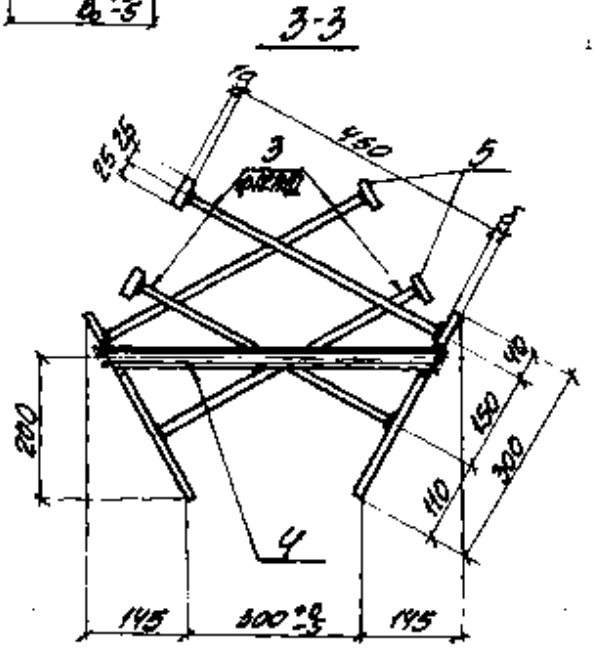


Рис. 3



3-3



Таблицу исполнений и пояснения к чертежу см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Тонких		
Нач. отд.	Бровский		
Гл. констр.	Водопьянов		
Рук. гр.	Житкова		
Рук. бюро	Бирюкова		
Исполнил	Святный		
Проверил	Житкова		

1.400-15. 81. 610 СБ

Изделие закладное МН 601 ÷ МН 617 Сборочный чертеж.

Стадия	Листов	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

15762-02

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм							Масса кг
			B_0	δ	d_1	l_1	h	d_2	l_2	
МН 601	1.400-15.81.610	1	200	8	12AIII	200	80	10AIII	140	11,5
МН 602	-01					300	110			11.8
МН 603	-02		250						170	12,1
МН 604	-03					400	140			12,5
МН 605	-04			10	16AIII			12AIII		16,7
МН 606	-05		300	8	12AIII			10AIII	190	12,7
МН 607	-06			10	16AIII			12AIII		17.0
МН 608	-07			8	12AIII	520	200	10AIII		13,1
МН 609	-08			10	16AIII			12AIII		17.7
МН 610	-09			8	12AIII	620	210	10AIII		13,5
МН 611	-10			10	16AIII			12AIII		18.4
МН 612	-11		400	8	12AIII			10AIII	240	13,9
МН 613	-12			10	16AIII			12AIII		18,9
МН 614	-13			8	12AIII	840	310	10AIII		14,7
МН 615	-14			10	16AIII			12AIII		20,3
МН 616	-15	2	—	10	—	—	—	—	—	22,3
МН 617	-16	3		12						27,5

1 Для прямых стержней поз. 3 - сварные швы Т-1 по ГОСТ 19292-73.

2 Закладные изделия поставляются потребителю в разобранном виде комплектом, состоящим из 2х пластин с анкерами и одной трубки. Окончательная сборка закладного изделия производится при установке изделия в опалубку конструкции

3 хххх — монтажные швы, выполняемые при сборке закладного изделия.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15. В1. 710-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-04	Уголок У-5	2	2					2	2			
			-05	У-6			2	2					2	2	
			-06	У-7					2	2					
		2	-21	У-5а	2	2	2	2	2	2					
			-22	У-6а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15. В1. 003-02	Стержень Ст-3		4		4		4		8		8	
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	4		4		4		8		8		
				Марка	МН 701-1	МН 701-2	МН 702-1	МН 702-2	МН 703-1	МН 703-2	МН 704-1	МН 704-2	МН 705-1	МН 705-2	

Исполнения
10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд	Бровский	
Гл. конст.	Водолеянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Стативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15. В1. 710

Изделие закладное
МН 701 ÷ МН 725

Стадия	Лист	Листов
Р	1	5

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

ГЭП 20-1981-02 ТЭ3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.710 – 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005-05	Уголок У-6					2	2					
			-06	У-7	2	2					2	2			
			-07	У-8			2	2					2	2	
11		2	1.400-15.81.005-22	У-6а	2	2	2	2							
			-23	У-7а					2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		8		8		8		8		8	
11			1.400-15.81.004-01	Ст-52	8		8		8		8		8		

Марка	МН 706-1	МН 706-2	МН 707-1	МН 707-2	МН 708-1	МН 708-2	МН 709-1	МН 709-2	МН 710-1	МН 710-2

1.400-15.81.710

Лист 2

ИСН 20-89168

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Колна исполн. 1.400-15. В1. 710- 20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	Примечание
				Документация											
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1. 400 -15. В1. 710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1. 400 - 15. В1. 005-06	Уголок У-7					2	2					
			-07	У-8							2	2			
			- 08	У-9	2	2							2	2	
			- 09	У-10			2	2							
11		2	1. 400-15. В1. 005 - 23	У-7а	2	2	2	2							
			- 24	У-8а					2	2	2	2	2	2	
11		3	1. 400 -15. В1. 003 - 02	Стержень Ст - 3		10		10		8		8		10	
11			1. 400-15. В1. 004- 01	Ст - 52	10		10		8		8		10		
				Марка	МН 711- 1	МН 711- 2	МН 712- 1	МН 712- 2	МН 713- 1	МН 713- 2	МН 714- 1	МН 714- 2	МН 715-1	МН 715- 2	

1.400-15. В1. 710

Лист 3

1541

5541 20-91.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.710- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.710 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-07	Уголок У-8							2	2			
			-08	У-9									2	2	
			-09	У-10	2	2									
			-10	У-11			2	2							
			-11	У-12					2	2					
11		2	-24	У-8а	2	2	2	2	2	2					
			-25	У-9а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		8		10	
11			1.400-15 В1.004-01	Ст-52	10.		10		12		8		10		

Марка	МН 716-1	МН 716-2	МН 717-1	МН 717-2	МН 718-1	МН 718-2	МН 719-1	МН 719-2	МН 720-1	МН 720-2

1.400-15.В1.710

Лист 4

ГСП 20-89.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15 В1.710- 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.710 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10	2	2									
			-10	У-11			2	2							
			-11	У-12					2	2					
			-12	У-13							2	2			
			-13	У-14									2	2	
		2	-25	У-9а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		10		10		12		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	10		10		12		12		12		

Марка	МН 721-1	МН 721-2	МН 722-1	МН 722-2	МН 723-1	МН 723-2	МН 724-1	МН 724-2	МН 725-1	МН 725-2	Примечание

1.400-15.В1.710

Лист 5

ТГ 20-89 ТГ

991

Рис. 1, Рис 2.

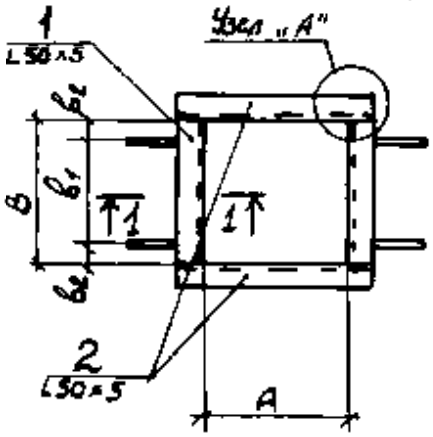
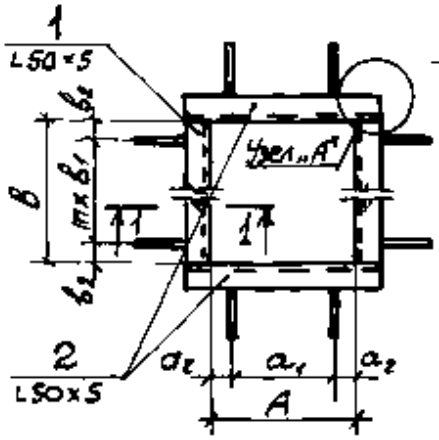
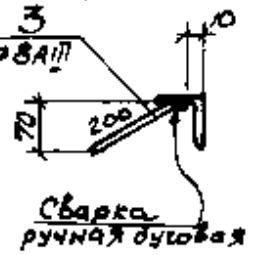


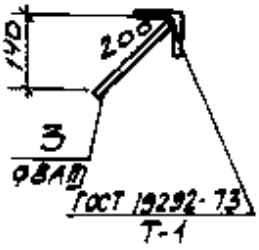
Рис. 3, Рис. 4



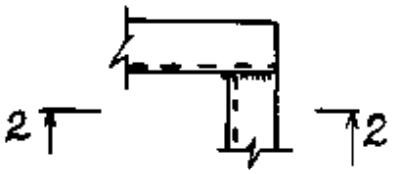
1-1
для рис 1, рис 3



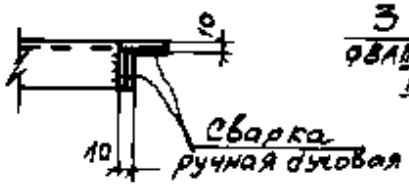
1-1
для рис. 2, рис 4



Узел „А"



2-2



Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a_1	a_2	B	b_1	b_2		
МН 701-1	1.400-15.В1. 710	1	200	—	—	300	200	50	—	4,9
-2	- 01	2								4,8
МН 702-1	- 02	1				400		100		5,7
-2	- 03	2								5,6
МН 703-1	- 04	1				500	300			6,4
-2	- 05	2								6,3

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.

Гл.инж.пр.	Монин	
Нач. отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водольянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Статывин	
Провер.	Жилякова	

1.400-15.В1.710 СБ

Изделие закладное МН 701 ÷ МН 725. Сборочный чертеж.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм						m	Масса кг
			A	a_1	a_2	B	b_1	b_2		
МН 704-1	1.400-15, В1.710-06	3	300	200	50	300	200	50	1	6,1
-2	-07	4								5,9
МН 705-1	-08	3				400		100		6,8
-2	-09	4								6,6
МН 706-1	-10	3				500	300			7.6
-2	-11	4								7.4
МН 707-1	-12	3				600		150		8,4
-2	-13	4								8,2
МН 708-1	-14	3	400	200	100	400	200	100		7,6
-2	-15	4								7,4
МН 709-1	-16	3				500	300			8,4
-2	-17	4								8,2
МН 710-1	-18	3				600		150		9,1
-2	-19	4								8.9
МН 711-1	-20	3				700	250	100	2	10,1
-2	-21	4								9,9
МН 712-1	-22	3				800		150		10,8
-2	-23	4								10,6
МН 713-1	-24	3	500	300	100	500	300	100	1	9,1
-2	-25	4								8,9
МН 714-1	-26	3				600		150		9,8
-2	-27	4								9,6
МН 715-1	-28	3				700	250	100	2	10,8
-2	-29	4								10,6
МН 716-1	-30	3				800		150		11,6
-2	-31	4								11,4

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	B	B_1	B_2	m	Масса кг
МН 717-1	1.400-15.81.710- 32	3	500	300	100	900	300	150	2	12,3
-2	- 33	4								12,1
МН 718-1	- 34	3				1000		50	3	13,3
-2	-35	4								13,1
МН 719-1	- 36	3	600	300	150	600		150	1	10,6
-2	- 37	4								10.4
МН 720-1	- 38	3				700	250	100	2	11,6
-2	- 39	4								11.4
МН 721-1	- 40	3				800		150		12,3
-2	- 41	4								12,1
МН 722-1	- 42	3				900	300	150		13,1
-2	- 43	4								12,9
МН 723-1	- 44	3				1000		50	3	14.0
-2	- 45	4								13,8
МН 724-1	- 46	3				1100		100		14,8
-2	- 47	4								14,6
МН 725-1	- 48	3				1200		150		15,5
-2	- 49	4								15,3

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					–	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А4			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.005 - 08	Уголок У-9	2	2									
			- 09	У-10			2	2							
			- 10	У-11					2	2					
			- 11	У-12							2	2			
			- 12	У-13									2	2	
		2	- 26	У-10а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		12		12		12		14		14	
А4			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	12		12		12		14		14		
				Марка	МН726-1	МН726-2	МН727-1	МН727-2	МН728-1	МН728-2	МН729-1	МН729-2	МН730-1	МН730-2	

Исполнения

10 ÷ 19 – см. лист 2
20 ÷ 29 – см. лист 3
30 ÷ 39 – см. лист 4
40 ÷ 49 – см. лист 5
50 ÷ 59 – см. лист 6
60 ÷ 69 – см. лист 7
70 ÷ 79 – см. лист 8
80 ÷ 89 – см. лист 9
90 ÷ 99 – см. лист 10

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Волопьянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Стативин	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.В1.720

Изделие закладное
МН 726 ÷ МН 775

Стадия	Лист	Листов
Р	1	10

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

160

20-89 А6.91

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-09	Уголок У-10							2	2			
			-10	У-11									2	2	
			-13	У-14	2	2									
			-14	У-15			2	2							
			-15	У-16					2	2					
		2	-26	У-10а	2	2	2	2	2	2					
			-27	У-11а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		12		12	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		12		12		

Марка	МН731-1	МН731-2	МН732-1	МН732-2	МН733-1	МН733-2	МН734-1	МН734-2	МН735-1	МН735-2

1.400-15.В1.720

Лист 2

191

20-89.9к

191

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720-										Примечание
					20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	
				Документация											
11			1.400-15.В1.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.В1.720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005 - 11	Уголок У-12	2	2									
			- 12	У-13			2	2							
			- 13	У-14					2	2					
			- 14	У-15							2	2			
			- 15	У-16									2	2	
		2	- 27	У-11а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003 - 02	Стержень Ст-3		14		14		14		16		16	
11			1.400-15.В1.004 - 01	Ст-52	14		14		14		16		16		

Марка	МН736-1	МН736-2	МН737-1	МН737-2	МН738-1	МН738-2	МН739-1	МН739-2	МН740-1	МН740-2	

1.400-15.В1.720

Лист 3

20-8768 163

791

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	Примечание
				Документация											
II			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
II			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
II		1	1.400-15.В1.005-10	Уголок У-11					2	2					
			-11	У-12							2	2			
			-12	У-13									2	2	
			-16	У-17	2	2									
			-17	У-18			2	2							
		2	-27	У-11а	2	2	2	2							
			-28	У-12а					2	2	2	2	2	2	
II		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		12		14		14	
II			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		12		14		14		

Марка	МН741-1	МН741-2	МН742-1	МН742-2	МН743-1	МН743-2	МН744-1	МН744-2	МН745-1	МН745-2

20-8919

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
А1			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
А1		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14	2	2									
			-14	У-15			2	2							
			-15	У-16					2	2					
			-16	У-17							2	2			
			-17	У-18									2	2	
		2	-28	У-12а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А1		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		14		16		16		16		16	
А1			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	14		16		16		16		16		

Марка	МН746-1	МН746-2	МН747-1	МН747-2	МН748-1	МН748-2	МН749-1	МН749-2	МН750-1	МН750-2

1.400-15 В1.720

Лист 5

591 20-89.9

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.005-11	Уголок У-12	2	2									
			-12	У-13			2	2							
			-13	У-14					2	2					
			-14	У-15							2	2			
			-15	У-16									2	2	
		2	-29	У-13а	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	
А4		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		16		16		16		18		18	
А4			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	16		16		16		18		18		

Марка	МН1751-1	МН1751-2	МН1752-1	МН1752-2	МН1753-1	МН1753-2	МН1754-1	МН1754-2	МН1755-1	МН1755-2
	16	16	16	16	16	16	18	18	18	18

991 20-89

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.В1.720- 60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.В1.00070	Техническое описание											
11			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж											
				Детали											
11		1	1.400-15.В1.005-12	Уголок У-13					2	2					
			-13	У-14							2	2			
			-14	У-15									2	2	
			-16	У-17	2	2									
			-17	У-18			2	2							
		2	-29	У-13а	2	2	2	2							
			-30	У-14а					2	2	2	2	2	2	
11		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		16		16		18	
11			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		16		16		18		

Марка	МН1756-1	МН1756-2	МН1757-1	МН1757-2	МН1758-1	МН1758-2	МН1759-1	МН1759-2	МН1760-1	МН1760-2

1.400-15.В1.720

Лист 7

Инв. № подл. 20-89-02

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.В1.720- 70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	Примечание
				Документация											
А4			1.400-15.В1.000ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
А4			1.400-15.В1.720СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
А4		1	1.400-15.В1.005-13	Уголок У-14							2	2			
			-14	У-15									2	2	
			-15	У-16	2	2									
			-16	У-17			2	2							
			-17	У-18					2	2					
		2	-30	У-14а	2	2	2	2	2	2					
			-31	У-15а							2	2	2	2	
А4		3	1.400-15.В1.003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		16		18	
А4			1.400-15.В1.004-01	Ст-52	18		18		18		16		18		

Марка	МН761-1	МН761-2	МН762-1	МН762-2	МН763-1	МН763-2	МН764-1	МН764-2	МН765-1	МН765-2

1.400-15.В1.720

Лист 8

891 20-89 ГЭ

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол на изделии 1.400-15. В1. 720-										Примечание
					80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	
				Документация											
11			1.400-15. В1. 000. ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15. В1. 720 СБ	Сборочный чертеж.	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 005-14	Уголок У-15							2	2			
			-15	У-16	2	2							2	2	
			-16	У-17			2	2							
			-17	У-18					2	2					
		2	-31	У-15а	2	2	2	2	2	2					
			-32	У-16а							2	2	2	2	
11		3	1.400-15. В1 003-02	Стержень Ст-3		18		18		18		20		20	
11			1.400-15. В1. 004-01	Ст-52	18		18		18		20		20		

Марка	МН 766-1	МН 766-2	МН 767-1	МН 767-2	МН 768-1	МН-768-2	МН 769-1	МН 769-2	МН 770-1	МН 770-2	

1.400-15. В1. 720

Лист 9

691 20-89191

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1.400-15.81.720- 90	91	92	95	94	95	96	97	98	99	Примечание
				Документация											
11			1.400-15.81.000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1.400-15.81.720 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.005-15	Уголок У-16					2	2					
			-16	У-17	2	2					2	2			
			-17	У-18			2	2					2	2	
		2	-32	У-16а	2	2	2	2							
			-33	У-18а					2	2					
			-34	У-19а							2	2			
			-35	У-20а									2	2	
11		3	1.400-15.81.003-02	Стержень Ст-3		20		20		20		20		20	
11			1.400-15.81.004-01	Ст. 52	20		20		20		20		20		

Марка	МН 771-1	МН 771-2	МН 772-1	МН 772-2	МН 773-1	МН 773-2	МН 774-1	МН 774-2	МН 775-1	МН 775-2

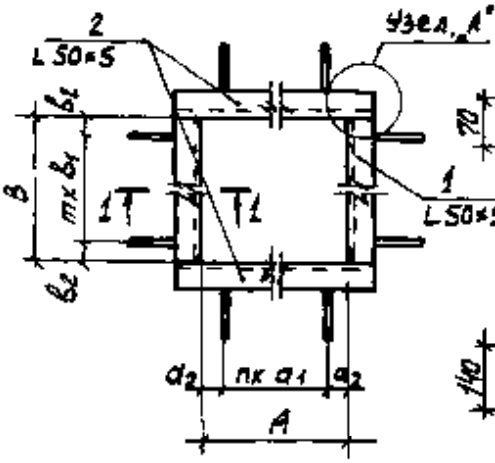
1.400-15.81.720

Лист 10

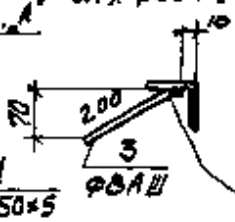
ОЛ 20-89 ТП

691

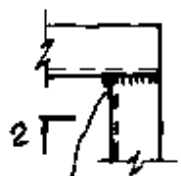
Рис.1, Рис.2



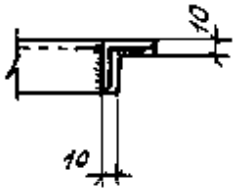
1-1 для рис.1



Узел „А"

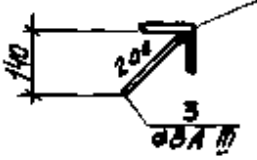


2-2



Сварка ручная дуговая

1-1 для рис.2



ГОСТ 19282-73, Т-1

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	b_1	b_2	m	Масса кг
МН 726-1	1.400-15.81.720	1	700	250	100	2	700	250	100	2	12,5
-2	-01	2									12,3
МН 727-1	-02	1					800		150		13,3
-2	-03	2									13,1
МН 728-1	-04	1					900				14,0
-2	-05	2									13,8
МН 729-1	-06	1					1000	300	50	3	15,0
-2	-07	2									14,7
МН 730-1	-08	1					1100		100		15,7
-2	-09	2									15,4
МН 731-1	-10	1					1200		150		16,5
-2	-11	2									16,2

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4.

Гл.инж.пр.	Монин		
Нач.отд.	Брадский		
Гл.констр.	Водопьянов		
Рук.гр.	Жилякова		
Ст.инж.	Бирюкова		
Исполнит.	Стативин		
Провер.	Жилякова		

1.400-15.81.720 СБ

Изделие закладное МН 726÷МН 775 Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 4	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	B_1	B_2	m	Масса кг
МН 732-1	1.400-15 В1. 720- 12	1	700	250	100	2	1300	250	150	4	17.4
-2	-13	2									17.1
МН 733-1	-14	1					1400	300	100		18,2
-2	-15	2									17.9
МН 734-1	-16	1	800	250	150	2	800	250	150	2	14.0
-2	-17	2									13,8
МН 735-1	-18	1					900	300			14,8
-2	-19	2									14,6
МН 736-1	-20	1					1000		50	3	15,7
-2	-21	2									15,4
МН 737-1	-22	1					1100		100		16,5
-2	-23	2									16,2
МН 738-1	-24	1					1200		150		17.2
-2	-25	2									16,9
МН 739-1	-26	1					1300	250		4	18,2
-2	-27	2									17,9
МН 740-1	-28	1					1400	300	100		18,9
-2	-29	2									18,6
МН 741-1	-30	1					1450		125		19,3
-2	-31	2									19,0
МН 742-1	-32	1					1500		150		19,7
-2	-33	2									19,4
МН 743-1	-34	1	900	300	150	2	900	300		2	15,5
-2	-35	2									15,3
МН 744-1	-36	1					1000		50	3	16,5
-2	-37	2									16,2
МН 745-1	-38	1					1100		100		17.2
-2	-39	2									16,9
МН 746-1	-40	1					1200		150		18,0
-2	-41	2									17.7

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	b_1	b_2	m	Масса кг.
МН 747-1	1.400-15.81. 720-42	1	900	300	150	2	1300	250	150	4	18,9
-2	-43	2									18,6
МН 748-1	-44	1					1400	300	100		19,7
-2	-45	2									19,4
МН 749-1	-46	1					1450		125		20,1
-2	-47	2									19,8
МН 750-1	-48	1					1500		150		20.5
-2	-49	2									20.2
МН 751-1	-50	1	1000	300	50	3	1000		50	3	17.4
-2	-51	2									17.1
МН 752-1	-52	1					1100		100		18,2
-2	-53	2									17.9
МН 753-1	-54	1					1200		150		18,9
-2	-55	2									18,6
МН 754-1	-56	1					1300	250		4	19,9
-2	-57	2									19,5
МН 755-1	-58	1					1400	300	100		20,7
-2	-59	2									20.3
МН 756-1	-60	1					1450		125		21.0
-2	-61	2									20,6
МН 757-1	-62	1					1500		150		21.4
-2	-63	2									21,0
МН 758-1	-64	1	1100	300	100	3	1100		100	3	18,9
-2	-65	2									18,6
МН 759-1	-66	1					1200		150		19,7
-2	-67	2									19.4
МН 760-1	-68	1					1300	250		4	20.6
-2	-69	2									20.2
МН 761-1	-70	1					1400	300	100		21.4
-2	-71	2									21.0

Марка	Обозначение	Рис	Размеры, мм A	a_1	a_2	n	Размеры, мм B	B_1	B_2	m	Масса кг
МН 762-1	1.400-15.81.720-72	1	1100	300	100	3	1450	300	125	4	22,5
-2	-73	2									22,2
МН 763-1	-74	1					1500		150		22,2
-2	-75	2									21,8
МН 764-1	-76	1	1200	300	150		1200			3	20.4
-2	-77	2									20,1
МН 765-1	-78	1					1300	250		4	21.4
-2	-79	2									21,0
МН 766-1	-80	1					1400	300	100		22,2
-2	-81	2									21,8
МН 767-1	-82	1					1450		125		23,3
-2	-83	2									22,9
МН 768-1	-84	1					1500		150		22,9
-2	-85	2									22,5
МН 769-1	-86	1	1300	250	150	4	1500	250			22,6
-2	-87	2									22,2
МН 770-1	-88	1					1400	300	100		23,1
-2	-89	2									22,7
МН 771-1	-90	1					1450		125		24,2
-2	-91	2									23,8
МН 772-1	-92	1					1500		150		23,9
-2	-93	2									23,5
МН 773-1	-94	1	1400	300	100		1400		100		23,9
-2	-95	2									23,5
МН 774-1	-96	1	1450		125		1450		125		24,6
-2	-97	2									24,2
МН 775-1	-98	1	1500		150		1500		150		25,4
-2	-99	2									25,0

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на исполн. 1.400-15.81.730-										Примечание
					-	01	02	03	04	05	06	07	08	09	
				Документация											
11			1.400-15.81 000 ТО	Техническое описание	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
11			1.400-15.81.730 СБ	Сборочный чертеж	×	×	×	×	×	×	×	×	×	×	
				Детали											
11		1	1.400-15.81.006	Уголок У-55	1										
			-01	У-56		1									
			-02	У-57			1								
			-03	У-58				1							
			-04	У-59					1						
			-05	У-60						1					
			-06	У-61							1				
			-07	У-62								1			
			-08	У-63									1		
			-09	У-64										1	
11		2	1.400-15.81.004-01	Стержень Ст-52	4	4	6	6	6	6	8	8	8	8	
				Марка	МН 776	МН 777	МН 778	МН 779	МН 780	МН 781	МН 782	МН 783	МН 784	МН 785	

Исполнения 10÷19 - см. лист 2

Гл. инж.	Монин	
Нач. отд	Бродский	
Гл. констр	Бабальянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж	Бирюкова	
Исполн.	Азюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.81.730

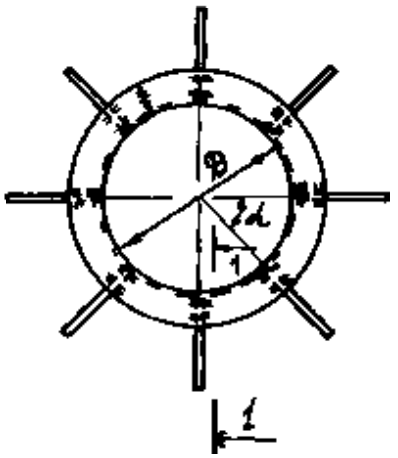
Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795

Стадия	Лист	Листов
Р	1	2

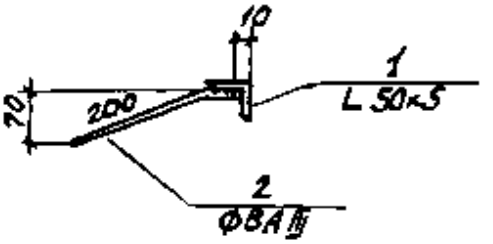
ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

20-8978

Формат	Зона	Поз.	Обозначение	Наименование	Кол. на испол. 1400-15. В1. 730 - 10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	Примечание
				Документация											
11			1. 400-15. В1. 000 ТО	Техническое описание	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
11			1. 400-15. В1. 730 СБ	Сборочный чертеж	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	
				Детали											
11		1	1.400-15. В1. 006- 10	Уголок У-65	1										
			- 11	У-66		1									
			- 12	У-67			1								
			- 13	У-68				1							
			- 14	У-69					1						
			- 15	У-70						1					
			- 16	У-71							1				
			- 17	У-72								1			
			- 18	У-73									1		
			- 19	У-74										1	
11		2	1.400-15. В1. 004 - 01	Стержень СТ-52	10	10	10	12	12	16	16	16	16	16	
				Марка	МН 786	МН 787	МН 788	МН 789	МН 790	МН 791	МН 792	МН 793	МН 794	МН 795	



1-1



1. На рис. условно изображено закладное изделие с В II анкерами.
2. Сварка ручная дуговая.

Марка	Обозначение	D мм	α	Количество анкеров шт	Масса кг
МН 776	1.400-15.81.730	250	90°	4	3,7
МН 777	-01	300			4,3
МН 778	-02	350	60°	6	5,1
МН 779	-03	400			5,7
МН 780	-04	450			6,3
МН 781	-05	500			6,9
МН 782	-06	550	45°	8	7,6
МН 783	-07	600			8,2
МН 784	-08	650			8,8
МН 785	-09	700			9,4

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл.инж.пр	Монин	
Нач. отд	Бродский	
Гл. констр.	Водолянов	
Рук. гр.	Жилякова	
Ст. инж.	Бирюкова	
Исполн.	Дзюба	
Провер.	Бирюкова	

1.400-15.81.730 СБ

Изделие закладное
МН 776 ÷ МН 795
Сборочный чертеж

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	-
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	A мм	α	Количество анкеров шт.	Масса кг
МН 786	1.400-15. 81. 730- 10	750	36°	10	10,2
МН 787	-11	800			10.8
МН 788	-12	900			12,0
МН 789	-13	1000	30°	12	13,3
МН 790	-14	1100			14.5
МН 791	-15	1200	22°30'	16	16.1
МН 792	-16	1300			17.3
МН 793	-17	1400			18.5
МН 794	-18	1450			19,1
МН 795	-19	1500			19,7

Рис. 1

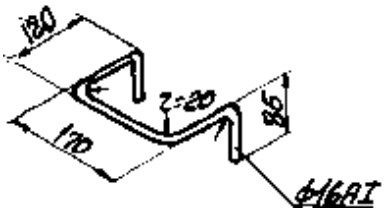
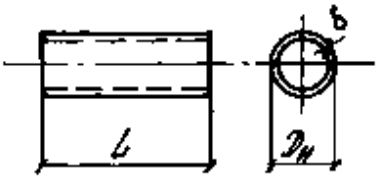


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			Dн	δ	L		
МН801	1.400-15.81.810	1	—	—	470	0.74	*)
МН802	-01	2	45	1.4	100	0.15	Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-63*
МН803	-02				150	0.23	
МН804	-03				190	0.29	
МН805	-04				240	0.36	
МН806	-05				290	0.44	
МН807	-06				390	0.59	
МН808	-07				490	0.74	
МН809	-08		108	2.5	100	0.65	
МН810	-09				150	0.98	
МН811	-10				190	1.24	
МН812	-11				240	1.56	
МН813	-12				290	1.89	
МН814	-13				390	2.54	
МН815	-14				490	3.18	

1. *) - Арматурная сталь класса А-I ГОСТ 5781-75 / Ст3кп3 ГОСТ 5781-75

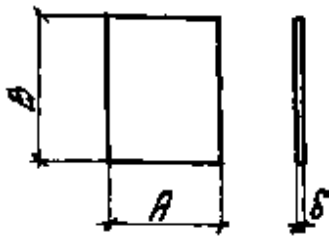
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл.инж.пр.	Манин		1.400-15.81.810
Нач.отд.	Бродский		Изделие закладное МН801 ÷ МН834
Гр.конст.	Валентинов		
Рук.гр.	Жильяков		
Вед.инж.	Бирюкова		
Исполнил	Бирюкова		
Проверил	Жильяков		См. таблицу.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 2	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм			Масса кг	Материал
			$D_н$	δ	l		
МН 816	1.400-15.81.810-15	2	159	3,5	100	1.3	Труба ГОСТ 10704-76 / Д ГОСТ 10705-63*
МН 817	-16				150	2.0	
МН 818	-17				190	2.6	
МН 819	-18				240	3.2	
МН 820	-19				290	3.9	
МН 821	-20				390	5.2	
МН 822	-21				490	6.6	
МН 823	-22		219	4.5	100	2.4	
МН 824	-23				150	3.6	
МН 825	-24				190	4.5	
МН 826	-25				240	5.7	
МН 827	-26				290	6.9	
МН 828	-27				390	9.3	
МН 829	-28				490	11.7	
МН 830	-29		273	6.0	190	7.5	
МН 831	-30				240	9.5	
МН 832	-31				290	11.5	
МН 833	-32				390	15.4	
МН 834	-33				490	19.3	



Марка	Обозначение	Размеры, мм А	В	б	Масса кг	Материал
Пл-1	1.400-15.81.001	60	100	6	0.3	Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
Пл-2	-01		150		0.4	
Пл-3	-02		200		0.6	
Пл-4	-03		п.м		2.8	
Пл-5	-04	100	100		0.5	
Пл-6	-05		150		0.7	
Пл-7	-06		200		0.9	
Пл-8	-07		250		1.2	
Пл-9	-08		п.м		4.7	
Пл-10	-09		200	8	1.3	
Пл-11	-10		250		1.6	
Пл-12	-11	150	150	6	1.1	
Пл-13	-12		200		1.4	
Пл-14	-13		250		1.8	
Пл-15	-14		300		2.1	
Пл-16	-15		п.м		7.1	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2÷4

Гл.инж.пр.	Манин	
Нач.отд.	Бродский	
Гл.констр.	Водопьянов	
Рук.гр.	Жилякова	
Вед.инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Бирюкова	

1.400-15.81.001

Пластина
Пл-1 ÷ Пл-81.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	

Лист 1 | Листов 4

См. таблицу

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Размеры, мм A	B	δ	Масса кг	Материал
Пл-17	1.400-15. В1. 001 -16	150	150	8	1.4	Полоса ВСт3кп2 ГОСТ 535-79 / ГОСТ 103-76
Пл-18	-17		200		1.9	
Пл-19	-18		250		2.4	
Пл-20	-19		300		2.8	
Пл-21	-20		150	10	1.8	
Пл-22	-21		200		2.4	
Пл-23	-22		250		2.9	
Пл-24	-23		300		3.5	
Пл-25	-24	200	200	6	1.9	
Пл-26	-25		250		2.4	
Пл-27	-26		300		2.8	
Пл-28	-27		400		3.8	
Пл-29	-28		п.м		9.4	
Пл-30	-29		200	8	2.5	
Пл-31	-30		250		3.1	
Пл-32	-31		300		3.8	
Пл-33	-32		400		5.0	
Пл-34	-33		п.м		12.6	
Пл-35	-34		200	10	3.1	
Пл-36	-35		250		3.9	
Пл-37	-36		300		4.7	
Пл-38	-37		400		6.3	
Пл-39	-38		300	12	5.7	
Пл-40	-39		400		7.5	
Пл-41	-40		—	—	—	—

Марка	Обозначение	Размеры, мм A	B	δ	Масса кг	Материал
Пл-42	1.400-15. 81. 001 -41	250	250	6	2.9	Полоса $\frac{10\text{Г}17\ 62\text{-}70^*}{\text{ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79}}$
Пл-43	-42		300		3.5	
Пл-44	-43		400		4.7	
Пл-45	-44		500		5.9	
Пл-46	-45		п.м		11.8	
Пл-47	-46		250	8	3.9	
Пл-48	-47		300		4.7	
Пл-49	-48		400		6.3	
Пл-50	-49		500		7.9	
Пл-51	-50		п.м		15.7	
Пл-52	-51		250	10	4.9	
Пл-53	-52		300		5.9	
Пл-54	-53		400		7.9	
Пл-55	-54		500		9.8	
Пл-56	-55		300	12	7.1	
Пл-57	-56		400		9.4	
Пл-58	-57		500		11.8	
Пл-59	-58	300	300	8	5.7	
Пл-60	-59		400		7.5	
Пл-61	-60		500		9.4	
Пл-62	-61		300	10	7.1	
Пл-63	-62		400		9.4	
Пл-64	-63		500		11.8	
Пл-65	-64		300	12	8.5	
Пл-66	-65		400		11.3	
Пл-67	-66		500		14.1	

Марка	Обозначение	Размеры, мм А	Размеры, мм В	Размеры, мм б	Масса кг	Материал
Пл-68	1.400-15. В1. 001 -67	400	400	8	10.1	Полоса ГОСТ 82-70* / 09Г2С ГОСТ 19281-73
Пл-69	-68		500		12.6	
Пл-70	-69		600		15.1	
Пл-71	-70		400	10	12.6	
Пл-72	-71		500		15.7	
Пл-73	-72		400	12	15.1	
Пл-74	-73		500		18.8	
Пл-75	-74		600		22.6	
Пл-76	-75	500	500	8	15.7	
Пл-77	-76			12	23.6	
Пл-78	-77	40	40	8	0.10	Полоса ГОСТ 103-76 / 09Г2С ГОСТ 19281-73
Пл-79	-78	50	50	10	0.20	
Пл-80	-79	60	60	12	0.34	
Пл-81	-80			14	0.40	

Рис. 1, 2, 3, 4

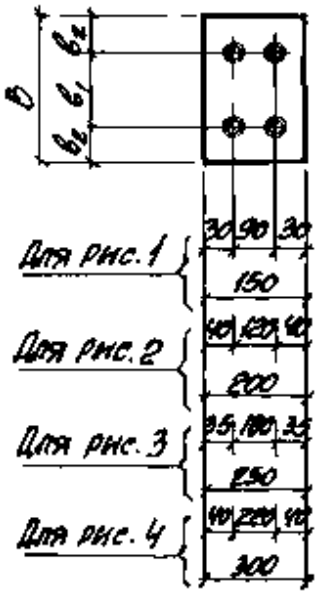


Рис. 5, 6, 7, 8

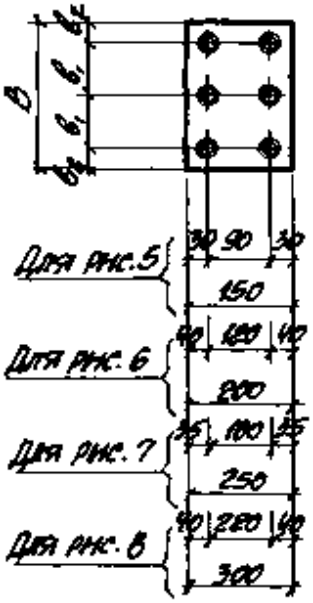


Рис. 9, 10

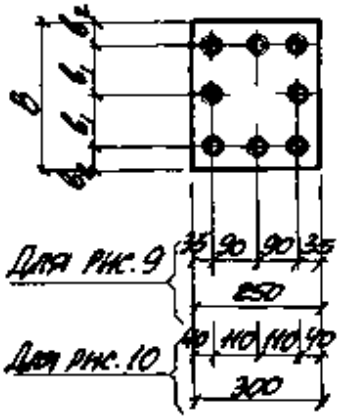


Рис. 14

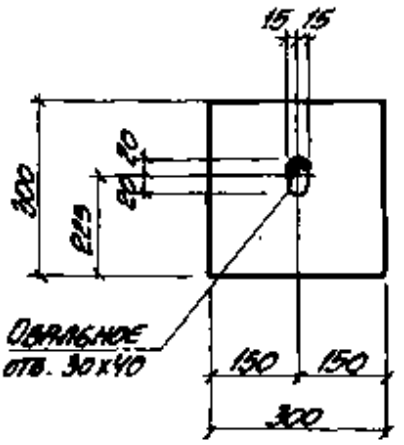


Рис. 11, 12

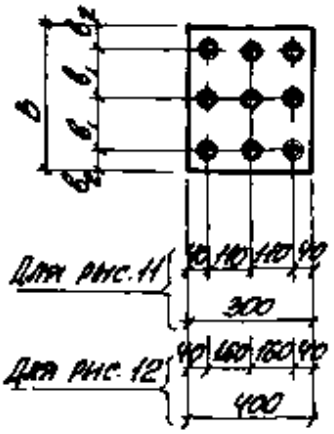
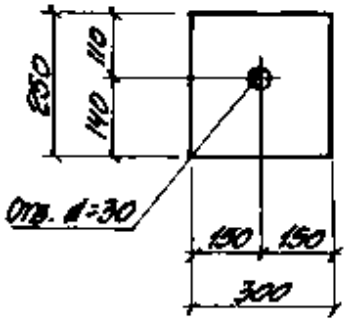


Рис. 13

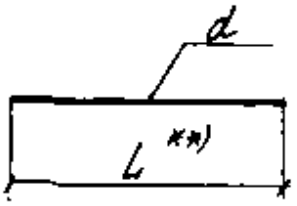


1. δ — толщина пластины;
2. ⌖ — раззенкованное отверстие для стержня диаметром d. Значения d и δ см. в таблице исполнений.
3. Раззенковку отверстий выполнять в соответствии с СН 393-78, тип 21
4. Таблицу исполнений см. на листах 2 и 3.

Гл. инж. пр.	Тонин		1.400-15.81.002		
Нач. отд.	Брацкий		Пластины с отверстиями	Стадия: Р	Масса: См. таблицу	Масштаб: —
Гл. констр.	Долгачева			Лист 1	Листов 3	
Рук. гр.	Жилякова				
Вед. инж.	Бадюкова				
Исполнил	Гижицкая		См. таблицу.	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ	
Проверил	Жилякова				

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			в	$в_1$	$в_2$	б	α		
ПЛ-21а	1.400-15.В1.002	1	150	90	30	10	12Ф III	1.8	Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3кп2 ГОСТ 535-79
ПЛ-22а	-01		200	120	40			2.4	
ПЛ-23а	-02		250	180	35			2.9	
ПЛ-32а	-03	2	300	220	40	8	10Ф III	3.8	
ПЛ-35а	-04		200	120	40	10	12Ф III	3.1	
ПЛ-36а	-05		250	180	35			3.9	
ПЛ-47а	-06	3	250	180	35	8	10Ф III	3.9	Полоса ГОСТ 82-70* / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
ПЛ-48а	-07		300	220	40			4.7	
ПЛ-52а	-08		250	180	35	10	12Ф III	4.9	
ПЛ-53а	-09		300	220	40			5.9	
ПЛ-62а	-10	4	300	220				7.1	
ПЛ-24а	-11	5	300	110				3.5	Полоса ГОСТ 103-76 / ВСт3пс5 ГОСТ 535-79
ПЛ-38а	-12	6	400	160				6.3	
ПЛ-39а	-13		300	110		12	16Ф III	5.7	
ПЛ-40а	-14		400	160				7.9	
ПЛ-57а	-15	7	400	160				9.4	Полоса ГОСТ 82-70* / ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79
ПЛ-58а	-16		500	210				11.8	
ПЛ-63а	-17	8	400	160		10	12Ф III	9.4	
ПЛ-64а	-18		500	210				11.8	
ПЛ-49а	-19	9	400	160		8	10Ф III	6.3	
ПЛ-50а	-20		500	210				7.9	
ПЛ-52б	-21		250	90	35	10	12Ф III	4.9	
ПЛ-53б	-22		300	110	40			5.9	
ПЛ-65а	-23	10	300	110		12	16Ф III	8.5	
ПЛ-66а	-24	11	400	160				11.3	
ПЛ-67а	-25		500	210				14.1	

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм B	B_1	B_2	δ	d	Масса кг	Материал
Пл-71а	1.400-15.В1.002 -26	12	400	160	40	10	12А III	12.6	Полоса $\frac{\text{ГОСТ 82-70}^*}{\text{ВСт3кп2 ГОСТ 14637-79}}$
Пл-72а	-27		500	210				15.7	
Пл-73а	-28		400	160		12	16А III	19.1	
Пл-74а	-29		500	210				18.8	
Пл-48б	-30	13	—	—	—	8	—	4.7	
Пл-53б	-31					10		5.9	
Пл-62б	-32	14						7.1	
Пл-65б	-33					12		8.5	



Марка	Обозначение	Размеры, мм d	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
С-1	1.400-15.В1.003	8 А III	300	0.12	Арм. сталь класса А-III по ГОСТ 5781-75* из стали 25Г2С по ГОСТ 5781-75
С-2	-01		250	0.10	
С-3	-02		200	0.08	
С-4	-03		80	0.03	
С-5	-04	10 А III	390	0.24	Арм. сталь класса А-III ГОСТ 5.1459-72* из стали 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-6	-05		370	0.23	
С-7	-06		290	0.18	
С-8	-07		270	0.17	
С-9	-08		240	0.15	
С-10	-09		220	0.14	
С-11	-10		190	0.12	
С-12	-11		170	0.11	
С-13	-12		140	0.09	
С-14	-13		120	0.07	
С-15	-14	12 А III	470	0.42	
С-16	-15		450	0.40	
С-17	-16		390	0.35	

1. **) - См. 1.400-15.В1.000 ТО, пункт 12.
2. Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2.

Гл. инж. пр.	Монин		
Нач. отд.	Брюсский		
Гл. конст.	Алексеенкова		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гиженская		
Проверил	Жилякова		

1.400-15.В1.003

Стержень прямой С-1 ÷ С-44

Стадия	Масса	Масштаб
Р	См. таблицу	—

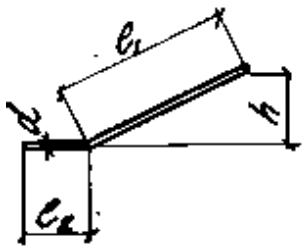
Лист 1 Листов 2

См. таблицу

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

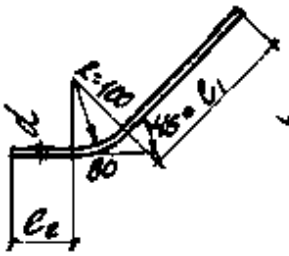
Марка	Обозначение	Размеры, мм d	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
Г-18	1.400-15.В1.003-17	12 AIII	370	0.33	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5.1459-72* / 25Г2С ГОСТ 5781-75
Г-19	-18		290	0.25	
Г-20	-19		270	0.24	
Г-21	-20		240	0.21	
Г-22	-21		220	0.20	
Г-23	-22		190	0.17	
Г-24	-23		170	0.15	
Г-25	-24		140	0.13	
Г-26	-25		120	0.11	
Г-27	-26	14 AIII	540	0.65	
Г-28	-27		420	0.51	
Г-29	-28		390	0.47	
Г-30	-29		370	0.45	
Г-31	-30		320	0.39	
Г-32	-31		270	0.33	
Г-33	-32		220	0.27	
Г-34	-33		170	0.21	
Г-35	-34	16 AIII	620	0.98	
Г-36	-35		590	0.93	
Г-37	-36		490	0.77	
Г-38	-37		460	0.73	
Г-39	-38		390	0.62	
Г-40	-39		370	0.59	
Г-41	-40		290	0.46	
Г-42	-41		240	0.38	
Г-43	-42		210	0.33	
Г-44	-43	6 AI	п.м.	0.22	Арм. сталь класса A-I ГОСТ 5781-75 / Ст3кп3 ГОСТ 5781-75

Рис. 1



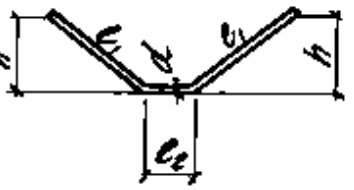
$L = \ell_1 + \ell_2$

Рис. 2



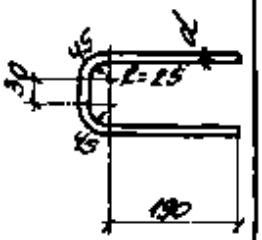
$L = \ell_1 + \ell_2 + 80$

Рис. 3



$L = 2\ell_1 + \ell_2$

Рис. 4



$L = 2 \cdot 190 + 3 \cdot 40$

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм d	L	ℓ_1	ℓ_2	h	Масса кг	Материал
С-51	1.400-15.81.004	1	8AIII	200	160	40	110	0.08	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-52	-01	1	8AIII	250	200	50	70	0.10	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-53	-02	1	8AIII	250	200	50	140	0.10	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-54	-03	1	8AIII	300	250	50	70	0.12	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-55	-04	1	8AIII	350	300	50	120	0.14	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-56	-05	3	8AIII	560	250	60	70	0.22	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-57	-06	3	8AIII	660	300	60	120	0.26	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-58	-07	2	8AIII	350	220	50	—	0.14	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-59	-08	4	8AIII	500	—	—	—	0.20	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-60	-09	1	10AIII	450	380	70	150	0.28	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-61	-10	2	10AIII	420	270	70	—	0.26	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-62	-11	1	12AIII	300	200	100	80	0.27	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-63	-12	1	12AIII	400	300	100	110	0.36	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75
С-64	-13	1	12AIII	500	400	100	140	0.44	Арм. сталь класса A-III ГОСТ 5781-75 25Г2С ГОСТ 5781-75

Продолжение таблицы исполнений см. на листе 2

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. констр.	Золочевцев	
Рук. гр.	Жилякова	
Вед. инж.	Бирюкова	
Исполнил	Гижицкая	
Проверил	Жилякова	

1.400-15.81.004

Стержень гнутый
С-51 ÷ С-76

Стадия	Масса	Примечание
Р	См. таблицу	—

Лист 1 Листов 2

См. таблицу.

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

16768-02 1.30

Марка	Обозначение	Рис.	Размеры, мм					Масса кг	Материал
			d	L	c_1	c_2	h		
Ст-65	1.400-15.В1.004-14	1	12AIII	580	480	100	120	0.52	Арм. ст.пр. класса A-III ГОСТ 5.1459-72* стали 25Г2С ГОСТ 5781-75
Ст-66	-15						170		
Ст-67	-16			620	520		200	0.55	
Ст-68	-17			720	620		210	0.64	
Ст-69	-18			940	840		310	0.84	
Ст-70	-19		16AIII	520	400	120	140	0.82	
Ст-71	-20			640	520		200	1.01	
Ст-72	-21			740	620		160	1.17	
Ст-73	-22						210		
Ст-74	-23			960	840		310	1.52	
Ст-75	-24		20AIII	900	750	150	210	2.22	
Ст-76	-25						260		

Рис. 1

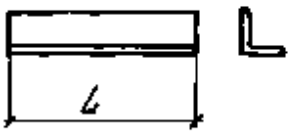


Рис. 2

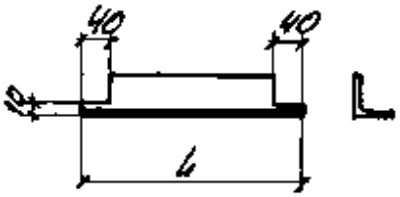


Рис. 3

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L мм	Масса кг	Материал
У-1	1.400-15.В1.005	1	L 50×5	100	0.38	Уголок ГОСТ 8509-72 (Ст.С38 10Х-74) / БСт3кп2 ГОСТ 535-79
У-2	-01			150	0.57	
У-3	-02			200	0.75	
У-4	-03			250	0.94	
У-5	-04			300	1.13	
У-6	-05			400	1.51	
У-7	-06			500	1.89	
У-8	-07			600	2.26	
У-9	-08			700	2.64	
У-10	-09			800	3.02	
У-11	-10			900	3.39	
У-12	-11			1000	3.77	
У-13	-12			1100	4.15	
У-14	-13			1200	4.52	
У-15	-14			1300	4.90	
У-16	-15			1400	5.28	
У-17	-16			1450	5.47	
У-18	-17			1500	5.66	

Продолжение таблицы исполнений см. на листах 2 и 3.

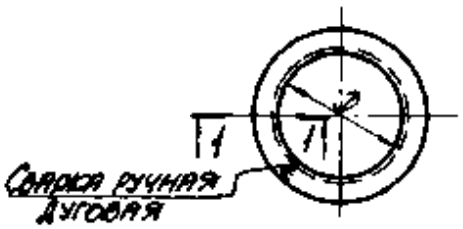
Гл. инж. пр.	Тонких		1.400-15.В1.005
Нач. отд.	Брацевич		Уголок У-1 ÷ У-47, У-5а ÷ У-20а Швеллер Ш-1 ÷ Ш-14
Гл. констр.	Вахтанян		
Рук. гр.	Жилякова		
Вед. инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гнежилкова		См. таблицу.
Проверил	Жилякова		

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	—
Лист 1	Листов 3	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L мм	Масса кг	Материал
У-19	1.400-15.81.005 - 18	1	L 50×5	1550	5.84	Уголок ГОСТ 8509-72/(Ст СЭВ 104-74) / БСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-20	-19			1600	6.03	
У-21	-20			п.м	3.77	
У-5а	-21	2		300	1.13	
У-6а	-22			400	1.51	
У-7а	-23			500	1.89	
У-8а	-24			600	2.26	
У-9а	-25			700	2.64	
У-10а	-26			800	3.02	
У-11а	-27			900	3.39	
У-12а	-28			1000	3.77	
У-13а	-29			1100	4.15	
У-14а	-30			1200	4.52	
У-15а	-31			1300	4.90	
У-16а	-32			1400	5.28	
У-18а	-33			1500	5.66	
У-19а	-34			1550	5.84	
У-20а	-35			1600	6.03	
У-22	-36	1	L 63×5	100	0.48	Уголок ГОСТ 8509-72/(Ст СЭВ 104-74) / БСт 3кп2 ГОСТ 535-79
У-23	-37			200	0.96	
У-24	-38			300	1.44	
У-25	-39			500	2.41	
У-26	-40			п.м	4.81	
У-27	-41		L 75×6	150	1.03	
У-28	-42			250	1.72	
У-29	-43			400	2.76	
У-30	-44			п.м	6.89	
У-31	-45		L 90×7	200	1.93	
У-32	-46			300	2.89	
У-33	-47			500	4.82	
У-34	-48			п.м.	9.64	

Марка	Обозначение	Рис.	Сечение	L, мм	Масса кг	Материал
У-35	1.400-15. В1. 005 -49	1	L 100×63×6	100	0.75	Уголок ГОСТ 8510-72 (Ст 3 ГОСТ 535-79 / ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79)
У-36	-50			300	2.26	
У-37	-51			500	3.77	
У-38	-52			п.м	7.53	
У-39	-53		L 125×80×8	200	2.50	
У-40	-54			250	3.13	
У-41	-55			300	3.75	
У-42	-56			400	5.00	
У-43	-57			500	6.25	
У-44	-58			п.м	12.5	
У-45	-59		L 160×100×9	300	5.4	
У-46	-60			500	9.0	
У-47	-61			п.м	18.0	
Ш-1	-62	3	С8	100	0.71	Швеллер ГОСТ 8240-72 (Ст 3кп2 ГОСТ 535-79 / ВСт 3кп2 ГОСТ 535-79)
Ш-2	-63			200	1.41	
Ш-3	-64			300	2.12	
Ш-4	-65			п.м	7.05	
Ш-5	-66		С10	100	0.86	
Ш-6	-67			200	1.72	
Ш-7	-68			300	2.58	
Ш-8	-69			п.м	2.59	
Ш-9	-70		С12	150	1.56	
Ш-10	-71			300	3.12	
Ш-11	-72			п.м	10.4	
Ш-12	-73		С14	150	1.85	
Ш-13	-74			300	3.59	
Ш-14	-75			п.м	12.3	



1-1

Длина заготовки $L = \pi (D + 2z_0)$

Марка	Обозначение	Размеры, мм D	Размеры, мм L	Масса кг	Материал
У-55	1.400-15.81.006	250	870	3.3	Уголок ГОСТ 8509-72 (С 38 104-74) / БСт 3 кп 2 ГОСТ 535-79
У-56	-01	300	1030	3.9	
У-57	-02	350	1180	4.5	
У-58	-03	400	1340	5.1	
У-59	-04	450	1500	5.7	
У-60	-05	500	1660	6.3	
У-61	-06	550	1810	6.8	
У-62	-07	600	1970	7.4	
У-63	-08	650	2130	8.0	
У-64	-09	700	2280	8.6	
У-65	-10	750	2440	9.2	
У-66	-11	800	2600	9.8	
У-67	-12	900	2910	11.0	
У-68	-13	1000	3220	12.1	
У-69	-14	1100	3540	13.3	
У-70	-15	1200	3860	14.5	
У-71	-16	1300	4170	15.7	
У-72	-17	1400	4480	16.9	
У-73	-18	1450	4640	17.5	
У-74	-19	1500	4800	18.1	

1.400-15.81.006

Гл. инж. пр.	Монин	
Нач. отд.	Бровский	
Гл. конст.	Воротникова	
Рук. гр.	Зеленская	
Отв. испр.	Бирюкова	
Исполнил	Попова	
Проверил	Зеленская	

Уголок гнутый У-55 ÷ У-74

Ст. таблицу.

Стадия	Масса	Масштаб
Р	см. таблицу	1
Лист	Листов 1	

ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ

Рис. 1

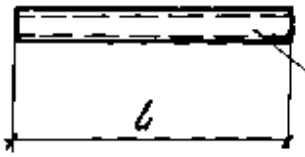
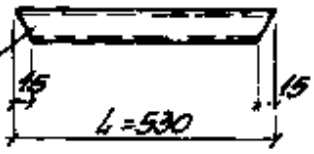


Рис. 2



Марка	Обозначение	Рис	L мм	Масса кг	Материал
Тр-1	1.400-15.В1. 007	1	190	0.32	Труба 20 ГОСТ 3262-75* Ст1 кп 2 ГОСТ 380-71**
Тр-2	-01		240	0.40	
Тр-3	-02		290	0.48	
Тр-4	-03		390	0.65	
Тр-5	-04	2	530	0.88	

		1.400-15. В1. 007	
Гл. инж. пр.	Тонин	Труба Тр-1÷Тр-5	Стадия: Р; Масса: См. таблицу; Масштаб: —
Нач. отд.	Бровский		Лист; Листов 1
Гл. конст.	Волошина		
Гр.	Жилякова		
Инж.	Бирюкова		
Исполнил	Гижицкая	См. таблицу	ХАРЬКОВСКИЙ ПРОМСТРОЙНИИПРОЕКТ
Проверил	Жилякова		